

# Presse Hydraulique À Chaud Automatique 25 Tonnes 400X400Mm Avec Refroidisseur À Eau Et Porte De Sécurité À Arrêt Automatique, Certifiée Ce

Numéro d'article: XP74



## Introduction

Conçue pour un pressage de précision, cette presse hydraulique à chaud automatique offre une force de serrage de 25 tonnes, deux plateaux chauffants de 400x400mm avec contrôle de température indépendant, un refroidisseur à eau intégré pour un refroidissement rapide et une porte de sécurité avec arrêt automatique. Idéale pour le laminage de composites, le moulage de thermoplastiques et la préparation d'échantillons.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Pressage de stratifiés composites	Consolidation de préimprégnés de fibre de carbone, de fibre de verre ou d'aramide en panneaux à haute résistance pour le prototypage aéronautique et automobile.	Obtient des stratifiés sans vides avec des rampes de température et de pression précises, reproduisant des conditions similaires à un autoclave sur un format de paillasse.
Moulage de thermoplastiques	Mise en forme et collage de thermoplastiques techniques tels que les feuilles de PEEK, PEI ou polycarbonate pour des composants sur mesure.	Les étapes de fusion et de refroidissement programmables empêchent la dégradation thermique tout en permettant d'obtenir des pièces dimensionnellement stables.
Estampage à chaud	Réplication de motifs micro- ou nanométriques sur des substrats polymères à l'aide de plateaux chauffants et de pression, utilisé dans les MEMS et la microfluidique.	Une distribution uniforme de la chaleur et de la pression garantit un transfert de motif de haute fidélité sur toute la surface de 400x400 mm.
Fabrication de films minces polymères	Fusion et pressage de granulés ou de films polymères en feuilles d'épaisseur uniforme pour des applications optiques, barrières ou diélectriques.	Les deux zones de température indépendantes permettent la fabrication de films à gradient ; le refroidisseur intégré fige rapidement la structure finale.
Recherche et développement sur les batteries	Pressage de matériaux d'électrode, de couches d'électrolyte solide ou de films séparateurs dans des environnements de boîte à gants ou de salle sèche.	Les profils de faible force et de température programmables préservent les matériaux sensibles tout en atteignant la densité et l'épaisseur cibles.
Préparation d'échantillons de laboratoire	Préparation de pastilles pressées pour l'analyse XRF, FTIR ou métallographique, nécessitant une force élevée et une planéité parfaite.	Le cycle automatisé avec des recettes enregistrées garantit que chaque pastille respecte des spécifications identiques, réduisant les erreurs de l'opérateur.
Laminage de structures multicouches	Collage de couches de matériaux différents : feuilles métalliques, adhésifs, films, en piles fonctionnelles pour des capteurs ou des emballages.	Le maintien en pression contrôlé et le refroidissement sous charge minimisent le gauchissement et le délaminage, essentiels pour les joints hermétiques.
Collage par adhésif	Polymérisation d'adhésifs structuraux sous chaleur et pression pour l'assemblage de métaux, de composites ou de céramiques.	Des profils précis de montée en température et de maintien garantissent une activation complète de l'adhésif sans surchauffe, offrant une résistance maximale du collage.

Paramètre	Spécification
Modèle	XP74

Paramètre	Spécification
Pression maximale	0 - 25 T (Pression et temps de maintien programmables)
Dimension des plateaux	400 × 400 mm (Deux plateaux chauffants)
Ouverture maximale	60 mm (Veuillez confirmer l'épaisseur du moule avant commande)
Plage de température	0 - 300 °C
Contrôle de température	Programmable indépendant pour deux plateaux (Montée et maintien)
Puissance de chauffe	≤ 6600 W (6,6 kW)
Système de refroidissement	Refroidisseur à eau en recirculation (inclus)
Contrôleur	Écran tactile couleur 7"
Protection de sécurité	Porte de sécurité avec verrouillage à arrêt automatique (norme UE)
Alimentation	Monophasé AC 220V, 50Hz (>35A, prise industrielle dédiée requise)
Conformité	Certifié CE, avec certificat CE et manuel en anglais