

# Presse À Chaud Automatique 2 Tonnes 150X150Mm Sans Huile

Numéro d'article: XP75



## Introduction

Découvrez la presse à chaud servo-électrique automatique de KINTEK : force de 2 tonnes, précision de  $\pm 2$  kg, plateaux de 150x150 mm, sans huile pour les salles blanches, chauffage programmable double zone jusqu'à 300 °C, certifiée CE. Demandez un devis aujourd'hui. Idéal pour la recherche sur les batteries, le laminage de polymères et l'encapsulation des semi-conducteurs.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Traitement d'électrodes de batteries Li-ion	Calandrage de feuilles d'électrodes enrobées pour atteindre l'épaisseur et la porosité cibles pour les piles bouton ou les pouch cells. Un contrôle précis de la pression et de la température optimise le réseau liant sans endommager les particules actives.	Les profils multi-étapes réglables permettent une compaction à faible pression suivie d'un pressage chauffant pour la fusion du liant, résultant en une capacité de débit plus élevée et une durée de vie accrue.
Pastillage d'électrolyte solide	Compression de poudres d'électrolyte solide (LLZO, sulfures) en pastilles denses pour les tests de conductivité ionique.	La capacité de force élevée et la distribution de pression uniforme assurent des pastilles avec une porosité minimale et une épaisseur reproductible, critiques pour des mesures de conductivité précises.
Préparation de films polymères pour tests optiques ou de barrière	Fusion de résines thermoplastiques et pressage entre films de release pour créer des feuilles uniformes avec une épaisseur et un état de surface contrôlés.	Le chauffage à rampe contrôlée empêche la formation de bulles et la dégradation thermique ; le refroidissement par eau permet une solidification rapide pour les films de polymères amorphes.
Embossage à chaud pour la microfluidique	Transfert de motifs de canaux micrométriques d'un maître vers un substrat polymère (PMMA, COC) sous chaleur et pression contrôlées.	Le chauffage double zone et le maintien précis de la force (résolution $>0,1$ N à faibles charges) assurent une réplique complète du motif sans distorsion du substrat.
Laminage de wafers semi-conducteurs	Collage de films temporaires ou permanents sur des wafers pour le traitement de fin de fabrication ou l'emballage avancé.	Le fonctionnement entièrement électrique et sans huile répond aux exigences des salles blanches de classe 100, empêchant la génération de particules causant des défauts.
Pastillage XRF pour l'analyse géochimique	Densification d'échantillons de poudre de roche, de sol ou de ciment en pastilles stables pour l'analyse XRF automatisée.	La haute précision de pression ( $\pm 2$ kg) minimise la variation de densité des pastilles, améliorant la précision analytique et réduisant le besoin de pastilles en double.
Fabrication d'éprouvettes d'essai de matériaux composites		
Compactage de poudres céramiques	Pressage uniaxial de poudres céramiques avancées (alumine, zircon) en corps verts avant frittage.	Les profils de pression multi-étapes avec des étapes de dégazage minimisent les fissures de laminage ; une densité verte constante conduit à un retrait au frittage prévisible.

Paramètre	Spécification
Modèle	XP75
Plage de pression	0 - 2 T (2000 kg maximum)
Précision de pression	$\pm 2$ kg
Source d'entraînement	Vérin à servomoteur (100 % sans huile)

Paramètre	Spécification
Taille des plateaux	150 mm × 150 mm
Distance maximale des plateaux	50 mm (vérifier la hauteur du moule avant l'achat)
Plage de température	0 - 300 °C
Contrôle du chauffage	Plateaux doubles, PID indépendant avec rampe/maintien programmable
Puissance de chauffage	1500 W (1,5 kW)
Interface homme-machine	Écran tactile couleur 7", programmation visuelle des paramètres, surveillance de courbe en temps réel
Méthode de refroidissement	Circulation d'eau (refroidisseur non inclus)
Alimentation électrique	Monophasé AC 230 V, 50 Hz
Conformité	Certifié CE, inclut manuel et certificat en anglais