

Machine À Rainurer Pour Boîtiers De Batteries Cylindriques Et Condensateurs

Numéro d'article: YZ09



Introduction

Machine à rainurer réglable pour boîtiers de batteries cylindriques et condensateurs, conçue pour la préparation précise d'échantillons en laboratoire et la production pilote en faible volume. Opération manuelle et automatique, profondeur, largeur et vitesse réglables, formation de rainures précise et reproductible, conception compatible avec les boîtes à gants pour les applications avancées de développement électrochimique.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
R&D sur les batteries au lithium cylindriques	Former des rainures circonférentielles dans les boîtiers de batteries cylindriques utilisés pour préparer des échantillons de cellules en laboratoire lors du développement de matériaux de batterie.	Les variables de formage réglables prennent en charge les conceptions de boîtiers expérimentaux et la préparation reproductible d'échantillons.
Assemblage de cellules sous atmosphère contrôlée	Placer et utiliser l'unité à l'intérieur d'une boîte à gants dans le cadre d'un flux de travail préparant les boîtiers cylindriques avant l'assemblage ultérieur des cellules.	Les dimensions compactes favorisent l'intégration là où une manipulation en environnement contrôlé est requise.
Préparation de boîtiers de condensateurs cylindriques	Traiter les caractéristiques de rainure dans les boîtiers de condensateurs cylindriques pour les travaux de développement et d'évaluation en laboratoire.	Le même équipement traite à la fois les applications de boîtiers de batteries cylindriques et de condensateurs.
Validation de processus en ligne pilote	Effectuer des essais de production en usine en faible volume pour évaluer les conditions de rainurage avant un déploiement de fabrication plus large.	Le mode automatique et la production de 6 à 8 pièces/minute prennent en charge un traitement pratique en petites séries.
Développement de formats de boîtiers de batterie	Configurer l'équipement avec une matrice de rainurage pour batterie cylindrique optionnelle appropriée pour d'autres modèles de boîtiers pris en charge.	La sélection de la matrice aide à adapter le processus à différents formats de boîtiers de batteries cylindriques.
Optimisation des paramètres de rainurage	Évaluer l'interaction entre la profondeur de rainure, la position de l'outil, la vitesse de laminage et le temps de profondeur lors du développement du processus.	Les réglages indépendants donnent aux équipes techniques un contrôle direct sur les conditions de formage principales.
Fabrication d'échantillons axée sur la qualité	Produire des échantillons de recherche où le profil de rainure cible doit être formé avec une précision de traitement déclarée de $\pm 0,1$ mm.	Les couteaux de laminage usinés avec précision aident à promouvoir une formation de rainure précise et fiable.

Paramètre	Spécification
Numéro d'article du produit	YZ09
Application principale	Préparation d'échantillons de R&D en laboratoire pour matériaux de batterie ; rainurage de boîtiers de batteries et condensateurs cylindriques ; production pilote en faible volume en usine
Pièces prises en charge	Divers boîtiers de batteries cylindriques et boîtiers de condensateurs cylindriques
Configuration de matrice optionnelle	D'autres matrices de rainurage pour batteries cylindriques peuvent être sélectionnées
Plage de réglage de la profondeur de rainurage	0-10 mm (réglable)

Paramètre	Spécification
Plage de réglage de la position de l'outil de laminage	0-20 mm (réglable)
Temps de profondeur de rainurage	Réglable
Vitesse de rotation de rainurage	Jusqu'à 300 tr/s (réglable)
Régulation de vitesse	Réglage de vitesse en continu
Modes de fonctionnement	Rainurage manuel et rainurage automatique
Largeur de rainurage	1,1-1,6 mm (selon l'épaisseur de l'outil de laminage)
Précision de traitement	+/-0,1 mm
Capacité	6-8 pièces/minute (selon la compétence de l'opérateur)
Couteau de laminage	Traité avec précision pour une formation de rainure précise, fiable et stable
Alimentation électrique	220 V / 50 Hz, 140 W
Air comprimé	0,45-0,6 MPa
Matériau des composants structurels	Acier au chrome haute résistance
Traitement de surface	Traitement de galvanoplastie et de revêtement par pulvérisation respectueux de l'environnement ; spécifié pour résister à la rouille
Dimensions de l'unité principale	740 mm x 220 mm x 470 mm (gauche-droite x avant-arrière x hauteur)
Utilisation en boîte à gants	Peut être placé et utilisé à l'intérieur d'une boîte à gants