

Presse À Chaud Automatique Haute Pression 90 Tonnes

Plateaux 300X300Mm Précision De Pression 0,2% 200C

Numéro d'article: XP65



Introduction

Découvrez la presse à chaud automatique haute pression délivrant une force de 90 tonnes sur des plateaux de 300 × 300 mm avec une précision de pression de 0,2 % et un contrôle de température PID précis jusqu'à 200 °C, idéale pour la recherche sur les batteries, le conditionnement des semi-conducteurs, le moulage de polymères et la densification des composites.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Laminage de batteries à état solide	Compacte les couches d'électrodes et d'électrolytes solides sous haute pression pour réduire la résistance interfaciale, améliorant la conductivité ionique et les performances de la cellule. Les profils de pression multipas permettent des cycles de laminage optimisés sans endommager les matériaux délicats.	Atteint des interfaces sans défaut avec une force de 90 tonnes.
Conditionnement des semi-conducteurs	Effectue un assemblage par compression thermique de précision de substrats grand format, puces ou matériaux d'encapsulation à des températures contrôlées jusqu'à 200 °C. Une pression uniforme assure des liaisons fiables sans vide, critique pour les technologies de conditionnement avancées.	Intégrité et planéité de liaison cohérentes.
Moulage de polymères	Moule et durcit les plastiques techniques, le PTFE, le polyéthylène et les feuilles de caoutchouc sous une force de serrage élevée et une chaleur constante. Les cycles programmables assurent une qualité de pièce répétable et une précision dimensionnelle.	Pièces haute densité et dimensionnellement précises.
Densification des composites	Consolide les composites renforcés de fibres, les préimprégnés et les stratifiés en utilisant des profils de chaleur et de pression multi-étages pour éliminer les vides et augmenter la fraction volumique des fibres.	Résistance mécanique et durabilité améliorées.
Laminage de substrats céramiques	Presse des bandes vertes céramiques multicouches pour les modules LTCC/HTCC, assurant une épaisseur et une adhérence uniformes. La distribution de pression uniforme empêche la fissuration et le délaminage.	Production à haut rendement de substrats fiables.
Assemblage MEA de pile à combustible	Presse à chaud les assemblages électrode-membrane pour les piles à combustible PEM, liant les couches de catalyseur à la membrane sous une température et une pression précises pour optimiser la limite triphasique.	Performances et durabilité optimisées.
Assemblage de cibles de pulvérisation	Lie les cibles de pulvérisation aux plaques de support en utilisant une haute pression et de la chaleur, assurant une interface conductrice forte qui résiste aux cycles thermiques.	Liaison fiable sans vides ni points chauds.
Laminage adhésif	Durcit les adhésifs structurels entre matériaux dissimilaires, tels que le métal et le verre, pour des composants optiques ou aérospatiaux, en utilisant une force et une chaleur contrôlées.	Liaisons fortes et optiquement claires sans bulles.

Paramètre	Spécification	Remarques
Modèle	XP65-90T3030	Presse à chaud automatique haute pression
Force max.	0 - 90 Tonnes (900 kN)	Contrôle hydraulique en boucle fermée PIDS pour une application de force stable
Précision du capteur de pression	±0,2 %	Capteur de haute précision assurant une dérive de pression minimale
Température de travail	0 - 200 °C (Max 200°C)	Optimisé pour la symétrie thermique et la planéité jusqu'à 200 °C
Contrôle de température	Contrôleur PID programmable	Interface tactile couleur de 7 pouces pour la programmation multipas
Puissance de chauffage	3500 W	Chauffage efficace avec perte thermique faible

Paramètre	Spécification	Remarques
Taille des plateaux	300 x 300 mm	Convient pour des échantillons jusqu'à 300 x 300 mm
Pression de surface max.	~100 Bar (10 MPa)	Atteint à 90 tonnes sur toute la surface des plateaux
Alimentation	CA 220V / 50Hz (monophasé)	Nécessite un circuit dédié de 16A pour un fonctionnement sûr
Dimensions (LxPxH)	600 x 520 x 650 mm	Empreinte compacte de table
Poids	350 kg	Construction robuste pour la rigidité ; assurer le support de la table