

# Machine De Scellage Hydraulique Automatique Pour Batteries Cylindriques

Numéro d'article: YZ22



## Introduction

Machine de scellage hydraulique automatique pour batteries cylindriques avec sertissage multi-étapes précis, fermeture hermétique fiable, haut débit, compatibilité avec les boîtes à gants et performances de production répétables pour la recherche avancée sur les batteries dans divers flux de travail.

[En savoir plus](#)

| Application                                      | Description                                                                                                                                                                      | Avantage clé                                                                                                               |
|--------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Assemblage de batteries lithium-ion cylindriques | Automatise les opérations de fermeture finale pour les cellules cylindriques 18650 après le remplissage d'électrolyte et le placement des composants.                            | Produit une géométrie de scellage cohérente et prend en charge une construction de cellule hermétique fiable.              |
| Développement de batteries 21700                 | Utilise un outillage compatible optionnel pour sceller des cellules cylindriques plus grandes pendant le travail de prototype et de développement de processus.                  | Permet à une plateforme d'équipement de prendre en charge plusieurs formats de cellules cylindriques.                      |
| Recherche sur les batteries en boîte à gants     | Fonctionne avec la section de traitement installée à l'intérieur d'une boîte à gants pour un scellage en atmosphère contrôlée.                                                   | Réduit l'exposition à l'humidité et à l'oxygène pendant les étapes sensibles de fabrication des cellules.                  |
| Laboratoires de R&D sur les batteries            | Fournit un scellage programmable et répétable pour les lots expérimentaux, les études de formulation et la validation de conception.                                             | Améliore la cohérence entre les lots et réduit la dépendance à la technique manuelle de l'opérateur.                       |
| Production de cellules à l'échelle pilote        | Prend en charge des opérations de scellage répétables entre le développement en laboratoire et la fabrication à plus grande échelle.                                             | Offre un débit pratique de 6 pièces par minute pour des flux de travail pilotes structurés.                                |
| Optimisation des processus de batterie           | Permet l'évaluation des conditions de sertissage de première, deuxième et troisième étape à l'aide de paramètres réglables contrôlés par PLC.                                    | Aide les équipes d'ingénierie à affiner la qualité de fermeture, la précision dimensionnelle et la stabilité du processus. |
| Recherche universitaire sur les matériaux        | Fournit un scellage contrôlé des cellules cylindriques pour les enquêtes des universités et des instituts de recherche sur les nouveaux systèmes d'électrodes et d'électrolytes. | Offre un équipement fiable pour la préparation répétable de cellules expérimentales.                                       |

| Paramètre                     | Spécification                                                                                        |
|-------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Numéro d'article du produit   | YZ22                                                                                                 |
| Type d'équipement             | Machine de scellage hydraulique automatique pour batteries cylindriques                              |
| Opération de scellage         | Scellage automatique, alimentation automatique et déchargement automatique                           |
| Processus de scellage         | Scellage en première étape, scellage en deuxième étape et scellage par sertissage en troisième étape |
| Moule de scellage standard    | Moule de scellage série 18650                                                                        |
| Outillage optionnel           | Autres spécifications de batteries cylindriques, y compris les formats série 21700                   |
| Pression de scellage maximale | Max. 3000 kg                                                                                         |
| Précision de traitement       | ±0,1 mm                                                                                              |
| Durée de vie du moule         | > 3 millions de cycles                                                                               |
| Capacité de production        | 6 pièces/min                                                                                         |

| Paramètre                          | Spécification                                                                                                                      |
|------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Alimentation électrique            | 220V/50Hz                                                                                                                          |
| Puissance nominale                 | 0,5 kW                                                                                                                             |
| Exigence en air comprimé           | 0,5 MPa à 0,7 MPa                                                                                                                  |
| Dimensions du produit              | L550*I420*H800 mm                                                                                                                  |
| Poids net                          | 150 kg                                                                                                                             |
| Configuration structurelle         | Conception divisée ; adaptée à une utilisation à l'intérieur d'une boîte à gants                                                   |
| Système de contrôle                | Opération par écran tactile PLC                                                                                                    |
| Caractéristiques de fonctionnement | Réglage facile des paramètres, automatisation élevée, fonctionnement pratique, taille compacte, formage précis et entretien simple |