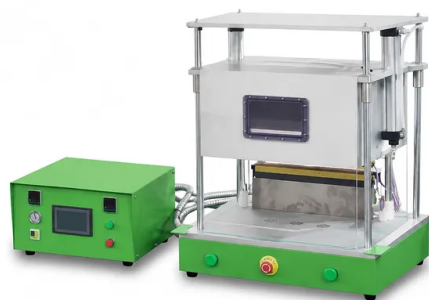


Machine Trois-En-Un De Diffusion D'électrolyte, Pré-Scellage Et Scellage Secondaire Pour Batteries

Numéro d'article: CC16



Introduction

Optimisez votre flux de travail de fabrication de cellules de type poche avec ce système avancé trois-en-un de diffusion d'électrolyte, de pré-scellage et de scellage sous vide secondaire. Conçu avec des têtes de scellage en laiton de précision, un contrôle thermique numérique et une architecture de chambre en aluminium résistant à la corrosion pour un assemblage de batterie fiable.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Diffusion d'électrolyte pour cellules de type poche	Facilite la pénétration profonde de l'électrolyte dans les électrodes épaisses multicouches sous des conditions de maintien sous vide contrôlées.	Accélère la cinétique de mouillage de l'électrolyte, réduit l'impédance interne de la cellule et améliore la capacité de débit.
Pré-scellage sous vide après injection	Effectue le dégazage sous vide immédiat et le scellage thermique temporaire des cellules de type poche laminées en aluminium après le remplissage d'électrolyte.	Empêche la contamination par l'humidité et la volatilisation des solvants avant le début des cycles de formation des cellules.
Dégazage secondaire et scellage final	Exécute la perforation de la chambre secondaire, l'évacuation des gaz de formation résiduels et le scellage final des bords après l'étape initiale de formation de la batterie.	Assure l'élimination complète des gaz de décomposition internes et fournit un scellage de poche permanent et hermétique.
Imprégnation d'électrolyte pour cellules cylindriques	Utilise des cycles de maintien assistés par vide pour imprégner les bobines de cellules cylindriques avec des électrolytes liquides visqueux.	Maximise la saturation des électrodes et élimine les zones sèches dans les configurations de cellules cylindriques étroitement enroulées.
Cellules à polymère solide et gel	Applique une liaison thermique contrôlée et une évacuation sous vide aux électrolytes en gel expérimentaux et aux conceptions de poches multicouches.	Offre un contact interfacial uniforme et un scellage périmétrique robuste pour les prototypes à semi-conducteurs avancés.
Assemblage de supercondensateurs	Met en œuvre le dégazage sous vide et le scellage périmétrique thermique pour les condensateurs électriques à double couche et les supercondensateurs hybrides.	Élimine les vides gazeux dans les électrodes en carbone poreux et garantit l'intégrité de l'emballage sans fuite.

Paramètre de spécification	Données techniques (Numéro d'article : CC16)
Numéro d'article du produit	CC16
Fonctions intégrées	Diffusion d'électrolyte par repos, pré-scellage sous vide, dégazage secondaire et scellage final (3-en-1)
Matériau de la chambre à vide	Alliage d'aluminium haute résistance résistant à la corrosion
Matériau de la matrice de la tête de scellage	Laiton à haute conductivité thermique
Longueur de la lame de scellage	400 mm
Largeur standard du bord de scellage	5 mm (Dimensions personnalisées disponibles sur demande)
Plage de température de fonctionnement	Ambiante à 250°C (réglable en continu)
Précision du contrôle de la température	±2°C

Paramètre de spécification	Données techniques (Numéro d'article : CC16)
Plage de temps de repos / diffusion	0 à 9999 s (entièrement réglable)
Temps de maintien du scellage thermique	0 à 99 s (réglable par incréments de 1 s)
Plage de pression de scellage thermique	0 à 8 kg/cm ² (réglable en continu)
Degré de vide ultime	≥ -95 kPa (nécessite une pompe à vide externe)
Parallélisme de la tête de scellage	Indentation uniforme vérifiée à l'aide de papier autocopiant 3 plis à 0,6 MPa et 200°C
Vitesse de fonctionnement pneumatique	≥ 180 cycles/heure
Consommation de gaz comprimé	Environ 0,2 L de gaz comprimé par cycle de scellage
Pression de gaz de travail requise	0,4 à 0,6 MPa
Compatibilité avec le gaz de travail de la boîte à gants	Entraînement par vérin pneumatique compatible avec les gaz de travail des boîtes à gants inertes correspondantes
Puissance de l'élément chauffant	Tubes de cartouche chauffante interne de 500 W
Consommation électrique totale (chauffage)	Environ 1,0 kW
Alimentation électrique	220V AC, 50 Hz
Dimensions de la machine principale (L × l × H)	710 mm × 560 mm × 640 mm
Dimensions de l'unité de contrôle (L × l × H)	450 mm × 400 mm × 260 mm
Poids net total de l'équipement	Environ 60 kg