

Presse À Chaud Manuelle De 30 Tonnes Avec Refroidissement À Eau Pour Applications De Laboratoire

Numéro d'article: XP52



Introduction

La presse à chaud manuelle de KINTEK offre une pression de 30 tonnes, un chauffage jusqu'à 300 °C et un refroidissement à eau. Conçue pour la recherche sur les batteries, les thermoplastiques et le moulage de composites. Un contrôle PID précis, des plateaux chauffants de 100 x 100 mm et un intervalle réglable de 0 à 150 mm garantissent une préparation d'échantillon de qualité.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Pressage d'électrodes de batterie	Calandrage ou laminage de films d'électrodes pour les batteries lithium-ion et à état solide sous chaleur et pression contrôlées.	Atteint une densité et une épaisseur uniformes pour améliorer les performances de la batterie.
Moulage de films polymères	Moulage par compression de films, plaques et feuilles de thermoplastiques pour les tests de traction ou l'analyse optique.	Le contrôle précis de la température empêche la dégradation du matériau.
Laminage de composites	Fabrication de stratifiés de polymères renforcés de fibres de carbone ou de verre pour les tests structurels.	La distribution uniforme de la pression assure des stratifiés sans vides.
Préparation d'échantillons pour spectroscopie	Production de pastilles de KBr ou de perles fondues pour l'analyse XRF avec une épaisseur et un état de surface cohérents.	Fiabilité de cohérence des échantillons pour des résultats analytiques précis.
Compactage de poudres céramiques	Pressage à froid ou à tiède de corps crus céramiques pour des essais de frittage dans la recherche sur les matériaux.	Une force de compactage élevée donne des pièces crues denses et manipulables.
Développement de comprimés pharmaceutiques	Compression en petits lots de mélanges de poudres en comprimés pour des études de formulation à l'aide de matrices spéciales.	Une pression réglable permet l'optimisation de la dureté et de la dissolution des comprimés.
Recherche sur le soudage plastique	Assemblage de composants thermoplastiques par chaleur et pression pour étudier la résistance du soudage et les paramètres du processus.	Un chauffage et une pression cohérents assurent une qualité de soudage reproductible.
Vulcanisation du caoutchouc	Cuisson de composés de caoutchouc dans des moules pour évaluer les propriétés des matériaux et optimiser les conditions de réticulation.	Une distribution uniforme de la température empêche la sous-cuisson ou la surcuisson.

Paramètre	Valeur
Modèle	XP52
Plage de température de travail	0-300 °C
Puissance de chauffage	600 W
Taille des plateaux	100 x 100 mm
Réglage de l'intervalle des plateaux	0-150 mm
Pression de travail	0-30 Tonnes
Méthode de refroidissement	Refroidissement à eau par circulation
Alimentation électrique	AC 220 V, 50 Hz

Paramètre	Valeur
Dimensions (L x l x H)	245 x 175 x 500 mm
Poids	60 kg