

Machine De Rainurage Et De Pré-Sertissage Cnc Pour Boîtiers De Condensateurs Cylindriques

Numéro d'article: CX01



Introduction

La machine de rainurage et de pré-sertissage CNC pour boîtiers de supercondensateurs cylindriques offre un formage contrôlé par servomoteur, des dimensions précises, une concentricité stable, une interface homme-machine (IHM) programmable et un outillage durable pour une production d'assemblage de condensateurs fiable et de haute qualité.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Rainurage de boîtier de supercondensateur cylindrique	Forme la rainure requise dans les boîtiers de supercondensateurs cylindriques avant les opérations de pré-sertissage.	La précision de la profondeur de rainurage de $\pm 0,02$ mm prend en charge une géométrie de boîtier contrôlée.
Formage par enroulement pour pré-sertissage de supercondensateur	Produit le bord roulé de pré-sertissage sur les produits de supercondensateurs cylindriques appropriés.	Le ralentissement à l'étape de formage par enroulement favorise un formage graduel et contrôlé.
Traitement de boîtier de batterie de diamètre série 60	Traite les produits de batterie dans la catégorie de diamètre série 60 indiquée.	Les paramètres IHM programmables permettent un ajustement précis aux dimensions requises.
Production de boîtiers cylindriques à diamètre personnalisé	Prend en charge le travail sur boîtiers de batterie ou de supercondensateur cylindriques où un diamètre personnalisé est requis.	Le diamètre peut être personnalisé pour correspondre aux exigences du produit visé.
Préparation de boîtiers reproductible à haut volume	Effectue des opérations répétées de rainurage et de sertissage pour les environnements de production nécessitant des résultats de formage stables.	Une durée de vie de l'outillage dépassant 5 millions d'opérations en utilisation normale favorise la continuité de la production à long terme.
Lignes d'assemblage de condensateurs automatisées	Sert de station de rainurage et de pré-sertissage contrôlée au sein d'une séquence de fabrication automatisée plus large.	Le contrôle par API et l'affichage IHM favorisent une gestion des processus orientée vers l'automatisation.

Paramètre	Spécification
Identifiant du site	CX01
Produits applicables	Batteries et supercondensateurs de diamètre série 60
Option de diamètre	Le diamètre peut être personnalisé
Fonctions de processus	Rainurage ; formage par enroulement de pré-sertissage
Entraînement de rainurage	Entraînement par vis à servomoteur
Entraînement de sertissage	Entraînement par vis à servomoteur
Contrôle de l'avance	Contrôle précis de la distance d'avance et vitesse d'avance stable ; aucun rebond pendant l'avance
Méthode de réglage du rainurage et du sertissage	Données définies via l'interface homme-machine ; ajustement automatique de précision aux données requises
Séquence d'avance de sertissage	Avance rapide d'abord ; avance lente pendant le formage par enroulement de pré-sertissage
Méthode de maintien de la pièce	Fixation par serrage de type chemise
Caractéristiques de serrage	Stable sans secousses ; coaxialité de centrage élevée

Paramètre	Spécification
Qualité de formage	Rainurage et sertissage uniformes ; bonne circularité
Guidage d'avance	Assemblage de guidage linéaire de haute précision
Précision de la hauteur de rainurage	±0,05 mm
Précision de la profondeur de rainurage	±0,02 mm
Hauteur du condensateur après sertissage	±0,05 mm
Méthode de rainurage	Méthode de rainurage par galet
Durée de vie de l'outillage et de la matrice	Plus de 5 millions d'opérations en utilisation normale
Capacité	≥3 PCS
Taux d'utilisation	98 %
Système de contrôle	Contrôle par API
Affichage et opération	Affichage par interface homme-machine
Protection de sécurité	Enceinte de protection externe intelligente
Alimentation en air	0,5~0,7 MPa, réglable
Consommation d'air	0,2 m³/min
Alimentation électrique	220V/50HZ
Puissance	2,5 KW
Dimensions hors tout	L1100mm * I 900mm * 1700mm
Poids	800 kg