

Presse À Chaud Automatique De Laboratoire Type Split 30 Tonnes Avec Plateaux Chauffants 300X300Mm Et Contrôle Pid

Numéro d'article: XP40



Introduction

Presse à chaud automatique de laboratoire type split 30 tonnes avec plateaux chauffants 300x300mm, contrôle PID de température et de pression, recettes programmables en 5 étapes, refroidissement par eau, chauffage indépendant double zone. Versions standard 300°C et haute température 500°C disponibles. Idéale pour la recherche sur les batteries et la préparation précise d'échantillons. Certifiée CE.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Calandrage d'électrodes de batterie	Compactage précis de feuilles d'électrode revêtues pour atteindre la porosité et l'épaisseur cibles après revêtement, à l'aide d'une chaleur et d'une pression contrôlées.	Augmente la densité d'énergie et améliore l'adhérence, réduisant le délaminage lors de l'assemblage des cellules.
Consolidation d'électrolytes solides	Traitement de poudres d'électrolyte à base de verre-céramique ou de sulfure en pastilles denses ou en films minces pour batteries tout solide.	Atteint une densité proche de la théorique, essentielle pour une conductivité ionique élevée et une faible résistance interfaciale.
Fabrication de membranes polymères	Pressage à chaud de polymères thermoplastiques en films uniformes d'épaisseur contrôlée pour membranes de piles à combustible ou composants de dispositifs médicaux.	Élimine les trous d'épingle et garantit des propriétés mécaniques et de transport homogènes.
Production de substrats céramiques	Stratification de bandes céramiques et frittage sous pression pour produire des substrats plats à haute résistance pour l'emballage électronique.	Réduit au minimum le gauchissement et fournit des substrats avec une excellente conductivité thermique.
Développement de matériaux composites	Consolidation de préimprégnés renforcés de fibres de carbone ou de composites à matrice métallique sous chaleur et pression programmables.	Produit des pièces haute performance avec une fraction volumique de fibres optimisée et une faible teneur en vides.
Emboutissage à chaud de microstructures	Réplication de motifs micro- ou nanométriques sur des substrats polymères ou verriers à l'aide d'un plateau chauffant et d'une pression précise.	Permet un prototypage économique de puces microfluidiques et de réseaux optiques.
Formulation de comprimés pharmaceutiques	Simulation de la compression de comprimés à l'échelle de production pour étudier la performance des excipients et optimiser la formulation à température contrôlée.	Accélère le développement de formulations avec de petites quantités d'échantillon.
Préparation d'échantillons géologiques	Formation de perles fusionnées pour analyse XRF par pressage de poudres de roche en disques de verre homogènes sous haute pression et température.	Améliore la précision analytique en éliminant les effets de taille de particule.

Paramètre	XP40-S (Standard)	XP40-H (Haute température)
Pression maximale	0-30 tonnes	0-30 tonnes
Dimensions du plateau	300 × 300 mm	300 × 300 mm
Température de fonctionnement	0-300°C	0-500°C
Puissance de chauffage	6 000 W (2 × 3 000 W)	6 000 W (2 × 3 000 W)
Régulation de température	Contrôleur programmable PID	Contrôleur programmable PID
Régulation de pression	Maintien automatique de pression en boucle fermée PID	Maintien automatique de pression en boucle fermée PID

Paramètre	XP40-S (Standard)	XP40-H (Haute température)
Course du piston	50 mm	50 mm
Ouverture maximale entre plateaux	150 mm	150 mm
Méthode de refroidissement	Refroidissement par eau en circulation (compatible refroidisseur externe)	Refroidissement par eau en circulation (compatible refroidisseur externe)
Interface de contrôle	Écran tactile industriel de 7 pouces	Écran tactile industriel de 7 pouces
Alimentation électrique	AC 220-240 V, monophasé, 50/60 Hz (nécessite un disjoncteur dédié 32 A)	AC 220-240 V, monophasé, 50/60 Hz (nécessite un disjoncteur dédié 32 A)
Dimensions (Unité principale)	700 × 400 × 600 mm	700 × 400 × 600 mm
Poids net	Environ 280 kg	Environ 290 kg
Certification	CE	CE