

Machine De Rainurage Et De Pré-Scellage Cnc Pour Le Scellage De Supercondensateurs

Numéro d'article: CX10



Introduction

L'équipement de rainurage et de pré-scellage CNC de précision pour les boîtiers de supercondensateurs offre un formage servocommandé, un serrage concentrique stable, des dimensions programmables et une disponibilité élevée pour une production constante de rainures et de scellages par sertissage, adaptée aux opérations de fabrication à haut volume exigeantes grâce à un outillage fiable et une performance de mouvement contrôlée.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Rainurage de boîtier de supercondensateur	Forme la rainure de roulage requise dans les boîtiers de supercondensateurs de taille 60 avant les opérations de scellage final.	L'avance servocommandée permet une précision de profondeur de rainure de LA : $\pm 0,02$ mm.
Pré-scellage de supercondensateur	Produit le bord de scellage roulé sur les produits de condensateur après le rainurage.	La transition contrôlée de l'approche rapide au formage lent du bord permet une formation progressive du bord de scellage.
Assemblage de dispositifs de stockage d'énergie cylindriques	Prend en charge les étapes de préparation du boîtier pour les produits de supercondensateurs cylindriques au sein d'un processus de production de stockage d'énergie.	Le serrage par manchon concentrique maintient le composant stable pendant les opérations d'outillage rotatif.
Production de condensateurs à haut volume	Répète les cycles de rainurage et de pré-scellage pour une fabrication orientée production.	Une capacité nominale de ≥ 3 pièces et un taux de fonctionnement de 98 % favorisent la continuité de la production.
Formats de boîtiers de supercondensateurs personnalisés	S'adapte à d'autres spécifications de produits au-delà de la plage de longueur H50 à H204 mm grâce à la personnalisation.	Le réglage dimensionnel basé sur l'interface HMI permet un ajustement précis aux données de processus requises.
Cellules de fabrication de condensateurs automatisées	Fournit une station de rainurage et de scellage contrôlée pouvant faire partie d'une ligne automatisée.	Le contrôle PLC et l'affichage des paramètres via l'interface facilitent une opération orientée vers l'automatisation.

Paramètre	Spécification
Identifiant du site	CX11
Produit applicable	Supercondensateur de batterie taille 60
Longueur du produit applicable	H50 $\square$ 204 mm
Autres spécifications de produit	Personnalisable
Méthode de processus	Méthode de rainurage par rouleau de moule
Serrage de la pièce	Bague de serrage automatique par manchon ; fixation concentrique du condensateur
Mouvement de la broche	Broche principale à manchon entraînée par moteur avec rotation uniforme

Paramètre	Spécification
Mouvement de l'outil de rainurage	Avance entraînée par servomoteur
Mouvement de l'outil de scellage	Formage de scellage rotatif vers le bas entraîné par servomoteur
Méthode d'entraînement du rainurage et du scellage	Entraînement par vis à servomoteur
Séquence de mouvement de scellage	Avance rapide de l'outil suivie d'un formage lent et progressif du bord au niveau du bord de scellage
Guidage de l'avance de l'outil	Groupe de guidage linéaire de haute précision
Système de contrôle	Contrôle PLC avec affichage sur interface homme-machine
Protection de sécurité	Enceinte de protection externe intelligente
Hauteur du condensateur après scellage	HA : $\pm 0,05$ mm
Précision de la hauteur de rainurage	LB : $\pm 0,05$ mm
Précision de la profondeur de rainurage	LA : $\pm 0,02$ mm
Largeur de rainurage	L : 1,4 mm (en option)
Durée de vie de l'outillage et du moule	Plus de 5 millions de cycles en utilisation normale
Capacité	≥ 3 pièces
Taux de fonctionnement	98 %
Alimentation en air	0,5–0,7 MPa réglable
Consommation d'air	0,2 m ³ /min
Exigence en air comprimé	Air comprimé sec à une pression de 0,5–0,7 MPa
Alimentation électrique	Monophasé 220V/50HZ
Puissance	2,5 KW
Dimensions hors tout	L1100 mm * L 640 mm * 1700 mm
Poids net	350 KG
Poids brut	400 KG
Température de fonctionnement	15–30 °C
Humidité de fonctionnement	30–80 % HR
Exigence de manutention au sol	Hauteur de manutention supérieure à 1,8 m
Exigence d'ascenseur à l'étage	Largeur d'ascenseur 1 m, hauteur 1,8 m et profondeur 1,3 m ou plus
Exigence logistique d'installation	Confirmer l'itinéraire de manutention et la méthode d'installation depuis l'extérieur de l'usine jusqu'à l'atelier avant la livraison