

Presse Servo-Commandée Chauffante Automatique Pour La Recherche Sur Les Batteries De Laboratoire Et Les Matériaux Avancés

Numéro d'article: KT-SF



Introduction

Découvrez la presse servo-commandée chauffante de haute précision conçue pour la recherche avancée sur les batteries et les matériaux, dotée de deux plateaux chauffants programmables indépendants atteignant 300 °C, d'un pressage précis par servomoteur allant jusqu'à 1 tonne avec une précision exceptionnelle de 1 kg et d'un contrôle de refroidissement par eau circulante intégré.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Fabrication de batteries à l'état solide	Compactage de couches de séparateur d'électrolyte solide, de composites de cathodes actives et d'anodes en lithium métal sous des seuils contrôlés de température et de force.	Empêche les micro-courts-circuits internes et les micro-fissurations grâce à un contrôle de pression ultra-précis de ± 1 kg et à une distribution uniforme de la chaleur.
Polymérisation de composites polymères	Moulage par thermocompression d'éprouvettes d'essai en résine thermoplastique et thermodurcissable haute performance dans une plage de 0 à 300 °C.	Des rampes thermiques programmables et des étapes de maintien de pression stables assurent une réticulation complète de la résine sans formation de vides.
Pressage de corps crus en céramique avancée	Compactage uniaxial de poudres céramiques, d'oxydes diélectriques et de céramiques fonctionnelles avant le frittage à haute température.	Fournit une densité crue uniforme sur des pastilles délicates sans gradients de densité ni effritement des bords causés par des pics de pression.
Liaison de substrats électroniques et de puces	Liaison par compression thermique de films conducteurs anisotropes, de circuits imprimés flexibles et de puces micro-électroniques.	L'actionnement par servo sans circuit hydraulique prévient la contamination par des particules et des vapeurs dans les assemblages électroniques sensibles.
Assemblage membrane-électrodes (AME)	Pressage à chaud de membranes échangeuses de protons, de couches de diffusion de gaz et de substrats revêtus de catalyseur pour la recherche sur les piles à combustibles et les électrolyseurs.	La régulation indépendante de la température des deux plateaux assure une liaison ionomère optimale sans endommager les matrices polymères délicates.
Gaufrage à chaud et micro-structuration	Impression de canaux microfluidiques, de textures optiques et de microstructures dans des substrats polymères sous un contrôle précis de la force et de la température.	Le maintien de la position et de la pression en boucle fermée en continu garantit une fidélité des caractéristiques submicroniques et une profondeur de motif constante.

Paramètre	Détails des spécifications
Identifiant de l'équipement	KT-SF
Plage de force de pression de travail	0 à 1 tonne métrique (0 à 10 kN)
Mécanisme de mise sous pression	Entraînement par servomoteur de précision en boucle fermée
Précision du contrôle de la pression	± 1 kg
Mode de contrôle de la pression	Contrôle programmable de la pression et du maintien multisegments
Plage de température de travail des plateaux	Ambiante à 300 °C

Paramètre	Détails des spécifications
Architecture de contrôle du chauffage	Double plaque à contrôle programmable indépendant avec fonction de rampe
Capacité de puissance de chauffage	1500 W
Dimensions de la surface des plateaux	150 mm × 150 mm
Distance maximale des plateaux (Ouverture)	50 mm
Contrôleur du système	IHM à écran tactile numérique couleur de 7 pouces
Mécanisme de refroidissement des plateaux	Refroidissement par eau circulante avec canaux de fluide internes intégrés
Exigences d'alimentation électrique	CA 220 V / 60 Hz
Conformité réglementaire et de sécurité	Certifié CE
Garantie standard	Garantie complète de 12 mois (hors pièces d'usure)
Services de support technique	Consultation technique gratuite et disponibilité des pièces de rechange à long terme