

Presse À Chaud Hydraulique Automatique De 40 Tonnes Avec Double Contrôle De Température Programmable

Numéro d'article: XP68



Introduction

Presse à chaud hydraulique automatique haute performance d'une force de 40 tonnes, avec deux plateaux chauffants de 500x500mm, contrôle de température programmable indépendant jusqu'à 300°C, certifiée CE. Idéale pour la recherche sur les matériaux, le laminage et le moulage. Demandez un devis pour votre solution personnalisée.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Préparation de pastilles pour XRF	Presse des échantillons pulvérulents en pastilles cohésives pour l'analyse par fluorescence X sous pression et température contrôlées.	Élimine la variabilité liée aux liants ; produit des pastilles planes et sans fissures pour une quantification élémentaire précise.
Laminage d'électrodes de batterie	Colle les films d'électrode sur les collecteurs de courant grâce à des cycles précis de chaleur et de pression, reproduisant les conditions de la ligne de production à l'échelle laboratoire.	Adhérence uniforme et résistance interfaciale réduite pour des tests de performance de batterie constants.
Moulage de thermoplastiques	Fait fondre et former des feuilles ou granulés de thermoplastique en films minces ou éprouvettes d'essai grâce à une température et une force programmées.	Obtient une épaisseur et des propriétés mécaniques reproductibles sans dégradation du matériau.
Fabrication de matériaux composites	Consolide les pré-imprégnés de polymère renforcés de fibres en stratifiés durcis dans des conditions ambiantes ou sous vide.	Garantit une structure sans vides et des fractions volumiques de fibres adaptées pour les essais mécaniques.
Estampage à chaud	Transfère des motifs micro- ou nanométriques d'un moule vers un substrat polymère par contrôle de la chaleur et de la pression.	Réplication haute fidélité pour la microfluidique, les composants optiques et le prototypage MEMS.
Plaques d'essai pour contrôle qualité	Produit des plaquettes d'essai normalisées à partir de matières premières pour évaluer la couleur, la dureté ou la résistance à la traction selon les normes ASTM/ISO.	Géométrie d'échantillon et finition de surface fiables pour des données de contrôle qualité constantes.
Compactage de poudre pour céramiques	Compacte les poudres céramiques en corps crus avant frittage, utilisant des maintiens de pression programmables pour minimiser les gradients de densité.	Plus grande résistance du corps cru et déformation réduite lors du traitement thermique ultérieur.
Fusion de films polymères	Fait fondre rapidement des films polymères entre des plateaux chauffants pour créer des films d'épaisseur uniforme destinés aux essais de barrière ou optiques.	Temps de cycle rapides et contrôle précis de l'épaisseur, idéal pour le criblage de formulations.

Paramètre	Spécification
Modèle	XP68
Pression maximale	≤ 40 T (400 KN) — Contrôle de pression/maintenance programmable
Taille du plateau	500 × 500 mm (Deux plateaux chauffants)
Distance entre plateaux	60 mm (Veuillez confirmer la compatibilité avec l'épaisseur de votre moule)
Plage de température de fonctionnement	Température ambiante jusqu'à 300°C (≤ 300°C)
Contrôle de chauffe	Deux plateaux, contrôle indépendant programmable — Prend en charge les rampes de température et réglage de pente
Puissance de chauffe nominale	≤ 12 kW

Paramètre	Spécification
Source de pression	Presse hydraulique descendante (Huile hydraulique non incluse ; doit être ajoutée avant utilisation)
Contrôleur	Écran tactile couleur 7" — Affichage des données en temps réel et stockage des programmes
Protection de sécurité	Porte de sécurité avec verrouillage d'arrêt automatique (Conforme CE)
Alimentation électrique	Triphasé AC 380V-415V, 50Hz (Compatible avec les réseaux industriels allemands/européens)
Certifications	Certifié CE (Certificat et manuel en anglais inclus)