

Presse Hydraulique Chauffante Automatique 75T Plateau 500X500Mm Rampe De Température Et Pression Programmable Refroidissement À Eau

Numéro d'article: XP60



Introduction

Idéale pour les applications de laboratoire et à l'échelle pilote, cette presse chauffante automatique de 75 tonnes dispose de grands plateaux de 500x500mm, d'un double contrôle de température PID indépendant avec rampes programmables, d'un profilage de pression en boucle fermée et de canaux de refroidissement à eau intégrés pour un refroidissement rapide. Demandez un devis dès aujourd'hui.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Moulage de composites en fibre de carbone	Consolidation à haute température et haute pression de préimprégnés thermoplastiques ou thermodurcissables renforcés de fibres de carbone ou de verre en panneaux structurels légers, plaques ou composants pour l'aérospatiale, l'automobile et les articles de sport.	Une pression et une température uniformes sur toute la surface de 500x500 mm éliminent les vides et assurent une imprégnation des fibres et des propriétés mécaniques constantes.
Stratification de PCB multicouches & CCL	Pressage à chaud précis de cartes de circuits imprimés multicouches, de stratifiés recouverts de cuivre et de circuits flexibles en utilisant des profils de température et de pression multi-étapes pour obtenir une liaison intercouche fiable.	Le contrôle de rampe programmable minimise le choc thermique et empêche le délaminage, le gauchissement et l'expulsion de résine, ce qui donne des cartes de haute fiabilité.
Pressage d'électrolyte & d'électrode pour batteries à l'état solide	Pressage à chaud de couches d'électrolyte solide céramique ou polymère et d'électrodes composites pour obtenir une densité élevée et un contact interfacial intime pour les batteries tout solide.	Le profilage de pression en boucle fermée et le chauffage uniforme assurent des rubans d'électrolyte denses et sans défaut avec une conductivité ionique et une intégrité mécanique améliorées.
Fabrication de MEA pour piles à combustible	Fabrication d'assemblages membrane-électrode (MEA) en collant des membranes revêtues de catalyseur avec des couches de diffusion de gaz sous chaleur et pression contrôlées pour les piles à combustible PEM.	Un contrôle de force délicat et une uniformité de température précise préviennent les dommages à la membrane tout en obtenant une adhérence et des performances optimales de la couche catalytique.
Collage de plaquettes semi-conductrices	Collage par thermocompression de plaquettes semi-conductrices ou de substrats de dispositifs pour les MEMS, les capteurs, l'intégration 3D et l'encapsulation avancée, nécessitant souvent un alignement précis de la dilatation thermique.	Les rampes programmables et la stabilité de température de $\pm 1^\circ\text{C}$ sur le plateau minimisent les contraintes de désadaptation thermique et assurent une qualité de collage uniforme.
Production de films & feuilles polymères	Moulage par compression et aplatissage de films thermoplastiques, de feuilles ou de stratifiés pour la préparation d'échantillons ou la production à petite échelle de films optiques, de matériaux d'emballage ou d'échantillons de recherche.	La capacité à haute pression et le refroidissement à eau rapide permettent des temps de cycle courts et produisent des films plats, décontraints, avec une épaisseur contrôlée.
Préparation d'échantillons pour tests de matériaux composites	Préparation d'éprouvettes de test standardisées à partir de stratifiés composites ou de joints collés selon les méthodes ASTM/ISO, assurant une qualité d'échantillon reproductible pour les tests mécaniques.	Les cycles automatisés et programmables assurent une préparation d'échantillons constante, réduisant la variabilité et améliorant la fiabilité des données de test.
R&D sur la compression de comprimés pharmaceutiques	Compression à chaud en petites séries de poudres pharmaceutiques en comprimés à l'aide de matrices chauffées pour évaluer les formulations nécessitant une activation thermique ou pour produire des comprimés à désintégration rapide.	Les profils de pression et de température programmables avec refroidissement rapide permettent un contrôle précis de la dureté, de la porosité et des propriétés de dissolution des comprimés.

Paramètre	Spécification
Modèle	XP60
Pression maximale	75 Tonnes (750 kN) - Système hydraulique automatique
Contrôle de pression	Programmable avec rampe (automatique en boucle fermée)
Température de travail du plateau	0 - 300 °C
Contrôle du chauffage	Chauffage indépendant double plateau, contrôle PID programmable avec rampe ; prend en charge les profils de température multi-étapes
Taille du plateau	500 × 500 mm
Ouverture des plateaux	100 mm
Puissance de chauffage	Environ 10 kW (chauffage double zone haute puissance)
Méthode de refroidissement	Refroidissement à eau en circulation (nécessite un refroidisseur externe)
Alimentation électrique	AC 380V/50Hz ou AC 208V/240V/480V Triphasé 60Hz (personnalisé pour le marché américain si nécessaire)
Dimensions de l'équipement	Environ 680 × 680 × 1280 mm (bâti vertical industriel haute rigidité)
Poids net	Environ 1130 kg (équipement robuste, déchargement par chariot élévateur professionnel requis)