

# Presse Chaude Automatique De Laboratoire 25 Tonnes Avec Plateaux Chauffants Doubles Et Contrôle De Précision

Numéro d'article: XP79



## Introduction

Presse chaude automatique de paillasse de précision avec une force de 25 tonnes, plateaux chauffants 200x200mm jusqu'à 300°C, contrôle programmable multi-segments et refroidissement à eau. Pour le moulage par compression de polymères, caoutchoucs, composites, films minces, avec enceinte de sécurité verrouillée, protection contre les surtempératures et surpressions, certifiée CE.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Moulage par compression de polymères	Fabrication de plaques de polymères homogènes pour essais mécaniques, analyse thermique ou spectroscopie. Le profil programmable multi-étapes permet la fusion sous pression contrôlée, suivie d'un refroidissement à une vitesse définie pour obtenir la cristallinité souhaitée et minimiser les contraintes internes.	Épaisseur et planéité d'échantillon très uniformes, garantissant des résultats d'essais représentatifs sur de grands lots.
Vulcanisation du caoutchouc	Durcissement précis des formulations de caoutchouc pour évaluer la densité de réticulation et les propriétés physiques. La température et la pression peuvent être maintenues sur de longues périodes, avec la possibilité de cycles de durcissement par étapes simulant les conditions de traitement industriel.	Répétabilité exceptionnelle de l'état de vulcanisation, permettant des comparaisons de référence précises entre différentes formulations de composés.
Consolidation de matériaux composites	Pressage de préimprégnés renforcés de fibres ou de composites stratifiés sous des profils contrôlés de température et de pression. Le chauffage uniforme prévient les zones trop riches ou trop pauvres en résine, tandis que la grande surface du plateau supporte les tailles de panneaux standard de 200x200 mm.	Contenu en vides minimal et résistance de liaison interlaminaire supérieure, essentiels pour les stratifiés structuraux hautes performances.
Préparation de films minces	Fusion de granulés ou de poudre de polymère entre des plateaux chauffants pour produire des films minces pour tests de perméabilité, applications optiques ou substrats électroniques. La fonction de refroidissement à eau peut rapidement tremper le film pour figer des structures amorphes ou empêcher la cristallisation.	Films avec un contrôle précis de l'épaisseur (jusqu'à quelques dizaines de microns) et une excellente qualité de surface, sans plis ni bulles.
Pressage d'électrodes pour batteries	Pressage de matériaux d'électrode sur des collecteurs de courant ou fabrication de pastilles d'électrolyte solide. La presse peut être intégrée dans une boîte à gants pour les chimistes sensibles à l'humidité, avec une pression ajustable pour s'adapter aux matériaux fragiles.	Couches d'électrode à haute densité avec une compaction uniforme, essentielles pour des performances électrochimiques et une durée de vie en cycle constantes.
Embossage à chaud	Réplication de motifs micro ou nanométriques sur des substrats thermoplastiques à l'aide de plateaux chauffants. Le contrôle précis de la force et de la température permet un transfert fidèle du motif avec une variation minimale d'un cycle à l'autre.	Reproduction haute fidélité des motifs, adaptée aux dispositifs microfluidiques, aux réseaux optiques et aux surfaces fonctionnelles.
Laminage et collage	Collage assisté par la chaleur de multiples couches pour l'encapsulation électronique, le laminage de cartes d'identité ou le verre de sécurité. La programmabilité permet d'optimiser les paramètres de collage pour différents systèmes d'adhésifs et combinaisons de substrats.	Lignes de collage sans vides et résistance au pelage constante, produisant des assemblages laminés de qualité professionnelle.

Paramètre	Spécification
Modèle	XP79

Pression de travail maximale

25 Tonnes (250 KN), réglable en continu de 0,1 à 25 tonnes via un contrôle en boucle fermée

Paramètre	Spécification
Taille des plateaux	200×200 mm (environ 7,8×7,8 pouces), fabriqués en acier à moules de haute qualité avec surfaces rectifiées avec précision
Température de travail des plateaux	Ambiance à 300°C ; chaque plateau chauffé et contrôlé indépendamment avec capacité de rampe/palier programmable
Puissance de chauffage standard	2 200 W (gamme optionnelle de 1 600 W à 2 800 W selon la tension et les exigences de l'application)
Ouverture à vide maximale (Écartement des plateaux à pleine ouverture)	65 mm standard ; personnalisable à 50 mm ou 60 mm selon l'outillage
Course de travail	50 mm ; écartement minimal fermé (espacement des plateaux lorsqu'ils sont complètement fermés) de 15 mm
Contrôleur Pression/Température	PLC à écran tactile LCD couleur de 7 pouces avec programmation multi-segments pour la pression, la température et le temps ; stockage de recettes
Plage du minuteur	0 à 999 minutes, avec maintien de pression automatique et compte à rebours pour les cycles temporisés
Méthode de refroidissement	Refroidissement à eau en circulation via des canaux intégrés dans les plateaux ; nécessite une source d'eau externe ou un refroidisseur en circuit fermé optionnel
Fonctions de sécurité	Enceinte de sécurité en acrylique transparent avec coupure automatique du fonctionnement lors de l'ouverture ; arrêt automatique en cas de surtempérature et surpression ; certifiée CE
Alimentation électrique	Monophasé, AC 220V/50Hz (110V/60Hz disponible avec puissance de chauffage ajustée à 2 100W)
Dimensions machine (L×l×H)	Approximativement 480×480×750 mm (hors enceinte de sécurité ; les dimensions finales peuvent varier légèrement avec les options personnalisées)
Poids net	Approximativement 200 kg, indicatif de la construction robuste en fonte et en tôle d'acier épaisse