

Machine De Remplissage Automatique D'électrolyte Sous Vide À Double Station

Numéro d'article: YZ15



Introduction

L'équipement de remplissage automatique d'électrolyte sous vide à double station pour la production de batteries au lithium intègre deux pompes à double tête 16, un positionnement automatisé, un traitement sous vide, un contrôle par API, une protection de sécurité et des alarmes de défaut pour un remplissage contrôlé et reproductible des cellules dans les flux de travail de fabrication exigeants au quotidien.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Remplissage d'électrolyte de batterie au lithium	Introduit l'électrolyte dans les cellules de batterie au lithium en utilisant le système de remplissage intégré, le mécanisme de buse, le matériel de positionnement et la configuration de processus sous vide.	Combine les fonctions principales de remplissage, de vide, de mouvement et de contrôle dans une unité dédiée.
Production pilote de cellules de batterie	Prend en charge le remplissage d'électrolyte lors de la préparation de cellules à l'échelle pilote où le type de cellule et les conditions de processus peuvent être évalués.	La capacité de production peut être considérée en fonction du type de cellule et du processus réels.
Développement de processus de batterie	Fournit une configuration d'équipement définie pour établir et examiner les séquences de remplissage d'électrolyte assistées par le vide.	Les commandes API intégrées, l'utilisation par écran tactile et les fonctions de défaut programmées prennent en charge un fonctionnement de processus organisé.
Postes de travail de fabrication de cellules	Sert de poste de remplissage d'électrolyte dédié au sein d'un flux de travail de production de batteries au lithium.	Le corps compact de la machine intègre les assemblages de remplissage, de vide, de positionnement et de contrôle requis pour l'opération.
Processus de remplissage de cellules sous vide	Applique le système de vide et la tuyauterie sous vide inclus aux flux de travail de remplissage de cellules nécessitant une prise en charge de processus sous vide.	Un système de vide dédié est fourni plutôt que de dépendre d'un agencement de vide externe dans la configuration répertoriée.
Opérations de remplissage à buse contrôlée	Utilise le mécanisme de buse de remplissage, le mécanisme de déplacement automatique et le mécanisme de positionnement de la batterie pour l'étape de remplissage.	Aligne les sous-systèmes mécaniques spécifiés autour d'une séquence d'équipement reproductible.
Intégration d'équipement de fabrication de batterie	Prend en charge le déploiement là où une alimentation électrique monophasée et un gaz de processus comprimé sont disponibles.	Utilise une alimentation d'entrée monophasée AC220V, 50Hz et une source de gaz comprimé de 0,3-0,6MPa.

Paramètre	Spécification
Identifiant du site	YZ15
Type d'équipement	Machine de remplissage automatique d'électrolyte sous vide à double station
Application principale	Remplissage d'électrolyte de batterie au lithium
Alimentation électrique	Monophasé AC220V, 50Hz
Source de gaz comprimé	0,3-0,6MPa

Paramètre	Spécification
Couleur du revêtement	Argent
Capacité de production	Liée au type de cellule et au processus
Poids de l'équipement	120KG
Dimensions de l'équipement (mm)	L1100*H550*H900
Mécanisme de valve de chambre de remplissage	Aucun
Système de pression positive	Aucun
Système de vide	1 ensemble
Mécanisme de remplissage à déplacement automatique	1 ensemble
Système de remplissage	1 ensemble, comprenant 2 pompes de remplissage à double tête 16
Mécanisme de positionnement de la batterie	1 ensemble
Mécanisme de buse de remplissage	1 ensemble
Système de pesage	Aucun
Corps de la machine	1 ensemble
Système de contrôle	1 ensemble
Système de traction de flux	Aucun
Manipulateur de pesage automatique	Aucun
API et modules d'extension	Panasonic
Écran tactile	Weinview
Vérin électrique et entraînement de vérin électrique	Airtac
Vérin pneumatique	Airtac
Système d'alarme : Arrêt sur défaut	Intégré au programme
Système d'alarme : Indication de défaut	Intégré au programme

Zone fonctionnelle	Configuration incluse
Processus de remplissage	Système de remplissage, tuyauterie de pompe de remplissage, deux pompes de remplissage à double tête 16 et mécanisme de buse de remplissage
Processus sous vide	Un système de vide et un système de tuyauterie sous vide
Manipulation des cellules	Un mécanisme de positionnement de la batterie et un mécanisme de remplissage à déplacement automatique
Contrôles	Un système de contrôle avec API Panasonic et modules d'extension, plus écran tactile Weinview
Mouvement et pneumatique	Vérins électriques Airtac, entraînements de vérins électriques et vérins pneumatiques
Sécurité et alertes	Dispositif de protection de sécurité, arrêt sur défaut intégré au programme et indication de défaut intégrée au programme
Structure de la machine	Un corps de machine complet avec revêtement argenté

Élément	État de la spécification
Mécanisme de valve de chambre de remplissage	Non inclus
Système de pression positive	Non inclus
Système de pesage	Non inclus
Système de traction de flux	Non inclus
Manipulateur de pesage automatique	Non inclus