

Machine De Remplissage Automatique D'électrolyte Pour Supercondensateurs

Numéro d'article: CX05



Introduction

La machine de remplissage automatique d'électrolyte pour supercondensateurs utilise le remplissage sous vide et la pressurisation pour un dosage précis et réglable de 0 à 250 ml, une absorption fiable de l'électrolyte, une construction résistante à la corrosion et un fonctionnement indépendant multi-stations.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Fabrication de supercondensateurs série 60	Remplit l'électrolyte dans les supercondensateurs compatibles de la série 60 en utilisant la séquence spécifiée de vide, de remplissage et de pressurisation.	Prend en charge un processus conçu pour une absorption d'électrolyte cohérente, fiable et complète.
Développement de ligne pilote de supercondensateurs	Fournit des réglages réglables de vide, de repos et de pressurisation pour les équipes établissant les conditions de remplissage avant un déploiement de production plus large.	Permet de configurer les paramètres de processus autour des étapes de cycle requises.
Validation du processus de remplissage d'électrolyte	Prend en charge l'évaluation contrôlée du volume de remplissage, de la condition de vide, du temps de repos et du traitement post-remplissage basé sur la pression.	Aide les équipes à définir des conditions d'exploitation répétables en utilisant des paramètres réglables définis.
Traitement des cellules multi-stations	Utilise des postes de travail sélectionnables qui peuvent fonctionner indépendamment lorsque des produits ou des activités de processus distincts doivent être traités à différentes stations.	Réduit les interférences entre les stations pendant le fonctionnement.
Zones de production de stockage d'énergie à air sec	Fonctionne avec de l'air sec, une source de vide de -98 KPa ou mieux, et de l'azote compatible avec le gaz de travail de la boîte à gants.	Aligne l'équipement avec les exigences utilitaires et environnementales déclarées.
Transfert de laboratoire et de production	Applique le même principe de remplissage sous vide et de pressurisation pour les travaux de processus allant de l'activité de laboratoire contrôlée à l'exploitation orientée vers la production.	Combine des réglages de processus réglables avec une capacité nominale de 1 pièce par minute.

Paramètre	Spécification
Numéro d'article du site	CX05
Application prévue	Processus de remplissage d'électrolyte pour supercondensateurs
Produit compatible	Supercondensateurs série 60
Méthode de processus	Vide d'abord, puis remplissage d'électrolyte, puis pressurisation
Précision de remplissage	Plus ou moins 1 pour cent
Volume de remplissage réglable	0 à 250 ml réglable
Vide pendant le remplissage	Maintenu à -98 KPa ou plus ; pompe à vide fournie séparément
Source de vide requise	Pompe à vide, 20 L/s, -98 KPa ou plus ; ou vide de canalisation, -98 KPa ou plus
Exigence en azote	Compatible avec le gaz de travail de la boîte à gants ; supérieur ou égal à 0,4 MPa
Tension d'alimentation	AC220V

Paramètre	Spécification
Alimentation électrique du site	220V, 50HZ
Fluctuation de tension autorisée	+10% à -10%
Puissance	1,5KW
Température environnementale	Déterminée par l'environnement d'usine de l'acheteur
Humidité relative / atmosphère	Air sec
Exigence de circulation d'air	La circulation d'air du site doit être maintenue
Temps de mise sous vide réglable	Réglable et ajustable
Niveau de vide réglable	Réglable et ajustable
Temps de repos de remplissage réglable	Réglable et ajustable
Pression de pressurisation réglable	Réglable et ajustable
Temps de pressurisation réglable	Réglable et ajustable
Postes de travail	Jusqu'à 12 postes de travail sélectionnables ; chaque station peut fonctionner sans interférer avec les autres
Dimensions globales double station	Longueur 900 x largeur 800 x hauteur 880 mm
Raccords du réservoir de remplissage	Acier inoxydable
Tubulure flexible	Tubes en PE résistants à la corrosion
Matériau du corps de la machine	Alliage d'aluminium de série 6
Résistance à la corrosion	L'unité complète est résistante à la corrosion
Capacité de production nominale	1 pièce par minute ; la capacité réelle dépend des conditions de l'acheteur