

Machine De Découpe Automatique De Feuilles D'électrodes De Batterie

Numéro d'article: MQ06



Introduction

La machine de découpe automatique de feuilles d'électrodes de batterie permet une découpe à longueur programmable ou un suivi par capteur à fibre optique, avec une largeur maximale de 500 mm, une vitesse réglable de 1 à 8 m/min et une découpe pneumatique précise pour une préparation constante des électrodes dans les environnements de recherche sur les batteries, de laboratoire et de production pilote.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Préparation d'échantillons d'électrodes de batterie	Découpe les feuilles d'électrodes aux dimensions contrôlées avant l'assemblage des cellules en R&D batterie.	Les longueurs programmables et la précision de coupe de $\pm 0,25$ mm assurent des formats d'échantillons cohérents.
Laboratoires de développement d'électrodes	Prépare des pièces de feuilles d'électrodes répétées pour les évaluations de formulation, de revêtement et de développement de processus.	Le réglage de la longueur par écran tactile, le contrôle de la quantité et la vitesse réglable s'adaptent aux exigences expérimentales changeantes.
Fabrication de cellules de batterie à l'échelle pilote	Traite les feuilles d'électrodes pour les flux de travail de ligne pilote où des dimensions répétables et des comptes visibles sont requis.	Une largeur de coupe maximale de 500 mm et une vitesse réglable de 1 à 8 m/min permettent un débit à l'échelle pilote contrôlé.
Découpe d'électrodes référencée par capteur	Découpe la feuille d'électrode lorsqu'un capteur à fibre optique détecte la position de suivi requise.	Le mode de suivi par capteur à fibre optique offre une alternative définie à la découpe par longueur seule.
Production de feuilles d'électrodes à longueur fixe	Produit des pièces selon une longueur définie par l'opérateur via l'écran tactile.	La séquence d'alimentation et de coupe pneumatique crée un cycle de coupe contrôlé pour des pièces répétées.
Opérations de coupe standard à long terme	Exécute des travaux de coupe répétés en utilisant la plage de longueur de coupe réglable de 0,25 à 10 m de la configuration standard.	Les réglages de quantité et de comptage de 1 à 99 999 prennent en charge les tâches de coupe programmées à plus grand volume.
Traitement des matériaux entrants en feuilles d'électrodes	Convertit les stocks de feuilles d'électrodes alimentés par rouleaux en pièces spécifiées à l'aide d'un arbre de déroulage expansible pneumatique.	Les composants de contrôle de tension et les rouleaux entraînés fournissent un itinéraire organisé du déroulage à la coupe.
Traitement de feuilles de matériaux avancés	Prend en charge la découpe de feuilles d'électrodes et de matériaux en feuilles similaires dans les environnements de laboratoire et de traitement des matériaux.	Les deux configurations disponibles permettent aux utilisateurs de sélectionner l'agencement de détection, de longueur et de déroulage approprié à la tâche.

Paramètre	Configuration MQ06 Longueur fixe et suivi par fibre optique	Configuration MQ06 Standard
Méthode de coupe	Découpe à longueur fixe et découpe avec suivi par fibre optique	Découpe automatique avec cellule photoélectrique
Principe de fonctionnement	Le moteur pas à pas entraîne des rouleaux de transmission en caoutchouc pour alimenter la feuille d'électrode ; un vérin pneumatique actionne la lame de coupe lorsque la longueur définie est atteinte ou que le capteur photoélectrique détecte la position	Moteur pas à pas et pilote importés avec rouleaux d'alimentation en caoutchouc et en acier ; cellule photoélectrique et vérin de coupe pneumatique
Largeur de coupe maximale	500 mm	500 mm
Longueur de coupe	Peut être réglée librement	0,25-10 m réglable

Paramètre	Configuration MQ06 Longueur fixe et suivi par fibre optique	Configuration MQ06 Standard
Précision de positionnement	Non spécifié	± 0,5 mm
Précision de coupe	± 0,25 mm	± 0,25 mm
Réglage de la quantité de coupe	1-9999 réglable librement	1-99999 réglable librement
Réglage du comptage	1-9999	1-99999
Vitesse de coupe	1-8 m/min, réglable	1-8 m/min, réglable
Précision de coupe des bords	±0,5 mm	±0,5 mm
Planéité des bords coupés	±0,5 mm	Non spécifié
Agencement de déroulage	Section de déroulage, moteur de déroulage et mécanisme de contrôle de la tension	Déroulage par arbre pneumatique avec mécanisme de contrôle de tension à poudre magnétique et embrayage à poudre magnétique
Arbre de déroulage	Arbre expansible pneumatique Ø75	Arbre expansible pneumatique Ø75
Composants d'entraînement	Moteur pas à pas et pilote ; moteur de déroulage	Moteur pas à pas et pilote importés
Rouleaux d'alimentation	Rouleaux de transmission en caoutchouc	Ensemble de rouleaux en caoutchouc et en acier
Composant de maintien du matériau	Non spécifié	Vérin de pressage de matériau
Actionneur de coupe	Vérin de coupe Airtac	Vérin de coupe Airtac
Lame	Lame en acier rapide incrusté	Lame SKD11
Capteur	Capteur à fibre optique pour le suivi	Cellule photoélectrique
IHM et contrôle	Écran tactile Weinview Taiwan ; automate Panasonic	Écran tactile Weinview Taiwan ; automate Panasonic
Dimensions globales de l'équipement (L x l x H)	1060x910x1350 mm	1200x1000x1100 mm
Alimentation électrique	AC220V/50HZ	AC220V/50HZ
Puissance	2,5 KW	1,5 KW
Poids de l'équipement	Env. 380 KG	Env. 1,0 tonne
Dimensions de l'emballage (L x l x H)	1150*1300*1650 mm	Non spécifié
Poids de l'emballage	Env. 430 kg	Non spécifié