

Presse À Chaud Intégrée De Laboratoire 5 Tonnes

Numéro d'article: XP06



Introduction

Presse à chaud intégrée professionnelle de 5 tonnes pour laboratoire avec plateaux chauffants double zone de 150x150mm, contrôle de température PID précis jusqu'à 200°C, écran tactile intuitif de 7 pouces, levier manuel ergonomique et certification CE - idéale pour le pressage d'électrodes de batterie, de films polymères et de pastilles pour spectroscopie.

En savoir plus

Application	Description	Avantage clé
Pressage d'électrodes de batterie lithium-ion	Les feuilles de cathode et d'anode calandrées, ainsi que les films d'électrolyte solide, sont pressés à chaud pour améliorer le contact des particules et réduire la résistance interne. La température et la pression uniformes assurent une densité de revêtement constante.	Améliore les performances électrochimiques et la durée de vie en cycle en éliminant les micro-vides.
Stratification de films polymères	Les films multicouches thermoplastiques, y compris les composites PVDF, TPU et PTFE, sont stratifiés sous chaleur et force contrôlées pour créer des membranes sans vide pour des applications de filtration ou de barrière.	Obtient une haute résistance de liaison et une clarté optique sans dégradation thermique.
Préparation de pastilles pour spectroscopie	Les poudres d'échantillon mélangées à du KBr ou d'autres liants sont comprimées en pastilles transparentes et durables pour les analyses FTIR, XRF et autres analyses spectroscopiques. La force précise empêche la fissuration tout en assurant une transparence totale.	Produit des pastilles de haute qualité avec des spectres reproductibles et un bruit de fond minimal.
Test de matériaux en couches minces	La recherche sur l'électronique organique, les films pérovskites et les capteurs flexibles nécessite des stratifiés d'épaisseur uniforme et sans air piégé. La presse fournit la compression douce et contrôlée nécessaire pour les couches délicates.	Donne des propriétés mécaniques et électroniques reproductibles sur les films de grande surface.
Moulage par compression de composites	Fabrication à petite échelle de composites polymères renforcés de fibres pour éprouvettes de traction et d'impact. Les plateaux chauffants accélèrent l'écoulement de la matrice époxy ou thermoplastique, consolidant le renfort.	Fractions volumiques de fibres élevées et porosité minimale pour des tests mécaniques valides.
Fabrication pilote de comprimés pharmaceutiques	Développement de formulations de comprimés à libération immédiate ou contrôlée utilisant de petits lots de principes actifs pharmaceutiques (API). La presse manuelle permet une itération rapide de la force de compression.	Garantit l'uniformité de la dose et les caractéristiques de dissolution sans investir dans des équipements à grande échelle.
Compactage de poudres céramiques	Pressage à sec de poudres céramiques (alumine, zircone) en corps verts pour frittage. Le contrôle précis de la force empêche les défauts de stratification et assure une densité verte uniforme.	Améliore l'intégrité des composants frittés et réduit la déformation.
Développement de collage adhésif	Les films et rubans adhésifs activés par la chaleur pour l'assemblage électronique sont collés sur des substrats sous pression et température contrôlées pour optimiser l'épaisseur et la résistance de la ligne de collage.	Qualité de collage constante et criblage de formulation accéléré.

Paramètre	Valeur
Identifiant du modèle	XP06
Plage de force de compression	0,0 - 5,0 Tonnes Métriques (0 - 50 KN)
Indication de pression	Affichage numérique du capteur sur écran HMI de 7 pouces
Actionnement de serrage	Bras de levier manuel ergonomique
Ouverture maximale (jour)	≤ 50 mm (Idéal pour les films minces et les plaques minces)

Paramètre	Valeur
Plage de température	0,0 °C à 200,0 °C (Ambiance à 200,0 °C)
Dimensions utiles des plateaux	150 × 150 mm (Alliage anodisé rectifié avec précision)
Configuration des éléments chauffants	Grille intégrée indépendante double zone
Puissance électrique totale	1000 W
Exigence de tension secteur	AC 220V / 50Hz (Précâblé avec prise européenne Schuko)
Poids net de l'équipement	65 Kg
Dimensions hors tout	270 × 250 × 390 mm (Largeur × Profondeur × Hauteur)
Certification opérationnelle	Certifié CE
Type d'emballage	Caisse de sécurité en contreplaqué de qualité export
Conditions d'expédition	DDU (Délivré Droits Non Acquittés) Espagne