

# Presse De Laboratoire Automatique À Grand Format Chauffée Avec Contrôle Pid À Double Zone Et Refroidissement Par Eau Intégré

Numéro d'article: XP64



## Introduction

Presse de laboratoire automatique à grand format chauffée de KINTEK avec une force de 5 tonnes, plateaux de 330x330mm, chauffage PID à double zone et refroidissement par eau. Idéale pour les films polymères, le laminage, la durcissement des composites. Certifiée CE. Demandez un devis.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Formage de films et feuilles de polymère	Utilisé pour presser à chaud des feuilles thermoplastiques, des films polymères ou des mélanges de caoutchouc en panneaux lisses et uniformes. Le grand plateau et la pression contrôlée empêchent le gauchissement et assurent la cohérence de l'épaisseur sur des substrats à l'échelle du mètre.	Atteint une planéité de qualité industrielle et une épaisseur reproductible pour les échantillons de R&D et les petits lots.
Collage de laminés (Laminage)	Idéal pour coller des PCB multicouches, des circuits imprimés flexibles ou des tissus composites sous une chaleur et une pression précises. La distribution uniforme de la température empêche le délaminage et les bulles dans les couches électroniques sensibles.	Produit des assemblages liés sans vide, avec une excellente adhérence intercouche.
Durcissement de matériaux composites	Parfait pour le durcissement de préimprégnés composites à faible pression, tels que des feuilles d'époxy à fibres de carbone ou de verre, nécessitant une température stable et une compression uniforme. Le refroidissement par eau facilite un refroidissement rapide sous pression pour améliorer les propriétés mécaniques.	Fournit des panneaux composites à haute résistance et stables dimensionnellement, adaptés aux tests structurels.
Vulcanisation de joints et garnitures grand format	Utilisé pour former et durcir de grands joints et garnitures en caoutchouc ou élastomères sous des températures contrôlées. La pression douce assure la densité du matériau sans expulsion d'excès.	Assure un durcissement cohérent et des tolérances dimensionnelles précises pour une performance d'étanchéité fiable.
Préparation de composants de batteries	Appliqué au pressage de feuilles d'électrodes, de films séparateurs ou de pastilles d'électrolyte à l'état solide pour les batteries lithium-ion et d'autres types. Le chauffage à double zone et la faible pression sont idéaux pour les matériaux de batterie sensibles nécessitant une compaction sans fissure.	Permet une densité de composants uniforme et une qualité d'interface, critiques pour la durée de vie et la sécurité des batteries.
Laminage d'électronique flexible	Utilisé pour l'encapsulation et le laminage d'écrans flexibles, de photovoltaïques organiques ou de capteurs portables. Le contrôle précis de la température et la pression uniforme préservent les couches fonctionnelles délicates.	Garantit un laminage sans défaut et à haut rendement pour les dispositifs électroniques avancés.

Paramètre	Spécification	Remarques et conseils de sécurité
Modèle	XP64	
Fonctionnement	Contrôle hydraulique entièrement automatique	
Force maximale	0 - 5 Tonnes (0 - 50 KN)	Pression réglable de précision
Température de travail	0 - 300 °C	
Contrôle du chauffage	Contrôle de chauffage indépendant double plateau	Gestion indépendante double zone
Contrôle de la température	Contrôleur PID programmable	Prend en charge le réglage de programme multi-étapes

Paramètre	Spécification	Remarques et conseils de sécurité
Puissance de chauffage	4500 W	
Taille des plateaux	330 × 330 mm	Plaques chaudes grand format
Pression superficielle maximale sur les plateaux	0 - 4,5 Bar (0 - 0,45 MPa)	Convient au laminage et au durcissement sous pression moyenne à faible
Course du piston	60 mm	Déplacement efficace du piston
Ouverture	Configuration réglable / personnalisée	Veillez confirmer avec le représentant technique commercial
Méthode de refroidissement	Refroidissement par eau à circulation	Canaux d'écoulement intégrés ; refroidisseur à recirculation en option disponible
Alimentation électrique	AC 220V, 50HZ	Courant env. 20,5A, nécessite un disjoncteur de circuit industriel monophasé de 32A

CE