

Machine De Poinçonnage Pour Languettes De Condensateur

Numéro d'article: CX09



Introduction

Machine de précision pour le poinçonnage de languettes de condensateur avec trou de 3 mm, précision de perçage de $\pm 0,05$ mm, précision de positionnement de $\pm 0,02$ mm, force de coupe ≥ 100 kg, conception compacte compatible avec les boîtes à gants pour une préparation fiable de l'assemblage des cellules et des flux de travail de rivetage propres et reproductibles en laboratoire et en fabrication de condensateurs à l'échelle pilote.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Préparation des languettes de cellules de condensateur	Poinçonne avec précision des trous ronds dans les languettes des cellules de condensateur avant le rivetage des rondelles et des capuchons.	Améliore la préparation des languettes et favorise un assemblage en aval plus cohérent.
Prototypage de condensateurs en laboratoire	Fournit un poinçonnage de languettes reproductible pour les équipes de recherche produisant de petits lots de cellules de condensateurs.	Offre un traitement contrôlé et flexible sans nécessiter une grosse machine de production.
Assemblage de cellules en boîte à gants	Passe par des sas de transfert d'un diamètre de 200 mm ou plus pour une utilisation dans des environnements à atmosphère contrôlée.	Aide à préserver la continuité du flux de travail entre les opérations en boîte à gants et les zones de préparation externes.
Fabrication de condensateurs à l'échelle pilote	Prend en charge le poinçonnage reproductible lors de la production pilote et des activités de validation de processus.	Combine une installation compacte avec une précision stable du trou et de la position.
Recherche sur les batteries et le stockage d'énergie	Prend en charge les études de préparation des languettes associées au développement de condensateurs, de condensateurs hybrides et de cellules électrochimiques connexes.	Fournit une étape de préparation mécanique pratique pour l'assemblage de cellules expérimentales.
Laboratoires de matériaux avancés	Permet des opérations de poinçonnage contrôlées lors de la recherche sur le traitement des matériaux et la fabrication de composants.	Fournit un outil dédié et facile à entretenir pour les travaux de laboratoire de précision.
Installations académiques et R&D	Sert aux groupes de recherche ayant besoin d'une solution de poinçonnage de languettes compacte pour des expériences répétées et l'assemblage de prototypes.	Réduit la variabilité manuelle tout en restant facile à déplacer entre les postes de travail.

Paramètre	Spécification
Numéro d'article du produit	CX09
Type de produit	Machine de poinçonnage pour languettes de cellules de condensateur
Application	Poinçonnage de trous dans les languettes de cellules de condensateur pour le rivetage des rondelles et des capuchons
Forme de trou standard	Trou rond
Diamètre de trou standard	3 mm
Précision du diamètre du trou	$\pm 0,05$ mm
Personnalisation du diamètre du trou	Disponible sur demande
Précision de la position du trou	$\pm 0,02$ mm

Paramètre	Spécification
Pression de coupe	≥100 kg
Course de coupe	≥25 mm
Dimensions hors tout	L150 × l170 × H320 mm
Compatibilité de transfert en boîte à gants	Peut passer librement par des sas de transfert d'un diamètre de Ø200 mm ou plus
Matériau du corps	Alliage d'aluminium
Propriétés du corps	Résistant à la corrosion et à la rouille
Boîte de collecte	Matériau ABS antistatique ; supporte l'évacuation des matériaux résiduels
Poids	8 kg