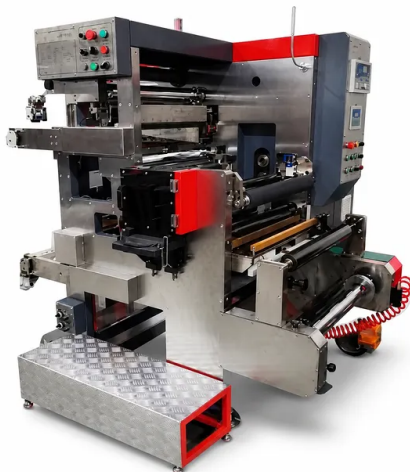


Fendeuse Continue Pour Feuilles D'électrodes De Batteries Au Lithium, Largeur De Coupe De 7 À 500 Mm

Numéro d'article: FQ04



Introduction

Fendeuse continue pour feuilles d'électrodes de batteries au lithium avec une largeur de coupe de 7 à 500 mm, gestion stable de la bande, collecte des chutes de rives, extraction des poussières et traitement précis rouleau à rouleau pour les électrodes revêtues, couvrant les systèmes au lithium fer phosphate, ternaires, graphite et oxydes.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Fendage d'électrodes au lithium fer phosphate	Transforme les feuilles d'électrodes positives ou négatives laminées en largeurs de bande spécifiées pour la fabrication ultérieure des cellules.	Prend en charge une préparation répétable sur une plage de largeur de coupe de 7 à 500 mm.
Matériaux oxyde de lithium-cobalt et oxyde de lithium-manganèse	Fend les électrodes sur feuille d'aluminium ou de cuivre utilisées dans les systèmes au lithium-cobalt et lithium-manganèse.	S'adapte à plusieurs systèmes de matériaux de cathode établis sur une seule plateforme de traitement.
Électrodes ternaires et nickel-cobalt-manganèse	Manipule les feuilles d'électrodes ternaires et oxyde de lithium-nickel-cobalt-manganèse avant l'assemblage des cellules ou un traitement en laboratoire.	Fournit une alimentation continue contrôlée, une coupe configurée et une collecte séparée des rouleaux.
Préparation d'électrodes au titanate de lithium	Traite les rouleaux d'électrodes au titanate de lithium pour la recherche, le développement et les flux de travail de batteries à l'échelle pilote.	Combine une vitesse de coupe réglable avec un support de tension et d'alignement.
Traitement d'anode en graphite de carbone	Fend la feuille de cuivre revêtue de graphite de carbone utilisée pour la préparation d'anodes et la fabrication de cellules en aval.	Prend en charge des épaisseurs de feuille de cuivre de 6 à 30 micromètres et des largeurs de 50 à 500 mm.
R&D sur les batteries et production pilote	Produit des bandes d'électrodes pour le développement de processus à l'échelle du laboratoire, la comparaison de matériaux et les études de fabrication pilote.	Offre un réglage flexible de la largeur et une compatibilité avec plusieurs chimies d'électrodes.
Recherche sur les matériaux avancés	Applique un fendage rouleau à rouleau contrôlé aux matériaux en feuille revêtus utilisés dans la recherche académique et industrielle.	Fournit un itinéraire de traitement défini pour évaluer la largeur de bande, les bavures, la rectitude et les performances de bobinage.

Paramètre	Spécification	Notes
Numéro d'article du produit	FQ05	Équipement de fendage continu pour feuilles d'électrodes de batteries au lithium
Systèmes adaptés	Lithium fer phosphate, oxyde de lithium-cobalt, oxyde de lithium-manganèse, ternaires, oxyde de lithium-nickel-cobalt-manganèse, titanate de lithium, graphite de carbone et autres systèmes d'électrodes après revêtement et laminage	S'applique aux feuilles d'électrodes revêtues et laminées
Méthode de fendage	Fendage par couteaux combinés	Le groupe de couteaux est disposé selon les spécifications du processus
Méthode de bobinage	Bobinage décalé à arbre différentiel à deux arbres	Les bandes finies sont collectées séparément en rouleaux
Vitesse de fonctionnement mécanique	50 m/min	Vitesse de fonctionnement mécanique maximale de l'équipement

Paramètre	Spécification	Notes
Vitesse de coupe	0 à 40 m/min	Déterminée selon l'effet de coupe
Largeur de coupe garantie	7 à 500 mm	Plage de largeur de coupe du processus
Largeur de conception de la face du rouleau	650 mm	Largeur de face du rouleau conçue

Substrat	Épaisseur	Largeur	Diamètre max. du rouleau
Feuille d'aluminium Al	8 à 30 micromètres	50 à 500 mm	400 mm
Feuille de cuivre Cu	6 à 30 micromètres	50 à 500 mm	400 mm

Paramètre	Spécification
Plage d'épaisseur de l'électrode	70 à 250 micromètres
Dimensions de l'équipement principal (L x l x H)	Environ 1850 x 1900 x 1865 mm
Dimensions de l'extracteur de poussière (L x l x H)	Environ 800 x 800 x 1400 mm
Dimensions du chariot porte-couteaux (L x l x H)	Environ 1200 x 400 x 1000 mm
Système d'alignement	Système d'alignement des bords
Support de contrôle de tension	Système de transmission de tension
Gestion des poussières	Système d'extraction des poussières
Gestion des chutes de rives	Matériaux des deux bords collectés par le mécanisme de chutes