

Machine De Découpe Et De Refendage Automatique Pour Feuilles D'électrodes De Batteries Au Lithium

Numéro d'article: FQ08



Introduction

La machine automatique de découpe et de refendage pour feuilles d'électrodes de batteries au lithium permet une découpe à longueur fixe programmable ou par suivi optique, un déroulage à tension constante, une vitesse réglable et un traitement à faible bavure pour la production d'électrodes positives et négatives.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Préparation de feuilles de cathode lithium-ion	Découpe des feuilles d'électrodes positives à partir de matériau en rouleau selon des longueurs programmées pour une préparation pièce par pièce.	La longueur, la quantité et la vitesse configurables prennent en charge des routines de découpe de feuilles de cathode reproductibles.
Préparation de feuilles d'anode lithium-ion	Traite les feuilles d'électrodes négatives en utilisant la découpe à longueur fixe ou par suivi par fibre optique.	Offre un choix de mode de découpe pour les exigences de manipulation des matériaux d'électrodes.
Découpe d'électrodes multi-sections	Effectue une découpe continue lorsque plusieurs sections sont requises à partir d'un rouleau.	La compensation de coupe avant et arrière peut être réglée pour favoriser un positionnement de coupe contrôlé.
Découpe avec suivi de repères optiques	Utilise le suivi par fibre optique lorsque la découpe doit suivre une référence tracée plutôt qu'une simple longueur programmée.	La précision de découpe à longueur fixe avec suivi spécifiée de +/- 0,3 mm favorise un contrôle précis de la coupe.
Préparation d'échantillons de R&D sur batterie	Produit des pièces de feuilles d'électrodes sur la plage de longueur de coupe indiquée de 1 à 9999 mm pour les flux de travail de développement de cellules en laboratoire.	La large plage de longueur programmable s'adapte aux travaux variés sur échantillons et formats de cellules.
Traitement d'électrodes à l'échelle pilote	Prend en charge la découpe répétée par alimentation par rouleau de feuilles d'électrodes positives et négatives pendant le développement du processus.	Le déroulage automatique à tension constante, la vitesse de libération réglable et l'arrêt automatique favorisent une alimentation ordonnée du matériau.
Conversion de rouleaux d'électrodes	Découpe le matériau fourni sur des rouleaux en utilisant un arbre pneumatique expansible fixe pour le chargement et le déchargement.	La manipulation par arbre pneumatique simplifie les changements de rouleaux pendant les travaux de découpe programmés.

Paramètre	FQ08-320	FQ08-400
Déroulage	Arbre pneumatique expansible fixe ; tension de déroulage automatique ; tension constante	Arbre pneumatique expansible fixe ; tension de déroulage automatique ; tension constante
Vitesse de découpe à longueur fixe	5~250 mm/s	5~250 mm/s
Vitesse de découpe avec suivi de couleur	5~150 mm/s	5~150 mm/s
Diamètre de déroulage maximum	250 mm	250 mm
Condition de bavure	<=25 um	<=25 um
Plage de réglage de largeur indiquée	10~300 mm	10~400 mm

Paramètre	FQ08-320	FQ08-400
Largeur de découpe applicable	Largeur Max 320 mm	Largeur Max 400 mm
Longueur de découpe	1~9999 mm	1~9999 mm
Méthode de découpe	Découpe à longueur fixe ou découpe avec suivi par fibre optique ; découpe continue ; découpe multi-sections ; compensation de coupe avant et arrière réglable	Découpe à longueur fixe ou découpe avec suivi par fibre optique ; découpe continue ; découpe multi-sections ; compensation de coupe avant et arrière réglable
Précision de découpe	Longueur fixe avec suivi par capteur à fibre optique ; précision de découpe +/-0,3 mm	Longueur fixe avec suivi par capteur à fibre optique ; précision de découpe +/-0,3 mm
Système de contrôle	Contrôle PLC, IHM	Contrôle PLC, IHM
Air comprimé	0,5 Mpa~0,8 Mpa	0,5 Mpa~0,8 Mpa
Alimentation électrique	220 V/50 Hz	220 V/50 Hz
Puissance	1,2 kW	1,2 kW
Dimensions globales de l'équipement	L1500 mm*W1700 mm*H1000 mm	L700 mm*W1800 mm*H1000 mm (longueur de la plaque de guidage 800 ; longueur totale de la machine 1500 mm)
Poids	Env. 240 kg	Env. 280 kg