

# Presse À Chaud Automatique De Paillasse À Ultra-Haute Température 500°C, Force 5 Tonnes, Plateaux 180X180Mm

Numéro d'article: XP66



## Introduction

Découvrez la presse à chaud automatique de paillasse à ultra-haute température 500°C, dotée d'une force de 5 tonnes, de plateaux de 180x180mm et d'un contrôle hydraulique entièrement automatique avec refroidissement à eau intégré. Idéale pour la recherche sur les polymères, composites, batteries et matériaux avancés, garantissant des résultats de traitement thermique précis et constants.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Moulage de polymères hautes performances	Traitement du polyimide (PI), du polyéther éther cétone (PEEK), du polytétrafluoroéthylène (PTFE) et d'autres thermoplastiques et fluoropolymères haute température. Ces matériaux nécessitent des températures soutenues jusqu'à 500°C pour le moulage, la cuisson ou la formation de films.	Permet un écoulement et une cristallisation uniformes du matériau, minimisant les contraintes internes et les inexactitudes dimensionnelles.
Frittage de céramiques et verres avancés	Liaison à basse température, pré-frittage et traitement thermique de poudres de verre, de verre microcristallin et de céramiques électroniques sous pression contrôlée.	Permet une densification précise et un développement de microstructure pour le prototypage de matériaux inorganiques avancés.
Ingénierie d'interface pour batteries à l'état solide	Liaison par thermocompression des couches cathode/électrolyte solide/anode dans les batteries tout solide, nécessitant une température élevée et une pression uniforme pour réduire la résistance interfaciale.	Améliore la conductivité ionique et l'intégrité mécanique de la cellule, accélérant la R&D sur les batteries à l'état solide.
Stratification de composites multicouches	Cuison à haute température et liaison de préimprégnés avancés, de stratifiés métal-polymère et de composites structurels pour l'aérospatiale ou l'électronique.	Produit des stratifiés sans vide, très uniformes, avec des propriétés mécaniques et thermiques supérieures.
Production de films et membranes polymères	Calandrage et compression de films polymères haute température pour les applications de filtration, d'énergie et de capteurs, où un contrôle précis de l'épaisseur et de la porosité est essentiel.	Produit des films avec des tolérances serrées et une qualité constante, adaptés à la recherche évolutive.
Encapsulation électronique et sous-remplissage	Cuison à haute température d'adhésifs, d'encapsulants et de matériaux de sous-remplissage pour l'assemblage de semi-conducteurs et de cartes de circuits imprimés.	Assure une liaison sans vide et une résistance constante aux cycles thermiques.
R&D sur composites renforcés de fibres	Fabrication d'éprouvettes de composites thermoplastiques ou thermodurcissables renforcés de fibres de carbone, de verre ou d'aramide pour la caractérisation mécanique.	Permet un prototypage et des tests rapides de configurations d'empilage sous pression et chaleur contrôlées.
Recherche générale sur les matériaux et préparation d'échantillons	Plateforme polyvalente pour les laboratoires académiques et industriels pour préparer des échantillons pour les tests mécaniques, la spectroscopie ou la microscopie. Les cycles programmables assurent une préparation standardisée.	Rationalise le flux de travail et améliore la reproductibilité, augmentant la productivité du laboratoire.

Paramètre	Spécification	Remarques
Modèle	XP66	Anciennement connu sous le nom de PCH-5T1818A / PCAH-5T1818A
Opération	Contrôle hydraulique entièrement automatique	Fermeture du moule, pressurisation et chauffage programmé en un bouton
Force max	0 - 5 Tonnes (0 - 50 kN)	Pression réglable avec précision

Paramètre	Spécification	Remarques
Température de travail	0 - 500°C (Max 500°C)	Configuration ultra-haute température pour la R&D sur matériaux haute température
Puissance de chauffage	1500 W	Chauffage progressif, excellente isolation
Taille des plateaux	180 × 180 mm	Plateaux de chauffage double zone compacts
Pression de surface max	~15,4 Bar (1,54 MPa)	Adapté à la stratification de précision et à la cuisson de films polymères
Méthode de refroidissement	Refroidissement à eau circulant	Doit être connecté à un refroidisseur d'eau lorsque la température de travail dépasse 150°C
Alimentation électrique	AC 220V / 50Hz (Monophasé)	Courant de fonctionnement approximatif 6,8 A, plug-and-play
Dimensions d'installation (L×P×H)	290 × 290 × 420 mm	Structure verticale compacte de paillasse
Poids net	90 kg	Conception à gravité concentrée ; manipulation à deux personnes recommandée