

Presse À Chaud Manuelle De 30 Tonnes Avec Plateaux Chauffants 400X400Mm Pour Applications De Laboratoire Et Industrielles

Numéro d'article: XP07



Introduction

Découvrez la presse à chaud hydraulique manuelle de 30 tonnes avec plateaux chauffants 400x400mm, chauffage double zone 5kW, portique en acier massif de 380kg et refroidissement à eau intégré. Idéale pour le pressage de polymères, composites, caoutchouc et batteries. Demandez un devis.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Pressage de polymères haute ténacité	Moulage et consolidation de thermoplastiques avancés, polymères haute température et élastomères.	La pression et la chaleur uniformes éliminent les points faibles et assurent des propriétés isotropes.
Stratification de grandes feuilles composites	Fabrication de panneaux composites en fibre de carbone, fibre de verre ou aramide jusqu'à 400x400mm.	Les grands plateaux évitent les joints et les défauts de bord, permettant une consolidation en une seule étape.
Vulcanisation du caoutchouc	Cuisson de feuilles de caoutchouc, joints et garnitures avec des profils de température précis.	Le chauffage double zone et le refroidissement à eau permettent un contrôle précis de la cinétique de durcissement.
Développement de matériaux de batterie	Pressage de feuilles d'électrode, pastilles d'électrolyte solide et composants de cellules lithium-ion.	La force élevée et la propreté permettent d'atteindre une densité d'électrode et une qualité d'interface optimales.
Gaufrage à chaud	Micro-texturation de films polymères pour la microfluidique, l'optique et l'électronique flexible.	La stabilité thermique jusqu'à 300°C permet une fine reproduction de motifs à haut facteur de forme.
Compaction de poudre pour frittage	Pré-densification de poudres céramiques ou métalliques en ébauches avec assistance thermique.	La pression et la température élevées améliorent la densité de l'ébauche, réduisant le retrait au frittage.
Préparation de films minces et pastilles	Création de films polymères minces uniformes ou de pastilles d'échantillon pour analyses FTIR, XRF et autres.	L'alignement des plateaux au niveau du micron garantit une épaisseur uniforme cruciale pour des spectres reproductibles.
Collage de caoutchouc et d'adhésifs	Stratification de couches de caoutchouc et collage d'adhésifs sous chaleur et pression contrôlées.	Une pression et une température constantes assurent des liaisons solides et sans vide.

Paramètre	Spécification
Modèle	XP07 (Conception robuste améliorée)
Capacité de force	0 - 30 Tonnes Métriques (0 - 300 KN)
Système hydraulique	Pompe hydraulique manuelle à double rapport (étage basse/haute pression)
Architecture du cadre	Portique en acier massif à quatre colonnes
Course maximale	≤ 50 mm (optimisé pour films, feuilles, pastilles)
Plage de température des plateaux	0 - 300 °C
Dimensions des plateaux	400 × 400 mm (acier allié résistant à la chaleur haute densité)
Puissance de chauffage	5000 W total (2 × 2500 W matrices de chauffage indépendantes supérieure et inférieure)

Paramètre	Spécification
Système de refroidissement	Boucles de refroidissement à eau intégrées aux plateaux avec raccords à connexion rapide
Interface utilisateur	Écran tactile LCD couleur industriel de 7 pouces
Exigence électrique	AC 220-230 V / 50 Hz Monophasé
Fusible recommandé	Disjoncteur dédié 32A
Poids net	380 Kg
Dimensions extérieures (L x P x H)	550 x 520 x 460 mm
Certification	Certifié CE