

# Presse Hydraulique Automatique Chauffante Avec Plateaux De 300X300 Mm Et Contrôle De Pression En Boucle Fermée De 90 Tonnes

Numéro d'article: XP85



## Introduction

Presse hydraulique automatique chauffante de haute précision, dotée d'un cadre robuste de 120 tonnes, d'une force de 90 tonnes, de plateaux de 300 × 300 mm, d'un chauffage PID programmable jusqu'à 200 °C et d'une compensation de pression en boucle fermée avec une précision de 0,2 %. Certifiée CE, idéale pour le moulage de composites en laboratoire et la R&D sur les polymères.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Stratification de fibre de carbone & PRF	Consolidation à haute pression de préimprégnés therm durcissables pour le prototypage aérospatial, automobile et d'articles de sport.	La chaleur et la force uniformes produisent des stratifiés sans vides avec d'excellentes propriétés mécaniques.
Vulcanisation du caoutchouc & silicone	Moulage et cuisson de plaques d'essai de caoutchouc, de joints et de feuilles de silicone sous température et pression contrôlées.	Les profils de vulcanisation précis assurent une réticulation cohérente et des performances matérielles constantes.
Moulage par compression de feuilles de polymère	Transformation de granulés ou de films plastiques en éprouvettes plates pour la recherche et le contrôle qualité.	Le chauffage programmable évite la dégradation thermique tout en obtenant des surfaces lisses et sans bulles.
Embossage à chaud & microfluidique	Réplication de micro-structures sur des films de polymères thermoplastiques utilisant la chaleur et la pression contrôlées.	La précision de la force et le chauffage uniforme des plateaux permettent un transfert de motifs haute fidélité.
Stratification de films composites	Assemblage de films polymères multicouches pour l'emballage barrière, les substrats électroniques et les modules photovoltaïques.	La régulation stricte de la pression élimine le délaminage et assure une clarté optique.
Préparation d'échantillons de laboratoire	Production de pastilles uniformes pour XRF, FTIR et autres techniques analytiques à partir de matériaux en poudre.	L'automatisation libère les techniciens et améliore la cohérence d'un échantillon à l'autre.
Cuisson de résines therm durcissables	Cuisson de formulations époxy, phénoliques et polyester en plaques d'essai, liaisons adhésives et petits composants.	Les rampes de température précises empêchent l'emballement exothermique, produisant des échantillons cuits sans vides aux propriétés reproductibles.
Production de films minces	Fusion et pressage de granulés, poudres ou multicouches de polymères en films minces uniformes pour des applications optiques, d'emballage et électroniques.	La chaleur et la pression équilibrées éliminent les variations d'épaisseur et assurent une clarté de film constante.

Paramètre	Spécification
Modèle	XP85
Capacité du cadre	120 Tonnes (1200 KN) - assure un parallélisme élevé et une sécurité sous pression extrême
Force de travail	0 - 90 Tonnes (0 - 900 KN), maintien automatique en boucle fermée avec pression ajustable
Précision du capteur de pression	0,2 % E.M. - rétroaction au niveau de la milliseconde pour une compensation de pression automatique fluide
Dimension des plateaux	300 × 300 mm (env. 11,8 × 11,8 po), en acier inoxydable/à outils de haute qualité avec surfaces rectifiées de précision

Paramètre	Spécification
Ouverture maximale	50 mm (espace libre lorsque les plateaux sont complètement ouverts)
Plage de température	Température ambiante à 200 °C, chauffage indépendant sur les deux plateaux
Contrôle de la température	Contrôle programmable intelligent PID, taux de rampe personnalisable et profils de température multi-étapes
Puissance de chauffage	3 500 W (3,5 kW) – assure un taux de chauffage programmé stable et efficace
Contrôleur	Écran tactile LCD couleur 7 pouces, affichant les courbes de pression et de température en temps réel, minuterie
Alimentation électrique	CA 220 V / 50 Hz, monophasé ; courant de fonctionnement env. 15,9 A, veuillez consulter le guide d'installation électrique
Dimensions (L×P×H)	650 × 550 × 650 mm – châssis intégré compact avec disposition optimisée
Poids net	350 kg – cadre en acier lourd, aucune fondation spéciale requise
Refroidissement	Refroidissement par eau à circulation avec canaux d'eau intégrés dans les plateaux pour un cyclage thermique rapide
Sécurité & certifications	Isolation de protection physique, alarme de surchauffe et de surpression, certifié CE