

Presse À Chaud Manuelle De 30 Tonnes Avec Plateaux Chauffants 400X400Mm Pour Applications De Laboratoire Et Industrielles

Numéro d'article: XP07



Introduction

Découvrez la presse à chaud hydraulique manuelle de 30 tonnes avec plateaux chauffants 400x400mm, chauffage bi-zone 5kW, portique en acier massif de 380kg et refroidissement à eau intégré. Idéale pour le pressage de polymères, composites, caoutchouc et batteries. Demandez un devis.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Pressage de polymères à haute résistance	Moulage et consolidation de thermoplastiques avancés, polymères haute température et élastomères.	Une pression et une chaleur uniformes éliminent les points faibles et garantissent des propriétés isotropes.
Laminage de grandes feuilles de composite	Fabrication de panneaux composites en fibre de carbone, fibre de verre ou aramide jusqu'à 400x400mm.	Les grands plateaux évitent les joints et défauts de bord, permettant une consolidation en une seule étape.
Vulcanisation du caoutchouc	Traitement thermique de feuilles de caoutchouc, joints et garnitures avec des profils de température précis.	Le chauffage bi-zone et le refroidissement à eau permettent un contrôle précis de la cinétique de polymérisation.
Développement de matériaux pour batteries	Pressage de feuilles d'électrode, pastilles d'électrolyte solide et composants de cellules lithium-ion.	Une force élevée et une propreté maximale permettent d'obtenir une densité d'électrode et une qualité d'interface optimales.
Emboutissage à chaud	Micro-structuration de films polymères pour microfluidique, optique et électronique flexible.	La stabilité thermique jusqu'à 300°C permet une réplcation fine des caractéristiques à haut rapport d'aspect.
Compactage de poudres pour frittage	Pré-densification de poudres céramiques ou métalliques en corps verts avec assistance thermique.	Une pression et une température élevées améliorent la densité verte, réduisant le retrait au frittage.
Préparation de films minces et de pastilles	Création de films minces polymères uniformes ou de pastilles d'échantillon pour analyses FTIR, XRF et autres.	L'alignement micronique des plateaux garantit une épaisseur uniforme, essentielle pour des spectres reproductibles.
Collage de caoutchouc et d'adhésifs	Laminage de couches de caoutchouc et collage d'adhésifs sous chaleur et pression contrôlées.	Une pression et une température constantes garantissent des liaisons solides sans vides.

Paramètre	Spécification
Modèle	XP07 (Conception robuste améliorée)
Capacité de force	0 - 30 tonnes métriques (0 - 300 KN)
Système hydraulique	Pompe hydraulique manuelle à double rapport (étage basse/haute pression)
Architecture du cadre	Portique à quatre colonnes en acier massif
Ouverture maximale	≤ 50 mm (optimisé pour films, feuilles, pastilles)
Plage de température des plateaux	0 - 300 °C
Dimensions des plateaux	400 x 400 mm (acier allié haute densité résistant à la chaleur)
Puissance de chauffe	5000 W au total (2 matrices de chauffe indépendantes supérieure et inférieure de 2500 W chacune)

Paramètre	Spécification
Système de refroidissement	Boucles de refroidissement à eau intégrées aux plateaux avec raccords rapides
Interface utilisateur	Écran tactile LCD industriel pleine couleur de 7 pouces
Requirement électrique	AC 220-230 V / 50 Hz Monophasé
Fusible recommandé	Disjoncteur dédié 32A
Poids net	380 Kg
Dimensions extérieures (L x P x H)	550 x 520 x 460 mm
Certification	Certifié CE