

Machine Automatique De Séchage De Revêtement De Film

Numéro d'article: TB04



Introduction

Machine automatique de séchage de revêtement de film pour électrodes de batterie et matériaux avancés, avec fixation sous vide, vitesse de revêtement réglable, contrôle précis de l'épaisseur et chauffage uniforme pour une recherche fiable en laboratoire ainsi que des processus reproductibles de préparation de films minces à haute température et de développement contrôlé

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage principal
Développement de films pour électrodes de batterie	Appliquer des suspensions pour batteries sur une feuille de cuivre, une feuille d'aluminium ou d'autres substrats appropriés avant un séchage thermique contrôlé. La course et la vitesse réglables facilitent les études comparatives des conditions de revêtement.	Améliore la reproductibilité lors de l'évaluation de l'épaisseur des électrodes, du comportement au séchage et des formulations de suspension.
Recherche sur les films minces céramiques	Préparer des films de suspension céramique pour des études portant sur la formation de films à haute température et le traitement des matériaux. Le format à plateau horizontal convient aux expériences de revêtement contrôlées à l'échelle du laboratoire.	Fournit un mouvement de revêtement stable et un chauffage uniforme pour une préparation plus cohérente des échantillons.
Préparation de films cristallins	Appliquer des matériaux de recherche utilisés dans les études de films liés aux cristaux, puis les sécher à une température définie.	Favorise le développement contrôlé de la morphologie du film et des paramètres du procédé.
Recherche sur les films nanométriques spécialisés	Produire des films de nanomatériaux en petites séries lorsque l'écartement de revêtement, la vitesse, la planéité du substrat et les conditions de séchage doivent être soigneusement contrôlés.	Permet un réglage précis du procédé pour les formulations expérimentales sensibles.
Traitement en boîte à gants	Faire fonctionner l'unité compacte à l'intérieur d'une boîte à gants lorsque les matériaux nécessitent une manipulation sous atmosphère contrôlée pendant le revêtement et le séchage.	Réduit l'exposition lors des transferts et préserve un flux de travail de recherche mieux contrôlé.
Science des matériaux universitaire	Permettre des démonstrations et des recherches reproductibles en laboratoire sur le revêtement de films minces, le traitement des suspensions et le séchage thermique.	Combine mouvement automatisé, commande par écran tactile et installation compacte sur une plateforme accessible.
Criblage des procédés de matériaux avancés	Comparer les vitesses de revêtement, les réglages de l'applicateur et les températures de séchage lors du développement initial de procédés pour de nouveaux matériaux.	Accélère le criblage des paramètres tout en maintenant des conditions cohérentes de préparation des échantillons.

Paramètre	Configuration TB04-150	Configuration TB04-300
Méthode de revêtement	Revêtement sur plateau horizontal ; applicateur de film standard de 100 mm ; largeur de revêtement de 100 mm, extensible ; barre de revêtement et autres dispositifs de dosage en option pour le revêtement manuel à la lame	Revêtement sur plateau horizontal ; applicateur de film standard de 250 mm, disponible avec ou sans plaques de retenue de suspension ; largeur de revêtement de 250 mm, extensible ; barre de revêtement et autres dispositifs de dosage en option pour le revêtement manuel à la lame
Course de revêtement	Environ 250 mm ; course réglée et ajustée en continu via l'écran tactile	Environ 300 mm ; course réglée et ajustée en continu via l'écran tactile
Entraînement du revêtement	Entraînement par moteur ; vitesse de revêtement réglée et ajustée en continu via l'écran tactile	Entraînement par moteur ; vitesse de revêtement réglée et ajustée en continu via l'écran tactile
Vitesse de revêtement	0-120 mm/s, par exemple pour une suspension de phosphate de fer et de lithium	0-120 mm/s, par exemple pour une suspension de phosphate de fer et de lithium

Paramètre	Configuration TB04-150	Configuration TB04-300
Plaque sous vide	Plaque plane en aluminium sous vide	Plaque plane en aluminium sous vide
Dimensions de la plaque sous vide	L365 mm x l200 mm x H32 mm	L415 mm x l300 mm x H32 mm
Plage d'épaisseur réglable de l'aplicateur	0-6 mm	0-6 mm
Précision de revêtement	+/-3 um ; affichage par comparateur à cadran de 1 um en option	+/-3 um ; affichage par comparateur à cadran de 1 um en option
Système de chauffage et de séchage	De la température ambiante à 130 C ; contrôleur numérique de température ; précision +/-1 C	De la température ambiante à 130 C ; contrôleur numérique de température ; précision +/-1 C
Alimentation électrique	220 V/50 Hz	220 V/50 Hz
Poids	50 kg	70 kg
Dimensions extérieures	L560 mm x l420 mm x H370 mm	L550 mm x l450 mm x H320 mm
Pompe à vide	Une pompe à vide sans huile incluse et intégrée	Une pompe à vide sans huile incluse et intégrée