

Machine De Test De Revêtement Continu De Bureau Pour Batteries Cylindriques 18650

Numéro d'article: TB10



Introduction

Machine de revêtement continu de bureau pour électrodes de batteries au lithium et films céramiques, films cristallins et nanofilms destinés à la recherche sur les cellules cylindriques 18650, offrant une largeur de revêtement réglable, un contrôle précis de l'épaisseur, un rembobinage automatique et une régulation indépendante de la température du four par PID pour les laboratoires universitaires et la production à petite échelle

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage principal
Revêtement de cathode de batterie lithium-ion	Applique en continu la barbotine de l'électrode positive sur une feuille d'aluminium pour le criblage de formulations et le développement des procédés d'électrode.	Permet le réglage contrôlé de l'écartement de revêtement, de la largeur, le revêtement continu et la récupération automatique.
Revêtement d'anode de batterie lithium-ion	Applique la barbotine de l'électrode négative sur une feuille de cuivre pour l'évaluation en laboratoire et la préparation d'électrodes en petites séries.	Favorise un traitement reproductible des substrats en cuivre avec une tension d'alimentation et de rembobinage réglable.
Recherche sur les batteries cylindriques 18650	Produit un matériau d'électrode revêtu en continu pour les activités de développement associées à la fabrication de cellules cylindriques 18650.	Fournit une plateforme compacte pour les essais de revêtement à l'échelle du laboratoire avant les décisions relatives aux procédés de plus grande échelle.
Recherche universitaire sur les batteries	Soutient les laboratoires d'enseignement, la recherche universitaire et les expériences de revêtement reproductibles impliquant différentes formulations de barbotine.	Associe des dimensions compactes, un fonctionnement simple et des conditions de revêtement et de séchage contrôlables.
Revêtement de films minces céramiques	Applique des matériaux céramiques sur des substrats flexibles appropriés pour les expériences de développement de films et les essais en petites séries.	Étend l'utilisation de l'équipement au-delà des électrodes de batteries tout en conservant une largeur réglable et un contrôle de l'épaisseur.
Traitement de films minces cristallins	Utilisé pour les essais de revêtement continu impliquant des matériaux de films à base de cristaux et des échantillons de recherche associés.	Offre un transport contrôlé du matériau, des paramètres de revêtement réglables et un séchage intégré au four.
Développement de nanofilms spécialisés	Soutient les expériences de revêtement à l'échelle du laboratoire pour des formulations de nanofilms spéciales nécessitant un dépôt et un séchage contrôlés.	Fournit une plateforme continue pratique pour tester les plages de revêtement et la reproductibilité du procédé.

Catégorie de spécification	Paramètre	Valeur
Identification	Modèle	TB10
Électricité	Alimentation électrique de la machine	220 V CA monophasé 50 Hz
Électricité	Puissance de la machine	Environ 3 kW
Revêtement	Plage d'épaisseur du revêtement	0.01 mm-2 mm

Catégorie de spécification	Paramètre	Valeur
Revêtement	Méthode de réglage de l'épaisseur	Réglage fin précis de l'écartement de revêtement de la racle supérieure
Revêtement	Largeur de revêtement	50 mm-150 mm
Revêtement	Réglage de la largeur de revêtement	Réglage par deux plaques de guidage à l'intérieur de la fente de revêtement
Revêtement	Longueur de revêtement	Longueur de revêtement illimitée pour la barbotine des électrodes positives et négatives, sous réserve du matériau d'alimentation disponible
Revêtement	Collecte du matériau	Rembobinage automatique
Vitesse	Vitesse de revêtement	2 m/min, vitesse variable en continu
Séchage	Longueur du four	1100 mm
Séchage	Température maximale de fonctionnement	100°C
Séchage	Contrôle de la température	Contrôle indépendant de la température par PID haute précision avec contrôleur numérique à affichage
Compatibilité des substrats	Épaisseur de la feuille d'aluminium	0.01 mm-0.03 mm
Compatibilité des substrats	Épaisseur de la feuille de cuivre	0.006 mm-0.020 mm
Construction mécanique	Matériau du corps de la machine	Acier inoxydable
Construction mécanique	Traitement de surface	Traitement par pulvérisation
Contrôle de la tension	Tension de déroulement	Réglable au moyen du bouton et de la vis de réglage de l'arbre du rouleau d'alimentation
Contrôle de la tension	Tension de rembobinage	Contrôle mécanique réglable de la tension par l'intermédiaire de l'arbre du rouleau récepteur
Dimensions hors tout	Dimensions de la machine	1800 × 350 × 580 mm, longueur × largeur × hauteur
Poids	Poids de la machine	Environ 130 kg
Emballage	Dimensions de l'emballage	2000 × 660 × 750 mm
Emballage	Poids de l'emballage	Environ 160 kg
Utilisation prévue	Procédé principal	Essais de revêtement continu ou production à petite échelle
Utilisation prévue	Matériaux pour batteries	Barbotine d'électrode positive et négative de batterie lithium-ion
Utilisation prévue	Matériaux supplémentaires	Films minces céramiques, films minces cristallins et nanofilms spécialisés