

# Presse Hydraulique De Laboratoire Automatique Chauffante Avec Commandes Programmables Par Écran Tactile Et Régulation Précise De La Température

Numéro d'article: PZD4



## Introduction

Optimisez vos recherches sur les matériaux avec cette presse hydraulique automatique chauffante avancée, dotée de plateaux chauffants de précision, de cycles de pression programmables multi-étapes et de systèmes de sécurité intégrés pour une préparation cohérente d'échantillons de laboratoire et des applications de tests de matériaux industriels haute performance.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage Clé
<b>Recherche sur l'Énergie des Batteries</b>	Compactage de poudres d'électrolytes à l'état solide et d'électrodes en couches minces sous chaleur contrôlée.	Assure une densité uniforme et un contact interfacial optimal pour des cellules de batterie haute performance.
<b>Frittage de Matériaux Céramiques</b>	Préparation de corps crus de poudres céramiques avancées pour une cuisson à haute température ultérieure.	Fournit une densité de pré-frittage cohérente, réduisant les défauts dans le produit céramique final.
<b>Traitement des Polymères</b>	Pressage à chaud et laminage de feuilles thermoplastiques ou fusion de polymères pour créer des films minces uniformes.	Le contrôle précis de la température empêche la dégradation thermique tout en assurant une épaisseur de film lisse.
<b>Pressage de Comprimés Pharmaceutiques</b>	Compression d'ingrédients actifs et d'excipients sous forme de comprimés stables pour des tests.	La haute précision de pression assure un poids de dosage cohérent et l'intégrité structurelle des lots de test.
<b>Préparation d'Échantillons XRF &amp; FTIR</b>	Pastillage de minerais, de ciment ou de catalyseurs pour une analyse spectroscopique.	Produit des pastilles parfaitement plates avec finition miroir qui améliorent la précision des instruments analytiques.
<b>Développement de Matériaux Composites</b>	Durcissement de fibres imprégnées de résine sous des rampes de pression et de température spécifiques.	La programmation multi-étapes permet une adhésion précise aux cycles de durcissement de résine complexes.
<b>Test de Composants Électroniques</b>	Collage et laminage de matériaux de circuits imprimés multicouches ou de substrats électroniques sensibles.	La rampe de pression douce évite les dommages mécaniques aux structures de pistes internes délicates.
<b>Recherche sur les Diamants &amp; Bijoux</b>	Simulation haute pression, haute température (HPHT) pour les études de croissance de matériaux synthétiques.	Le système hydraulique robuste maintient une pression stable à fort tonnage pendant de longues durées.

Paramètre	Spécification (Modèle PZD4)
<b>Taille des Plateaux</b>	300 x 300 mm
<b>Plage de Pression</b>	0,01 - 60 Tonnes
<b>Précision de Pression</b>	0,01 T
<b>Température de Chauffage</b>	Standard : RT - 300°C ; Optionnel : RT - 500°C
<b>Puissance de Chauffage</b>	4,0 kW (300°C) / 6,0 kW (500°C)
<b>Écran d'Affichage</b>	Écran Tactile Industriel de 7 pouces

Paramètre	Spécification (Modèle PZD4)
Logique de Contrôle	Programmable multi-étapes (Jusqu'à 18 étapes)
Exportation de Données	Interface USB pour téléchargement de journaux Excel/Données
Protection du Processus	Porte de sécurité en acrylique + Bouton d'arrêt d'urgence
Méthode de Refroidissement	Refroidissement à eau intégré (Support Manuel/Automatique)
Intégrité Structurale	Contacts argentés (Durée de vie >100 000 cycles)
Espace de Travail	400 x 90 mm (Dégagement standard)
Alimentation Électrique	220V / 110V Personnalisable
Modes d'Interface	Interface Standard & Mode Programmable Avancé
Rétroaction Visuelle	Traçage de courbe pression/température en temps réel