

Presse À Chaud Automatique De Laboratoire | 5 Tonnes, Plateaux 330X330Mm, Température Programmable, Refroidissement À Eau

Numéro d'article: XP61



Introduction

Presse à chaud automatique de laboratoire avec une force de 5 tonnes, des plateaux chauffants de 330x330 mm, un contrôle de température PID programmable et un refroidissement à eau intégré. Application précise sous basse pression jusqu'à 4,5 Bar pour les matériaux délicats. Idéal pour la cuisson de films polymères, le laminage, le moulage de composites et la recherche sur les batteries. Certifié CE.

[En savoir plus](#)

| Application | Description | Avantage clé |
|---|---|--|
| Cuisson de films polymères | Cuisson et traitement thermique de films plastiques, de feuilles de caoutchouc et de couches polymères sous chaleur et pression contrôlées. | Épaisseur uniforme et défauts minimes sur les films de grande surface. |
| Laminage de substrats multicouches | Assemblage de matériaux flexibles, de papier, de textiles ou de couches composites utilisant une pression et une température douces. | Adhérence cohérente sans délaminage ni gauchissement. |
| Moulage de matériaux composites | Drapage de préimprégnés et cuisson de feuilles composites renforcées de fibres pour la recherche aérospatiale et automobile. | Les profils de température précis assurent un flux de résine optimal et une cuisson parfaite. |
| Vulcanisation de joints et de joints d'étanchéité | Moulage par compression de joints en caoutchouc, de joints toriques et de composants d'étanchéité avec chaleur. | Une pression uniforme réduit la formation de vides et améliore l'intégrité de l'étanchéité. |
| Recherche et développement sur les batteries | Pressage à chaud d'électrodes de batteries, de séparateurs et de films d'électrolytes à l'état solide. | Une pression douce préserve les structures délicates tout en assurant un contact intime entre les couches. |
| Dépôt et laminage de couches minces | Pressage de revêtements fonctionnels, de couches adhésives ou de films protecteurs sur des substrats. | La force programmable empêche la rupture du substrat ; le chauffage uniforme cuit de manière égale. |

| Paramètre | Spécification | Remarques / Conseils de sécurité |
|----------------------------|--|--|
| Modèle | XP61 | |
| Fonctionnement | Contrôle hydraulique entièrement automatique | |
| Force maximale | 0 - 5 Tonnes (0 - 50 kN) | Pression précisément réglable |
| Température de travail | 0 - 300 °C | |
| Contrôle de la température | Contrôleur PID programmable indépendant double plateau | Prend en charge les segments de programme multi-étapes |
| Puissance de chauffage | 4500 W | Chauffage rapide et stable |
| Taille des plateaux | 330 x 330 mm | Plateaux de presse à chaud grande surface |
| Pression de surface | 0 - 4,5 Bar (0 - 0,45 MPa) | Convient pour le laminage/cuisson sous pression moyenne/faible |
| Course du piston | 60 mm | Dégagement de mouvement du piston |

| Paramètre | Spécification | Remarques / Conseils de sécurité |
|----------------------------|--|---|
| Hauteur d'ouverture | Configuration réglable / personnalisée | Veillez confirmer la compatibilité de la hauteur du moule avec un représentant commercial |
| Méthode de refroidissement | Refroidissement par circulation d'eau | Canaux d'écoulement intégrés ; refroidisseur à circulation en option disponible |
| Alimentation électrique | AC 220V, 50 Hz | Courant env. 20,5A, nécessite un disjoncteur monophasé de 32A |
| CE | | |