

Machine Automatique De Déroulement Et D'enroulement De Laboratoire Et Dispositif De Déroulement Et D'enroulement Pour Électrodes De Batteries, Films Optiques Et Matériaux Fonctionnels

Numéro d'article: DG09

Introduction

Machine automatique de déroulement et d'enroulement de laboratoire avec contrôle servo de la tension, guidage optique de la bande et structure séparée pour les électrodes de batteries au lithium, les films optiques et les matériaux fonctionnels en rouleaux, offrant des performances précises et continues de rembobinage et de refente pour les flux de recherche et de production exigeants.

[En savoir plus](#)



Application	Description	Avantage principal
Laminage d'électrodes de batteries lithium-ion	Relier les sections de déroulement et d'enroulement à une presse hydraulique à deux rouleaux afin de traiter sous forme de rouleaux les feuilles d'électrodes positives et négatives de batteries lithium-ion.	Le contrôle automatique de la tension et des bords assure un transport stable des électrodes et des résultats de laminage plus réguliers.
Rembobinage d'électrodes de batteries	Rembobiner les matériaux d'électrodes revêtus ou laminés après le traitement en laboratoire et les préparer pour le stockage ou les étapes ultérieures de fabrication des cellules.	L'enroulement contrôlé aide à maintenir des rouleaux ordonnés et réduit les variations d'alignement lors de la manipulation.
Rembobinage de films optiques	Traiter des films optiques dans des flux de travail de laboratoire rouleau à rouleau où la position de la bande et la manipulation de la surface doivent rester stables.	Le guidage photoélectrique de la bande aide à préserver l'alignement des bords pendant le rembobinage continu.
Refente et rembobinage de films fonctionnels	Utiliser l'équipement pour le traitement à l'échelle de la recherche et de la production pilote de films fonctionnels et d'autres matériaux flexibles en rouleaux.	La tension réglable de 0 à 50 N permet une manipulation contrôlée dans le cadre des essais de développement.
Traitement de rouleaux pour la science des matériaux	Accompagner les travaux expérimentaux portant sur des matériaux flexibles, revêtus ou stratifiés en rouleaux dans les laboratoires de recherche universitaires et industriels.	Un système de commande indépendant fournit une plateforme répétable pour comparer les processus et évaluer les paramètres.

Paramètre	Spécification
Modèle	DG09
Type d'équipement	Dispositif automatique de déroulement et d'enroulement
Fonctions principales	Rembobinage et refente de matériaux en rouleaux
Commande du déroulement	Contrôle servo automatique de la tension
Commande de l'enroulement	Contrôle servo automatique de la tension
Guidage de la bande	Alignement automatique photoélectrique des bords pour le déroulement et l'enroulement
Plage de contrôle de la tension	0 à 50 N
Diamètre de déroulement et d'enroulement	250 mm

Paramètre	Spécification
Précision d'enroulement	±0,5 mm
Mode de fonctionnement	Fonctionnement continu
Largeur du rouleau de guidage	350 mm
Vitesse mécanique	6 m/min max.
Système de commande	Système de commande électrique indépendant
Configuration structurelle	Sections de déroulement et d'enroulement séparées
Intégration de l'équipement	Peut être connecté à une presse hydraulique à deux rouleaux
Dimensions d'installation du déroulement	L450 mm × P850 mm × H615 mm
Dimensions d'installation de l'enroulement	L650 mm × P850 mm × H615 mm
Poids du déroulement	Environ 200 kg
Poids de l'enroulement	Environ 237 kg
Alimentation électrique standard	Monophasée 220 VAC ±10 %
Alimentation électrique en option	110 VAC, personnalisable
Fréquence d'alimentation	50 Hz/60 Hz
Puissance nominale	1 kW