

Presse À Chaud Automatique De Laboratoire À Refroidissement Par Eau, 10 Tonnes, 300°C, Grande Ouverture

Numéro d'article: XP90



Introduction

Découvrez notre presse à chaud automatique de laboratoire avec une force de 10 tonnes, une température de 300°C, une grande ouverture de 300 mm et un refroidissement par eau intégré. Idéal pour les composites polymères, la recherche sur les batteries et plus encore. Demandez un devis aujourd'hui.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Fabrication de films polymères	Pressage de granulés, poudres ou pré-imprégnés de polymère entre des plateaux chauffés pour former des films minces uniformes pour les tests mécaniques ultérieurs, la spectroscopie optique ou la recherche sur l'emballage. La vitesse de refroidissement programmable est critique pour contrôler la morphologie et l'épaisseur du film avec une répétabilité à l'échelle du micron.	Propriétés de film cohérentes et développement rapide des processus
Moulage de stratifiés composites	Consolidation de plusieurs couches de pré-imprégné ou de fibre sèche avec de l'époxy sous chaleur et pression contrôlées pour former des composites avancés. La grande ouverture accueille des stratifications épaisses, et une force uniforme empêche l'écoulement inégal de la résine tout en assurant l'adhésion intercouche sans vides.	Stratifiés de haute qualité sans vides
Calandrage d'électrodes de batterie	Densification des revêtements d'électrodes sur des feuilles métalliques pour des cellules de batterie lithium-ion, sodium-ion ou à état solide. Le chauffage double et la pression précise densifient les couches d'électrodes tout en évitant les fissures, améliorant directement la densité énergétique et la durée de vie du cycle.	Performance de batterie améliorée et intégrité de l'électrode
Lithographie par embossage à chaud	Réplication de motifs à l'échelle micro et nano à partir d'un moule maître dans des substrats thermoplastiques pour la microfluidique, l'optique ou l'ingénierie de surface. Les profils de température et de pression multi-étapes permettent un transfert de motifs haute fidélité sur de grandes zones avec un minimum de contraintes résiduelles.	Réplication de motifs haute résolution
Compression de comprimés pharmaceutiques	Compression de mélanges de poudres en comprimés avec un poids, une épaisseur et une dureté exacts pour le développement de formulations R&D. Les cycles de maintien et de décompression automatisés produisent des comprimés avec des profils de dissolution cohérents, répondant aux normes pharmacopéennes pour l'uniformité du contenu.	Cohérence de la formulation et conformité réglementaire
Préparation de pastilles d'échantillons XRF	Production de pastilles pressées homogènes à partir d'échantillons en poudre pour l'analyse par fluorescence X, avec ou sans liant. La capacité de 10 tonnes et le temps de maintien programmable produisent des pastilles à haute densité qui minimisent le biais analytique découlant de l'hétérogénéité de l'échantillon.	Précision analytique améliorée
Vulcanisation du caoutchouc	Durcissement des composés de caoutchouc sous forme de feuille ou de bloc sous chaleur et pression pour optimiser les propriétés mécaniques telles que la résistance à la traction et l'élasticité. Le contrôle précis de la température et la grande ouverture accueillent différentes tailles de moules, tandis que le refroidissement par eau raccourcit le temps de manipulation après durcissement.	Propriétés de caoutchouc sur mesure avec un débit rapide
Compactage de poudres céramiques	Pressage à sec de poudres céramiques en corps crus avant frittage, y compris les céramiques avancées et les électrocéramiques pour l'électronique. La distribution de pression uniforme et le maintien programmable réduisent les gradients de densité, conduisant à des composants frittés sans défauts avec une intégrité structurelle améliorée.	Réduction des défauts et densités frittées plus élevées

Spécification	Détail	Remarques
Modèle	XP90	---
Pression maximale	10 Tonnes (0-10 T réglable)	Pressurisation hydraulique automatique
Contrôle de la pression	Contrôle de pression multi-étapes programmable avec maintien	Consigne numérique avec résolution de 0,1T

Spécification	Détail	Remarques
Température de travail	0-300 °C	Zones de chauffage indépendantes doubles
Contrôle du chauffage	Rampe/palier programmable avec PID	Contrôle indépendant double plateau
Puissance de chauffage	2100 W au total (1050 W par plateau)	---
Taille des plateaux	200 × 200 mm	---
Hauteur d'ouverture	300 mm	Accueille des moules hauts et des assemblages multicouches
Méthode de refroidissement	Refroidissement par eau à circulation	Nécessite un refroidisseur externe ; raccords à connexion rapide inclus
Alimentation électrique	AC 110 V, 60 Hz ou AC 220 V, 50/60 Hz	La version 110 V consomme un courant plus élevé ; consulter pour les exigences électriques
Dimensions (L×I×H)	500 × 410 × 900 mm	---
Poids net	300 kg	Installer sur un table robuste ou un support dédié