

Machine De Refendage Et De Découpe De Segments De Film Aluminium-Plastique Pour Batteries Lithium De Type Pouch

Numéro d'article: FQ01



Introduction

Équipement de précision pour le refendage et la découpe de segments de film aluminium-plastique destinés à l'emballage de batteries lithium de type pouch, offrant une tension contrôlée, des largeurs flexibles, des longueurs précises et un rendement élevé pour des flux de production de cellules fiables, adaptés aux environnements de recherche, de pilotage et de production avec un fonctionnement stable.

En savoir plus

Application	Description	Avantage clé
Préparation de l'emballage de batteries lithium de type pouch	Refend une bobine de laminé aluminium-plastique de 500 mm de large et la coupe en sections programmées pour les flux d'emballage de cellules souples.	Produit des sections de matériau adaptées aux dimensions requises du film pour pochettes.
Préparation d'échantillons de R&D sur les batteries	Prépare des sections de film courtes ou variées pour les programmes de développement en utilisant des longueurs de segment de 10 mm à 500 mm.	Prend en charge les changements de format sans nécessiter de processus de coupe séparé.
Fabrication de cellules de type pouch en ligne pilote	Convertit le matériau en bobine en pièces de film d'emballage répétables pour la construction de cellules à l'échelle pilote et la vérification des processus.	Combine le déroulement contrôlé, l'alimentation, le refendage et la coupe en un seul flux de travail.
Transformation de film pour pochettes en production	Traite le film aluminium-plastique à environ 3 000 à 12 000 pièces par heure, selon la longueur de coupe.	Fournit un débit adapté à la préparation récurrente de matériaux d'emballage.
Préparation de matériaux d'emballage multi-largeurs	Refend longitudinalement le film à des largeurs comprises entre 55 mm et 500 mm avant la découpe des segments.	Permet d'obtenir plusieurs largeurs finies à partir d'une bobine pleine largeur.
Mise en place des matériaux pour l'assemblage des cellules	Crée des pièces de film aluminium-plastique coupées avant les étapes de formage de la pochette et d'assemblage de la batterie.	Fournit des matériaux de taille constante pour une mise en place organisée de la production.
Traitement de film laminé flexible	Manipule le film aluminium-plastique avec une largeur de bobine chargée maximale de 500 mm et un diamètre de bobine chargé maximal de 350 mm.	Accueille des stocks de bobines importants dans l'encombrement spécifié de la machine.

Paramètre	Spécification
Identifiant du site	FQ01
Matériau applicable	Film aluminium-plastique pour batteries lithium de type pouch
Fonction de traitement	Refendage longitudinal et découpe de segments
Alimentation électrique	220V/50Hz
Puissance	1,5 kW
Exigence en air comprimé	≥0,5 MPa
Poids de l'équipement	Environ 300 kg
Exigence de charge au sol pour l'installation	□ 0,5 T/m2
Dimensions de l'équipement (L x l x H)	≈1142x800x1100mm

Paramètre	Spécification
Largeur de refendage	Minimum 55mm-500mm
Longueur de coupe des segments	10mm-500mm
Précision de coupe des segments	±0,1mm
Largeur maximale de la bobine chargée	500mm
Diamètre maximal de la bobine chargée	350mm
Capacité de l'équipement	Environ 3000-12000 pièces/h, selon la longueur de coupe
Méthode d'alimentation du matériau	Deux rouleaux entraînés par un moteur pas à pas haute puissance
Méthode de déroulement	Déroulement actif motorisé à vitesse réglée
Objectif du contrôle de tension	Maintient une tension constante de la bande de matériau
Système de contrôle principal	PLC et écran tactile importés
PLC	Xinjie
Interface homme-machine	Xinjie
Plaque de base	Plaque d'acier 45# avec surface chromée
Finition de la plaque de recouvrement et de renfort	Peinte
Châssis principal	Cadre en tube carré peint
Matériau de la lame de coupe de segments	SKD11
Matériau du rouleau en caoutchouc	Caoutchouc nitrile
Propriétés du rouleau en caoutchouc	Résistant à la corrosion et non déformable
Composants pneumatiques	AirATC / Xingchen