

Riveteuse Électrique Pour L'assemblage De Supercondensateurs Et De Cellules De Condensateurs

Numéro d'article: CX13



Introduction

Riveteuse électrique pour l'assemblage de supercondensateurs et de condensateurs de type cornet, offrant une hauteur de rivetage réglable, un fonctionnement motorisé, une course d'outillage personnalisable et une cadence d'environ 10 pièces par minute pour des flux de production fiables.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Rivetage de couvercle de supercondensateur	Rivetage des couvercles supérieurs lors de l'assemblage de supercondensateurs, où le positionnement du couvercle et une action de jonction contrôlée sont requis.	Prend en charge un processus dédié pour la fixation des composants de couvercle supérieur dans les flux de production de supercondensateurs.
Assemblage de languettes de supercondensateur	Jonction des languettes de cellules dans le cadre de la construction de supercondensateurs. L'équipement peut être configuré en fonction de la taille de la cellule et des exigences de course du mandrin.	La hauteur réglable et la compatibilité personnalisable aident à aligner le processus sur la conception de la cellule cible.
Fabrication de condensateurs de type cornet	Opérations de rivetage pour les cellules de condensateurs de type cornet, y compris les travaux d'assemblage liés au couvercle et aux languettes.	Fournit une méthode de rivetage motorisée axée sur la production pour ce format de condensateur.
Rivetage de filetage couissant	Traitement des composants à filetage couissant associés aux applications d'assemblage de cellules spécifiées.	L'action de rivetage automatique prend en charge la manipulation répétée des composants applicables.
Développement de ligne pilote de condensateurs	Établissement et évaluation d'une étape de rivetage reproductible lors du développement des processus d'assemblage de cellules de condensateurs.	La spécification de cellule et la course du mandrin personnalisables offrent une flexibilité de configuration de processus utile.
Postes d'assemblage de cellules en laboratoire	Réalisation de travaux de rivetage dédiés dans des environnements de laboratoire ou d'assemblage de cellules à petite échelle où les opérateurs ont besoin d'un processus machine défini.	Le serrage hydraulique manuel associé au rivetage automatique favorise une utilisation contrôlée par l'opérateur.
Postes de travail de production de condensateurs dédiés	Intégration d'une opération de rivetage fixe dans un poste de travail de fabrication de condensateurs organisé.	Environ 10 pièces par minute fournissent une référence déclarée pour la planification de la production.

Paramètre	Spécification
Identifiant du site	CX13
Type d'équipement	Riveteuse électrique
Produits applicables	Supercondensateurs et condensateurs de type cornet
Pièces de rivetage applicables	Couvercle supérieur de cellule, languette de cellule et filetage couissant
Entraînement de rivetage	Rivetage motorisé
Système hydraulique	Système hydraulique à serrage manuel
Mécanisme de rivetage	Mécanisme de rivetage automatique
Hauteur de rivetage	Réglable
Plaque de dénudage supérieure	Dispositif de dénudage élastique

Paramètre	Spécification
Plaque de dénudage inférieure	Dispositif de dénudage élastique
Alimentation / Puissance	AC220V 50Hz 500W
Spécification de cellule	φ20-φ35mm (personnalisable)
Course du mandrin	20-40mm (personnalisable)
Efficacité de travail	Environ 10 pièces/min
Dimensions hors tout	610(L)x440(P)x1060(H)mm
Poids	139KG