

Machine De Refendage Et De Découpe De Film Aluminium-Plastique De 50 Mm À 600 Mm

Numéro d'article: FQ05



Introduction

La machine de précision pour le refendage et la découpe de film aluminium-plastique traite les films d'emballage de cellules de type poche de 50 mm à 600 mm, avec une tension réglable, une coupe longitudinale précise et un contrôle de rembobinage synchronisé pour une préparation de production fiable dans les opérations de fabrication de batteries au lithium et les lignes de recherche.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Préparation de film d'emballage de cellules de type poche	Refend le film aluminium-plastique pleine largeur en largeurs utilisées dans les processus d'emballage de batteries au lithium souples.	Convertit des rouleaux jusqu'à 600 mm de large en bandes de film d'emballage prêtes à l'emploi.
Lignes de R&D de batteries au lithium	Prépare le film aluminium-plastique pour les travaux sur cellules souples à l'échelle de la recherche où différentes largeurs de film sont requises.	La largeur de refendage réglable de 50 mm à 600 mm s'adapte aux exigences de développement changeantes.
Production pilote de batteries	Prend en charge la conversion contrôlée du film d'emballage avant les étapes de production de cellules de type poche en aval.	La précision de refendage de +/-0,5 mm fournit une spécification de contrôle de largeur définie.
Traitement de film multi-bandes	Utilise huit jeux de lames pour diviser longitudinalement un rouleau de matériau chargé en bandes de film séparées.	Permet de produire plusieurs bandes refendues à partir d'une seule opération de coupe de rouleau.
Conversion de film aluminium-plastique en rouleaux larges	Traite des rouleaux avec une largeur de chargement maximale de 600 mm et un diamètre de chargement maximal de 350 mm.	Fournit une enveloppe de capacité définie pour la préparation de matériau en rouleau complet.
Rembobinage de film sensible à la tension	Rembobine le film aluminium-plastique refendu à l'aide de deux rouleaux d'enroulement entraînés de manière synchrone et d'une tension réglable.	La tension réglable de 0 à 25 N permet une manipulation contrôlée pendant la collecte.
Découpe de film d'emballage à vitesse variable	Fait fonctionner le rouleau à couteaux à une vitesse réglable de 0 à 30 m/min selon les conditions réelles.	Permet de régler la vitesse de traitement en fonction des besoins de manipulation du matériau actif.

Paramètre	Spécification
Identifiant d'article sur site	FQ05
Fonction de l'équipement	Refendage longitudinal et découpe en rouleaux de film aluminium-plastique pour batteries au lithium souples ; après le refendage à la lame d'un rouleau complet jusqu'à 600 mm de large, deux rouleaux d'enroulement synchronisés par moteur rembobinent le film selon la largeur définie
Matériau applicable	Film aluminium-plastique pour l'emballage de batteries au lithium souples
Méthode de refendage	Refendage longitudinal à lame / découpe en rouleaux
Largeur de refendage	Minimum 50 mm--600 mm
Précision de refendage	+/-0,5 mm
Quantité de lames	8 jeux
Matériau des lames	SKD11

Paramètre	Spécification
Largeur de chargement maximale	600 mm
Diamètre de chargement maximal	350 mm
Contrôle de la tension	Réglable selon les conditions réelles, 0-25 N
Vitesse du rouleau de coupe	Réglable selon les conditions réelles, 0-30 m/min
Vitesse de collecte	Réglable selon les conditions réelles
Configuration d'enroulement	Deux rouleaux d'enroulement entraînés de manière synchrone par des moteurs
Composants de contrôle principaux	Moteur à fréquence variable et moteur d'enroulement
Entraînement du rouleau à couteaux	Moteur haute puissance
Entraînement d'enroulement	Enroulement actif avec moteur à régulation de vitesse
Caractéristiques de contrôle	Performances de contrôle stables ; fonctionnement rapide et lent réglable ; fonctionnement pratique et intuitif
Alimentation électrique	220V/50Hz
Puissance	2,5 kW
Air comprimé	>=0,6 MPa
Dimensions de l'équipement L x l x H	Env. 1150 x 1040 x 1040 mm
Base de la plateforme du cadre	Plaque d'acier 45# avec surface chromée
Structure du cadre	Plaques de recouvrement peintes, plaques de renfort peintes et cadre principal en tube carré peint
Dispositif de sécurité	Plaque de protection de sécurité de l'équipement
Onduleur	Taichuang
Moteur à régulation de vitesse	Taili
Composants pneumatiques	AirATC / Xingchen