

Machine De Scellage Latéral Supérieur Simple Pour Batterie Polymère 300 Mm

Numéro d'article: RB27



Introduction

La machine de scellage latéral supérieur pour batterie polymère de 300 mm offre un thermoscellage pneumatique à pédale avec une temporisation réglable de 1 à 99 secondes, une alarme de température et un bord de scellage en cuivre de 5 mm pour des opérations fiables d'emballage de batteries en laboratoire, adaptées aux flux de travail exigeants de recherche et de production.

En savoir plus

Application	Description	Avantage clé
Scellage latéral supérieur de batterie polymère	Scelle le côté supérieur de l'emballage de la batterie polymère après que la batterie est positionnée sur le support de tête de scellage inférieur.	Prend en charge une longueur de scellage de batterie jusqu'à 300 mm.
Scellage latéral de batterie polymère	Effectue un cycle de thermoscellage contrôlé où une couture latérale nécessite de la pression, de la chaleur et une période de maintien prédéfinie.	Temps de scellage réglable librement de 1 à 99 secondes.
Emballage en laboratoire de batteries	Prend en charge les procédures de scellage de batteries en laboratoire utilisant l'activation par pédale, le mouvement pneumatique de la tête et le retour automatique de la tête.	Flux de travail opérateur clair avec achèvement automatique du cycle temporisé.
Configuration du processus R&D de batterie	Permet l'évaluation des réglages de temps de scellage dans la plage spécifiée dans le cadre du développement du processus d'emballage de batterie.	Précision de temporisation de $\pm 0,1$ seconde pour une sélection de temps contrôlée.
Préparation d'échantillons de batterie	Scelle les échantillons de batterie qui tiennent dans la capacité de longueur de scellage maximale de 300 mm.	Interface de scellage en cuivre définie avec un bord de scellage standard de 5 mm.
Flux de travail d'emballage de batterie personnalisés	Prend en charge les projets nécessitant une largeur de bord de scellage différente de la configuration standard de la tête en cuivre.	La largeur du bord de scellage peut être personnalisée selon les exigences du client.
Stations de scellage de batterie pneumatiques	S'intègre dans les zones de travail avec une alimentation en air comprimé disponible à 0,6 MPa ou plus.	Utilise un mouvement de tête de scellage supérieure entraîné par vérin pour le cycle de scellage.

Paramètre	Spécification
Numéro d'article du produit	RB27
Description de l'équipement	Adapté au processus de scellage de batterie. Une fois que la température atteint la température réglée, l'opérateur place la batterie sur le support de la tête de scellage inférieure et appuie sur la pédale. Le vérin fonctionne, la tête de scellage supérieure presse vers le bas, la minuterie démarre et le vérin de la tête de scellage supérieure remonte automatiquement une fois le temps de scellage terminé.
Fonction d'alarme de température	Incluse ; empêche toute opération incorrecte
Longueur maximale de scellage de batterie	300 mm
Temps de scellage	1-99 secondes, réglable librement
Précision du temps	$\pm 0,1$ seconde

Paramètre	Spécification
Plage de température de travail de la tête de scellage	MAX 250 °C
Précision du contrôle de la température	±2 °C
Largeur du bord de la tête de scellage en cuivre	5 mm ; personnalisable selon les exigences du client
Puissance du tube chauffant	800 W
Poids de l'équipement	Environ 70 kg
Exigence de puissance configurée	AC220V 1,6 kW
Exigence d'air comprimé	0,6 MPa ou plus

Étape	Action de l'équipement	Action de l'opérateur
1	La tête de scellage atteint la condition de température réglée.	Confirmer la condition de température requise avant de commencer l'opération de scellage.
2	Le support de la tête de scellage inférieure reçoit la batterie.	Placer la batterie sur le support de la tête de scellage inférieure.
3	Le vérin pneumatique est déclenché.	Appuyer sur la pédale.
4	La tête de scellage supérieure presse vers le bas et la minuterie commence à compter.	Maintenir le réglage du temps de scellage sélectionné pour l'opération prévue.
5	La période de scellage temporisée se termine et le vérin de la tête de scellage supérieure remonte automatiquement.	Retirer ou poursuivre l'opération de scellage de batterie terminée.

Considération de sélection	Capacité documentée	Pertinence pour l'approvisionnement
Compatibilité de la taille de la batterie	Longueur de scellage maximale de 300 mm	Confirme la longueur de scellage maximale prise en charge pour le format de batterie prévu.
Temporisation du processus	1-99 secondes, réglable librement ; précision de ±0,1 seconde	Fournit un paramètre de durée de scellage sélectionnable et précisément temporisé.
Interface de scellage	Bord de scellage en cuivre de 5 mm, personnalisable sur demande	Établit la largeur de bord standard tout en permettant une configuration spécifique au client.
Configuration du chauffage	Plage de température de travail MAX 250 °C ; précision de contrôle de ±2 °C	Définit les paramètres thermiques de fonctionnement et de contrôle indiqués pour la tête de scellage.
Connexion aux installations	AC220V 1,6 kW et air comprimé à 0,6 MPa ou plus	Identifie les utilités électriques et d'air comprimé nécessaires à l'installation.
Composant de chauffage	Tube chauffant de 800 W	Indique la puissance du tube chauffant utilisée par l'équipement.
Manipulation de l'unité	Environ 70 kg	Fournit le poids de l'équipement indiqué pour la planification de l'installation.