

Machine De Revêtement De Laboratoire Pour Batteries, Continue Et Intermittente

Numéro d'article: TB18



Introduction

La machine de revêtement de laboratoire pour batteries, continue et intermittente, combine une correction stable de la tension de la bande, un dosage par lame à virgule de précision, un transfert à trois rouleaux et un séchage à air chaud double face pour un développement fiable des processus d'électrodes, avec une commande par écran tactile PLC et une option de récupération des solvants.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
R&D sur les électrodes de batteries lithium-ion	Applique la bouillie d'électrode sur un substrat mobile lors du développement en laboratoire d'électrodes de batterie revêtues, avec un revêtement continu ou intermittent sélectionné selon l'étude.	Un seul système prend en charge la comparaison des procédures de revêtement continu et intermittent.
Évaluation de la formulation de la bouillie d'électrode	Fournit un itinéraire de revêtement et de séchage contrôlé pour évaluer le comportement d'une bouillie préparée lors du revêtement par transfert et du dosage par lame à virgule.	La large fenêtre de revêtement prend en charge l'évaluation pratique des conditions de revêtement.
Développement de motifs d'électrodes intermittents	Prend en charge les études de revêtement intermittent où des sections revêtues discrètes sont requises pour le processus de laboratoire prévu.	Le fonctionnement librement commutable évite de dédier une machine de revêtement séparée au travail intermittent.
Études de processus de revêtement de bande en continu	Effectue un revêtement continu sur un chemin de substrat guidé et à tension contrôlée avec séchage à air chaud intégré en aval.	Le déplacement stable de la bande prend en charge des essais de processus ordonnés sur un substrat mobile.
Optimisation du dosage de revêtement	Utilise le dosage par lame à virgule avec un mécanisme de réglage de précision pour affiner la condition de revêtement appliquée lors des travaux expérimentaux.	La haute précision de revêtement permet une comparaison plus contrôlée entre les conditions de test.
Évaluation des conditions de séchage des électrodes	Sèche le substrat revêtu dans un four à air chaud avec un flux d'air provenant des côtés supérieur et inférieur, en utilisant un système de chauffage à contrôle de précision.	Le flux d'air double face et la précision de chauffage de +/- 0,3°C favorisent des études de séchage de haute qualité.
Configuration de laboratoire pour revêtement à base de solvant	Configure le système de revêtement avec le dispositif de traitement de récupération des solvants en option lorsque la manipulation des solvants fait partie des exigences du laboratoire.	La capacité de traitement optionnelle permet d'aligner les spécifications de l'équipement sur les besoins liés aux processus utilisant des solvants.

Paramètre	Spécification
Identifiant du site	TB18
Modes de revêtement	Revêtement continu et revêtement intermittent ; librement commutables
Méthode de revêtement	Revêtement par transfert à trois rouleaux
Fenêtre de revêtement	Large fenêtre de revêtement
Méthode de dosage	Dosage par lame à virgule
Précision de revêtement	Mécanisme de réglage de précision pour une haute précision de revêtement

Paramètre	Spécification
Manipulation du substrat	Contrôle de la tension du substrat
Transport de la bande	Déplacement stable de la bande ou du ruban
Alignement de la bande	Dispositif de correction configuré
Type de four	Four à air chaud
Flux d'air de séchage	Soufflage double face supérieur et inférieur
Performance de séchage	Effet de séchage de haute qualité
Contrôle de la puissance de chauffage	Chauffage à puissance contrôlée par signal analogique
Précision du système de chauffage	+/-0,3°C
Caractéristique de service du système de chauffage	Longue durée de vie
Système de contrôle	Contrôle PLC
Interface opérateur	Fonctionnement par écran tactile
Configuration optionnelle	Dispositif de traitement pour la récupération des solvants