

Presse Manuelle Chauffée De 30 Tonnes Avec Refroidisseur À Recirculation Intégrée Pour Cyclage Thermique Rapide

Numéro d'article: XP09



Introduction

Presse hydraulique à chaud manuelle de 30 tonnes avec refroidissement actif intégré pour polymères, composites et stratifiés électroniques. Contrôle de température de précision jusqu'à 300°C, plateaux 300x300mm et cadre rigide de 260kg garantissant des échantillons uniformes. Complet avec refroidisseur pour un cyclage rapide. Système certifié CE, prêt à l'emploi.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Vulcanisation des polymères	Cuisson de feuilles de caoutchouc naturel et synthétique à des températures et pressions précisément contrôlées pour optimiser la densité de réticulation pour la recherche sur les joints, les joints d'étanchéité et les pneus.	Le chauffage uniforme sur les grands plateaux et la capacité de trempe rapide empêchent la surcuisson et assurent des propriétés mécaniques cohérentes.
Stratification de panneaux composites	Consolidation de préimprégnés en fibre de carbone, aramide ou fibre de verre en panneaux rigides pour le prototypage aérospace et automobile.	Le cadre sans déflexion garantit une épaisseur uniforme et un collage sans vide, critique pour l'intégrité structurelle.
Stratification de circuits électroniques flexibles	Stratification multicouche de circuits flexibles en polyimide, interrupteurs à membrane et substrats d'antennes RFID.	Les plateaux ultra-plats et le refroidissement contrôlé minimisent la gauchissement, assurant un alignement fiable des couches et la continuité électrique.
Pressage d'électrodes/feuilles de batterie	Compaction de films de cathode et d'anode, couches d'électrolyte à l'état solide pour les batteries lithium-ion et de nouvelle génération.	Le refroidisseur intégré permet une trempe rapide pour stabiliser les phases métastables et atteindre des niveaux de porosité précis.
Embossage à chaud de micro/nanostructures	Réplication de canaux microfluidiques, réseaux optiques et motifs de relief de surface sur wafers thermoplastiques.	Le parallélisme des plateaux au niveau micron assure une réplication de profondeur uniforme et un stress résiduel minimal sur de grandes surfaces.
Frittage PTFE / Polymères hautes performances	Frittage et pressage par fusion de poudres PTFE, UHMWPE, PEEK ou polyimide en feuilles ou préformes.	La grande zone de chauffage uniforme élimine les points froids, atteignant une cristallinité homogène et une stabilité dimensionnelle.
Cuisson du caoutchouc pour les tests ASTM/ISO	Préparation de plaques de test en caoutchouc pour rhéomètre, traction et dureté selon ASTM D2084, D3182.	Les profils de pression et de température précis fournissent des conditions de test reproductibles, assurant une comparaison inter-laboratoire valide.
Stratification de dispositifs médicaux	Pressage de films biocompatibles, bandelettes de test diagnostiques et patches transdermiques avec température et pression contrôlées.	Le contrôle thermique délicat empêche la dégradation des biomatériaux sensibles à la chaleur tout en assurant une stratification solide.
Pressage de panneaux CFRP aérospace	Cuisson de couches de fibre de carbone préimprégnées pour pièces structurelles d'avion sous pression contrôlée et vide.	Le cadre sans déflexion et le refroidissement rapide permettent une cristallinité contrôlée et une porosité minimale.

Paramètre	Spécification
Identificateur de modèle	XP09
Force de serrage nominale	0,0 - 30,0 Tonnes métriques (0 - 300 KN)

Paramètre	Spécification
Actionnement de la presse	Pompe hydraulique manuelle à deux étages
Daylight des plateaux (Ouverture max)	50 mm
Plage de température	0,0°C – 300,0°C (contrôle indépendant double plateau)
Dimensions des plateaux (L×P)	300 × 300 mm
Puissance du système de chauffage	3000 W (2 × cartouches chauffantes de 1500W par plateau)
Refroidissement des plateaux	Canaux de liquide de refroidissement en cuivre intégrés, raccords à connexion rapide
Refroidisseur compagneon	Refroidisseur à eau à recirculation actif (inclus)
Alimentation électrique	AC 220V – 230V, 50Hz, monophasé
Circuit électrique recommandé	Prise murale dédiée 16A
Poids net	260 kg
Dimensions extérieures (L×P×H)	458 × 480 × 466 mm
Certification	Certifié CE