

Mélangeur Sous Vide De Laboratoire Pour Barbotine De Batterie De 500 MI À 5 L

Numéro d'article: JL15



Introduction

Découvrez un mélangeur sous vide de laboratoire pour barbotine de batterie de 500 ml à 5 L avec une capacité effective de 2 L, un contrôle de vitesse variable, des doubles pales de dispersion, une construction précise en acier inoxydable 304, une rétention de vide fiable, un fonctionnement temporisé et un mélange efficace pour les flux de travail de recherche et développement exigeants.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Préparation de barbotine pour électrode de batterie	Mélanger les matériaux actifs, les additifs conducteurs, les liants et les solvants avant le revêtement de l'électrode ou les étapes ultérieures de fabrication des cellules.	Favorise une dispersion uniforme et prend en charge une préparation reproductible de la barbotine entre les lots de développement.
Développement de processus de R&D sur les batteries	Évaluer la vitesse de mélange, le couple, l'exposition au vide et le temps de traitement lors du criblage des formulations et de l'optimisation des processus à l'échelle du laboratoire.	Fournit des conditions de fonctionnement réglables pour comparer les recettes de matériaux et les paramètres de processus.
Préparation de barbotine avant le revêtement d'électrode	Préparer une barbotine cohérente pour les expériences de revêtement où la viscosité et la distribution des particules influencent la qualité du revêtement.	Aide à créer une alimentation en matériau stable pour les essais de revêtement contrôlés et l'évaluation des processus.
Recherche sur les matériaux avancés	Traiter des formulations visqueuses ou particulaires utilisées dans la recherche en science des matériaux et le développement de produits à l'échelle du laboratoire.	Combine le traitement sous vide avec une agitation réglable dans une plateforme de recherche compacte.
Recherche en métallurgie des poudres	Mélanger des poudres fines avec des liants ou d'autres composants de formulation avant les études de formage, de pressage ou de traitement thermique.	Prend en charge une circulation contrôlée et une meilleure cohérence du processus d'un lot à l'autre.
Développement de formulations céramiques	Préparer des barbotines céramiques et des compositions connexes nécessitant un mélange contrôlé et une réduction de l'occlusion d'air.	Permet une sélection de vitesse réglable pour les matériaux ayant des viscosités et des réponses de mélange différentes.
Expériences de laboratoire académiques	Soutenir l'enseignement, la recherche et la préparation reproductible d'échantillons dans les laboratoires universitaires et institutionnels.	Simplifie le fonctionnement grâce à l'ouverture pneumatique, au contrôle par minuterie et à une conception compacte à l'échelle du laboratoire.

Paramètre	Spécification
Modèle	JL15
Puissance nominale	0,75 kW, 220 V
Vitesse de mélange	0-1400 tr/min ; vitesse réglée par un variateur de fréquence
Volume effectif	2 L
Méthode d'ouverture de la cuve	Le vérin pneumatique à double bras soulève le couvercle
Dimensions internes de la cuve	Φ125 mm diamètre paroi intérieure x 220 mm hauteur

Paramètre	Spécification
Dimensions globales	Environ 0,6 x 0,7 x 0,32 m, hauteur x longueur x largeur
Poids	Environ 75 kg
Fonction minuterie	Disponible ; réglable librement de 0 à 99 heures
Fonctionnement automatique	S'arrête automatiquement après le temps sélectionné et maintient la condition de vide
Rétention du vide	Le processus de joint souple peut maintenir -0,098 MPa pendant plus de 24 heures
Matériau de la cuve	Acier inoxydable 304
Processus de finition de la cuve	Usinage de précision sur un grand tour horizontal suivi d'un polissage avec une polisseuse automatique de précision
Conception de la pale de mélange	Les doubles pales de dispersion font circuler le matériau vers le haut, vers le bas et autour de la cuve
Réglage du moteur	Réglage à fréquence variable par boîte de vitesses pour sélectionner la vitesse et le couple en fonction des exigences du processus et de la viscosité du matériau
Structure de support	Doubles colonnes de guidage de précision
Entraînement du couvercle	Entraînement par vérin pneumatique