

Presse De Laboratoire Chauffée Automatique Haute Pression 90 Tonnes Plateau 300X300Mm Précision De Pression 0,2% 200 Degrés C

Numéro d'article: XP62



Introduction

Découvrez la presse de laboratoire automatique haute pression de 90 tonnes avec plateaux chauffants 300x300mm, offrant une précision de pression de 0,2% et un contrôle de température PID jusqu'à 200°C. Idéale pour la fabrication d'électrodes de batterie, le formage de polymères hautes performances, l'encapsulation de semi-conducteurs et le durcissement de composites. Demandez un devis dès aujourd'hui.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Fabrication d'électrodes sèches pour batteries lithium	Compactage de matériaux actifs et liants en poudre en feuilles d'électrodes denses sous une chaleur et une pression précisément contrôlées. La capacité de 90 tonnes et la température uniforme assurent une densité homogène et une forte adhérence aux collecteurs de courant.	Maximise la densité des électrodes et la conductivité électrique, conduisant à une amélioration de la capacité de la batterie et de sa durée de vie en cycles.
Formage de polymères hautes performances	Moulage par compression de thermoplastiques avancés comme le PEEK, les polyimides et les feuilles de PTFE à des températures allant jusqu'à 200°C. Les profils de température et de pression précis du système permettent la production de films et plaques polymères minces, plats et dimensionnellement stables.	Produit des pièces sans défauts, mécaniquement robustes, avec une excellente finition de surface et une tolérance d'épaisseur reproductible.
Encapsulation de dispositifs semi-conducteurs	Collage et encapsulation haute pression de grande surface pour puces, plaquettes ou boîtiers semi-conducteurs. La précision de pression de 0,2% assure un scellement uniforme sans endommager les structures électroniques délicates.	Produit des boîtiers hermétiques à contrainte minimisée, essentiels pour la microélectronique haute fiabilité.
Durcissement de composites thermodurcissables	Durcissement par compression assisté par la chaleur de stratifiés composites épais renforcés de fibres, tels que les préimprégnés en fibre de carbone. Les cycles programmables permettent des étapes de chauffage, d'application de pression et de refroidissement contrôlés pour obtenir une réticulation optimale.	Livrés des composants composites entièrement consolidés, à haute résistance, avec un minimum de défauts.
Compactage de poudres pour études de frittage	Préparation de compacts verts à partir de poudres céramiques ou métalliques pour un frittage ultérieur. La haute pression de la presse et les temps de palier programmables produisent une densité verte uniforme, prérequis pour des corps frittés sans défauts.	Améliore la reproductibilité dans la recherche sur les matériaux et le développement de nouveaux procédés de frittage.
Stratification et frittage de films PTFE	Empilage et collage de films PTFE sous l'action simultanée de la chaleur et de la pression pour créer des feuilles épaisses et homogènes. La distribution uniforme de la température empêche le délaminage et assure des propriétés électriques et mécaniques constantes.	Résultat en feuilles monolithiques avec une résistance chimique et une rigidité diélectrique supérieures.

Paramètre	Spécification	Remarques
Modèle	XP62	—
Force maximale	0 - 90 Tonnes (900 kN)	Contrôle hydraulique automatique PIDS
Précision de pression	±0,2%	Capteur de pression haute précision
Température de travail	0 - 200 °C (max 200 °C)	Conçu pour le pressage à chaud de précision à température moyenne

Paramètre	Spécification	Remarques
Contrôle de température	PID programmable, écran tactile 7 pouces	Programmation et surveillance de profils multi-étapes
Puissance de chauffage des plateaux	3500 W	Chauffage uniforme et progressif sans dépassement
Taille des plateaux	300 × 300 mm	—
Pression de surface maximale	~100 Bar (10 MPa)	Capacité de compactage renforcée
Alimentation électrique	AC 220 V / 50 Hz, monophasé ; env. 15,9 A	Nécessite une prise dédiée 16 A
Dimensions externes	600 × 520 × 650 mm (L × P × H)	Conception basse de type paillasse
Poids net	350 kg	Renforcé ; s'assurer d'un support de charge au sol adéquat