

Mélangeur Sous Vide Planétaire De Laboratoire De 2L Avec Godet À Levage En Porte-À-Faux

Numéro d'article: JL02



Introduction

Mélangeur sous vide planétaire de laboratoire de 2L avec godet à levage en porte-à-faux pour la dispersion homogène de boues de batterie et le traitement à haute viscosité jusqu'à 1 200 000 cP, avec chauffage/refroidissement réglable, double agitation précise et construction robuste en acier inoxydable pour la production à l'échelle de la recherche.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Préparation de boues d'électrodes de batterie	Mélanger les poudres actives, les additifs conducteurs, les liants et les milieux liquides pour les flux de travail de développement de batteries lithium-ion et autres.	Favorise un mouillage cohérent des poudres et une distribution uniforme des boues avant le revêtement ou le traitement ultérieur des électrodes.
Formulations de batterie à haute viscosité	Traiter des formulations épaisses et difficiles à déplacer dans la plage de viscosité spécifiée allant jusqu'à 1 200 000 cP.	Fournit une combinaison de mélange planétaire à basse vitesse et de dispersion à haute vitesse pour une rhéologie exigeante.
Dispersion de matériaux conducteurs	Disperser des matériaux carbonés et d'autres additifs fins dans un système de liant ou de solvant à l'aide du disque de dispersion denté.	Aide à réduire l'agglomération et à améliorer la distribution des additifs dans tout le lot.
Recherche sur les matériaux avancés	Développer des formulations de céramiques, composites, poudres fonctionnelles et matériaux spécialisés à l'échelle du laboratoire.	Permet une expérimentation contrôlée avec des paramètres de mélange et de dispersion réglables.
Liants et pâtes de métallurgie des poudres	Combiner des poudres avec des phases liquides ou liantes pour le développement de pâtes et les essais de processus.	Prend en charge le mélange reproductible en petits lots sans nécessiter un mélangeur de production plus grand.
Développement de boues céramiques	Préparer des boues céramiques visqueuses pour le moulage, le revêtement, le formage ou l'évaluation en laboratoire associée.	Fournit une agitation robuste pour les matériaux qui nécessitent une énergie mécanique substantielle.
Formulations sensibles à la température	Utiliser les doubles enveloppes de paroi et de fond du récipient avec un système de circulation fourni par le client pour le chauffage ou le refroidissement.	Aide à maintenir une température de processus plus appropriée pendant le mélange et la dispersion.
Travaux de laboratoire académiques et pilotes	Mener le criblage des formulations, les études de paramètres et la préparation à la montée en échelle dans les laboratoires de recherche.	Combine une capacité de lot utile avec un réglage de vitesse flexible et une manipulation accessible du récipient.

Groupe de spécifications	Paramètre	Valeur
Identification du produit	Modèle	JL02
Assemblage du récipient	Volume total conçu	3,8L
Assemblage du récipient	Volume effectif	1,2L-2L
Assemblage du récipient	Diamètre interne du conteneur	180mm
Assemblage du récipient	Profondeur interne du conteneur	150mm

Groupe de spécifications	Paramètre	Valeur
Assemblage du récipient	Matériau en contact avec le produit	Inox 304
Assemblage du récipient	Forme de la double enveloppe de contrôle thermique	Double enveloppe monocouche sur la paroi du récipient pour le refroidissement ou le chauffage ; double enveloppe monocouche sur le fond du récipient pour le refroidissement ou le chauffage
Assemblage du récipient	Connexion de la double enveloppe de contrôle thermique	G3/8", avec raccord union à ouverture rapide ; résistance à la pression de la double enveloppe $\leq 0,4\text{MPa}$
Assemblage du récipient	Système de circulation de la double enveloppe	Fourni par le client
Assemblage du récipient	Température d'eau d'entrée recommandée pour la double enveloppe	$\leq 8^{\circ}\text{C}$
Assemblage du récipient	Débit d'eau de refroidissement recommandé	$\square 3,5\text{L/min}$
Assemblage du récipient	Forme de décharge	Sans boucle de décharge
Assemblage du récipient	Température ambiante conçue	$-10 \sim +120^{\circ}\text{C}$
Assemblage du récipient	Méthode de mouvement	Sans roulettes, manipulation manuelle
Assemblage de mélange	Fréquence de travail	5-50Hz
Assemblage de mélange	Puissance de mélange	0,75kW
Assemblage de mélange	Vitesse de rotation de mélange	8-76tr/min
Assemblage de mélange	Vitesse de rotation de la boîte planétaire	5-52tr/min
Assemblage de mélange	Diamètre de la pale de mélange	94mm
Assemblage de mélange	Style de pale de mélange	Type torsadé en spirale à section variable, ligne spirale à 90°
Assemblage de mélange	Matériau de la pale de mélange	Inox 304
Assemblage de mélange	Vitesse linéaire de la pale de mélange	/
Assemblage de mélange	Quantité de pales de mélange	2 pièces
Assemblage de mélange	Pas de la pale	$6 \pm 1\text{mm}$
Assemblage de mélange	Distance entre la pale et la paroi du récipient	$3 \pm 1\text{mm}$
Assemblage de mélange	Distance entre la pale et le fond du récipient	2-3mm
Assemblage de dispersion	Fréquence de travail	5-50Hz
Assemblage de dispersion	Puissance de dispersion	1,1kW
Assemblage de dispersion	Vitesse de rotation de dispersion	450-4450tr/min
Assemblage de dispersion	Diamètre du disque de dispersion	60mm
Assemblage de dispersion	Style du disque de dispersion	Denté
Assemblage de dispersion	Matériau du disque de dispersion	Acier inoxydable 304

Groupe de spécifications	Paramètre	Valeur
Assemblage de dispersion	Vitesse linéaire de dispersion	1,3-13m/s
Assemblage de dispersion	Quantité de disques de dispersion	1
Assemblage de dispersion	Quantité d'arbres de dispersion	1