

Machine D'enduction De Film Avec Chauffage Par Le Bas

Numéro d'article: TB08



Introduction

Machine d'enduction de film avec chauffage par le bas pour batteries à cristaux céramiques et nano-films, dotée d'une vitesse d'enduction réglable, d'un contrôle précis de l'épaisseur, d'une fixation par vide et d'un séchage chauffant de la température ambiante à 150°C, pour une recherche en laboratoire fiable et des applications de traitement des matériaux avec des résultats reproductibles.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Recherche sur les films minces céramiques	Enduire une bouillie céramique ou des matériaux céramiques fonctionnels sur des substrats supportés pour des études de formation de film à haute température.	La vitesse d'enduction contrôlée et le contrôle de l'épaisseur de 0,01 mm favorisent des comparaisons de matériaux reproductibles.
Développement de films cristallins	Préparer des films liés aux cristaux où une répartition constante de la bouillie et des conditions de séchage contrôlées sont requises.	Le chauffage par le bas de la température ambiante à 150°C aide à établir des conditions de séchage post-enduction définies.
Préparation d'électrodes de batterie	Appliquer une bouillie de matériau de batterie sur une feuille d'aluminium ou de cuivre pour la recherche sur la fabrication d'électrodes et de cellules en laboratoire.	La fixation par vide réduit le mouvement du substrat tandis que le déplacement d'enduction programmable favorise une production d'électrodes constante.
Recherche sur les nano-films spécialisés	Développer des nano-films spéciaux en utilisant des procédés d'enduction en laboratoire nécessitant un réglage précis de la lame et un mouvement contrôlé.	Le contrôle fin de l'enduction et la vitesse réglable permettent aux chercheurs d'évaluer les variables du procédé de manière systématique.
Recherche sur les matériaux avancés	Étudier le comportement de formation de film et les conditions d'enduction pour les matériaux émergents selon les exigences de recherche à température élevée.	Les fonctions combinées d'enduction et de chauffage simplifient le développement de procédés à petite échelle.
Études académiques et de procédés en laboratoire	Produire des échantillons enduits reproductibles pour des expériences en science des matériaux, le criblage de formulations et les tests comparatifs.	Le réglage des paramètres par écran tactile, les dimensions compactes et le mouvement d'enduction automatique améliorent l'efficacité du flux de travail.

Paramètre	Spécification
Modèle	TB08
Largeur standard du dispositif d'enduction	100 mm
Plaque sous vide	Plaque plate en aluminium sous vide incluse
Pompe à vide incluse	1 pompe à vide sans huile
Système de contrôle	Contrôle par PLC et écran tactile
Réglage de la course d'enduction	0 à 300 mm, réglé via l'écran tactile
Alimentation électrique	220 V / 50 Hz
Poids	50 kg
Dimensions globales	L550 mm × l350 mm × H320 mm

Paramètre	Spécification
Vitesse d'enduction	0 à 120 mm/s, réglable
Plage de réglage de l'épaisseur de la lame	0 à 5 mm
Précision du contrôle de l'épaisseur d'enduction	0,01 mm
Système de chauffage et de séchage à plaque sous vide	Température ambiante à 150°C
Contrôleur de température	Contrôleur de température à affichage numérique
Précision du contrôle de la température	±1°C
Dimensions de la plaque sous vide	L415 mm × l200 mm × H32 mm

Substrat	Largeur	Épaisseur	Densité surfacique
Feuille d'aluminium	50 à 200 mm	10 à 50 µm	27 à 135 g/m²
Feuille de cuivre	50 à 200 mm	6 à 20 µm	53 à 178 g/m²

Étape	Opération
1	Placer la feuille d'électrode sur la plaque sous vide, démarrer l'alimentation et activer le vide afin que la feuille d'électrode soit fixée à la plaque.
2	Placer le dispositif d'enduction sur la feuille d'électrode et ajouter la bouillie d'enduction.
3	Démarrer le cycle d'enduction. Le dispositif d'enduction entraîne automatiquement le dispositif d'enduction vers l'avant pour terminer l'opération d'enduction.
4	Retirer le dispositif d'enduction et la tige de poussée, régler la température et le temps de chauffage, et effectuer le séchage chauffant.
5	Une fois le séchage terminé, retirer la feuille d'électrode enduite et réinitialiser le dispositif d'enduction.