

Machine De Revêtement De Laboratoire À Matrice À Fente Et Plaque Plane De Paillasse Pour Batteries

Numéro d'article: TB03



Introduction

La machine de revêtement de laboratoire de précision à matrice à fente et plaque plane de paillasse assure des films uniformes, une alimentation par seringue étanche, une fixation sous vide, une vitesse réglable, un chauffage contrôlé et un revêtement répétable des électrodes pour la recherche avancée sur les matériaux des batteries lithium-ion, les matériaux solaires, les polymères et les OLED.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage principal
Recherche sur les électrodes de batteries lithium-ion	Revêtement de boues de cathode ou d'anode sur des substrats métalliques de collecteurs de courant pour les cellules bouton, les cellules pouch et les flux de sélection des matériaux.	Produit des électrodes de laboratoire répétables avec un déplacement, une alimentation et des conditions de film humide contrôlés.
Matériaux pour batteries à l'état solide	Application de couches de catholyte, d'électrolyte, de composite d'électrode ou de matériaux d'interface formulés sur des substrats de recherche plans.	La fixation sous vide et les paramètres de revêtement réglables favorisent le dépôt stable de formulations de laboratoire sensibles.
Développement de films photovoltaïques solaires	Revêtement de couches fonctionnelles et de matériaux de recherche photovoltaïques sur des substrats en feuilles pour la comparaison des procédés et l'optimisation des films.	Le mouvement uniforme de la plaque plane aide les chercheurs à comparer les formulations dans des conditions de revêtement constantes.
Production de films polymères conducteurs	Dépôt de solutions de polymères conducteurs ou de revêtements composites pour les recherches sur l'électronique, les capteurs et les matériaux flexibles.	L'alimentation par seringue fermée réduit les interférences extérieures et limite les pertes de matériau lors des essais en petits volumes.
Recherche sur les matériaux OLED	Application de couches fonctionnelles liées aux OLED et de matériaux en solution sur des substrats plans appropriés lors du développement de procédés en laboratoire.	Le déplacement précis et les méthodes de revêtement configurables permettent des expérimentations contrôlées sur les films minces.
Recherche universitaire et sur les matériaux avancés	Évaluation du comportement au revêtement des céramiques, composites, catalyseurs, revêtements et autres matériaux fonctionnels nécessitant un substrat plan.	Les multiples méthodes de revêtement offrent une flexibilité pour sélectionner différents matériaux et techniques expérimentales.

Catégorie de spécification	Variante TB03 à course courte	Variante TB03 à course étendue
Méthode de revêtement	Revêtement à matrice à fente et plaque plane ; en option, revêtement à la lame, application de film sur quatre côtés et revêtement par barre métallique	Revêtement à matrice à fente et plaque plane ; en option, revêtement à la lame, application de film sur quatre côtés et revêtement par barre métallique
Applicateur de film standard	Applicateur de film standard TB03 TOB-JY100	Applicateur de film standard TB03 TOB-JY100
Système d'alimentation standard	Unité d'alimentation par pompe à piston standard TB03 TOB-ZCB-01	Unité d'alimentation par pompe à piston standard TB03 TOB-ZCB-01
Course de revêtement approximative	Environ 250 mm ; la course est réglable en continu via l'écran tactile	Réglable de 0 à 800 mm

Catégorie de spécification	Variante TB03 à course courte	Variante TB03 à course étendue
Entraînement du revêtement	Motorisé ; la vitesse de revêtement est réglable en continu via l'écran tactile	Motorisé ; la vitesse de revêtement est réglable en continu via l'écran tactile
Vitesse de revêtement	0,5 à 20 mm/s	0 à 120 mm/s
Plaque sous vide	Plaque plane en aluminium sous vide incluse	Plaque plane en aluminium sous vide incluse
Dimensions de la plaque sous vide	L365 mm × l200 mm × H32 mm	L900 mm × l350 mm × H32 mm
Épaisseur réglable de la tête de revêtement	0 à 5 mm	0 à 5 mm
Capacité d'injection	Seringue d'injection en acier inoxydable, maximum 60 ml	Seringue d'injection en acier inoxydable, maximum 60 ml
Vitesse d'alimentation	0,05 à 5 mm/s, correspondant à la vitesse du piston de la seringue	0,05 à 5 mm/s, correspondant à la vitesse du piston de la seringue
Précision du revêtement	±3 µm ; affichage par comparateur à cadran de 1 µm disponible en option	±3 µm ; affichage par comparateur à cadran de 1 µm disponible en option
Système de chauffage et de séchage	Température ambiante à 130 °C ; régulateur de température numérique ; précision de ±1 °C	Température ambiante à 130 °C ; régulateur de température numérique ; précision de ±1 °C
Système de commande	Commande par API et écran tactile pour le réglage, l'enregistrement et l'utilisation des paramètres	Commande par API et écran tactile pour le réglage, l'enregistrement et l'utilisation des paramètres
Alimentation électrique	220 V/50 Hz	220 V/50 Hz
Poids	65 kg	140 kg
Dimensions hors tout	L560 mm × l420 mm × H370 mm	L1000 mm × l450 mm × H320 mm
Pompe à vide	Une pompe à vide sans huile intégrée incluse	Une pompe à vide sans huile intégrée incluse