

Presse Hydraulique Automatique À Chaud De 50 Tonnes 400X400Mm Avec Double Contrôle De Température Indépendant Et Refroidissement À Eau

Numéro d'article: XP67



Introduction

Cette presse hydraulique automatique à chaud de 50 tonnes présente un plateau de 400x400 mm, un double contrôle de température programmable indépendant jusqu'à 300 °C et un refroidissement à eau intégré pour un refroidissement rapide. Idéale pour la préparation d'échantillons de laboratoire, l'embossage à chaud et le laminage, avec alimentation électrique personnalisable.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Préparation de pastilles XRF	Compacte des échantillons géologiques, de ciment ou minéraux en poudre en pastilles stables sous 20 à 30 tonnes pour une analyse fiable par fluorescence X.	Élimine la contamination par les liants et améliore la répétabilité analytique.
Fabrication d'électrodes de batterie	Calandre les matériaux actifs de cathode et d'anode sur des feuilles d'aluminium/cuivre à des températures et pressions contrôlées, crucial pour la cohérence des cellules lithium-ion.	Améliore la densité et l'adhérence des électrodes, augmentant la capacité et la durée de vie de la batterie.
Embossage à chaud de puces microfluidiques	Transfère des motifs de canaux à l'échelle micrométrique d'un moule maître sur des feuilles thermoplastiques comme le PMMA ou le COC sous une chaleur et une pression précises.	Atteint une réplique de rapport d'aspect élevé avec un temps de cycle minimal.
Laminage d'encapsulants photovoltaïques	Lie des couches de film encapsulant EVA aux chaînes de cellules solaires sous vide et chaleur, une étape critique dans la recherche sur le laminage de modules photovoltaïques.	Assure un laminage sans bulles et une transmission optique optimale.
Formation de films thermoplastiques	Fond et presse des granulés de polymère (par exemple, polyéthylène, polypropylène) en films minces d'épaisseur définie pour des tests de propriétés mécaniques ou de barrière.	Produit rapidement des films uniformes sans trous d'épingle.
Consolidation de poudres céramiques	Compacte des poudres d'alumine, de zircone ou d'autres céramiques techniques en corps verts pour des essais de frittage ultérieurs.	Une densité verte élevée réduit la distorsion et le retrait au frittage.
Collage de matériaux composites	Lamine des préimprégnés de fibre de carbone ou de verre sous pression et température contrôlées pour former des panneaux composites à haute résistance pour la recherche aérospatiale.	Adhérence interlaminaire cohérente et réduction de la teneur en vides.
Traitement en enceinte de matériaux sensibles à l'air	Fonctionne à l'intérieur de boîtes à gants remplies d'argon pour presser à chaud des électrolytes ou des matériaux avancés sensibles à l'oxygène ou à l'humidité sans dégradation.	Préserve l'intégrité de l'échantillon en maintenant l'ensemble du processus en atmosphère inerte.

Paramètre	Spécification	Remarques
Modèle	XP67	Identifiant visible sur site
Pression maximale	0 - 50 tonnes	Pression programmable en plusieurs étapes avec contrôle du maintien
Taille du plateau	400 × 400 mm	Plateaux de chauffage en acier trempé doubles

Paramètre	Spécification	Remarques
Ouverture / Lumière	100 mm	Accommode diverses hauteurs de moules
Plage de température	0 - 300 °C	Contrôle indépendant par plateau
Contrôle de température	Double contrôleur PID programmable, précision $\pm 1^{\circ}\text{C}$	Capable de montée/palier, distribution uniforme
Puissance de chauffage totale	5000 W (5 kW)	Chauffage rapide sur toute la surface du plateau
Méthode de refroidissement	Refroidissement à eau à circulation	Nécessite une source d'eau externe ou un refroidisseur
Alimentation standard	Triphasé 380V, 50Hz	Personnalisable en 220V/440V 60Hz pour l'Amérique du Nord
Dimensions (L×P×H)	500 × 550 × 720 mm	Conception compacte au sol
Poids net	Env. 580 kg	Poids réel selon la liste d'expédition