

# Presse À Chaud Automatique De Laboratoire 25 Tonnes Plateaux Chauffants Doubles 300X300Mm Refroidissement Rapide Certifié Ce

Numéro d'article: XP80



## Introduction

La presse à chaud automatique de laboratoire de 25 tonnes offre des plateaux chauffants doubles de 300x300 mm, un refroidissement rapide et une certification CE. Obtenez un chauffage uniforme jusqu'à 300 °C avec un contrôle de pression en boucle fermée. Idéal pour la recherche avancée sur les matériaux. Contactez-nous pour obtenir un devis compétitif et des solutions personnalisées.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Fabrication de composites polymères	Pressage à chaud de préimprégnés thermoplastiques et thermodurcissables renforcés de fibres de carbone, de verre ou d'aramide. Les cycles de pression et de température programmables assurent un flux de résine et une consolidation appropriés sans défauts.	Produit des stratifiés à haute intégrité avec une teneur minimale en vides, maximisant la résistance mécanique et la rigidité.
Frittage de céramiques avancées	Densification uniaxiale de poudres de céramiques techniques telles que l'alumine, la zircone, le carbure de silicium et le carbure de bore. Des profils spécifiques empêchent la croissance des grains tout en atteignant une densité proche de la théorique.	Produit des céramiques entièrement denses, à grains fins, avec une résistance à l'usure, une dureté et des propriétés diélectriques supérieures.
Densification d'électrodes de batterie	Calendrage de revêtements de cathode et d'anode (par exemple, NMC, LFP, graphite) sur des feuilles d'aluminium ou de cuivre pour les batteries lithium-ion et à état solide. L'écartement des rouleaux et la pression réglables assurent une porosité d'électrode optimale.	Améliore la conductivité électronique et l'utilisation du matériau actif, augmentant les performances de la cellule et la durée de vie du cycle.
Conditionnement de semi-conducteurs	Assemblage par presse à chaud de matériaux d'interface thermique, laminage de couches de build-up dans les substrats de circuits intégrés et encapsulation de dispositifs MEMS. Le fonctionnement compatible avec les salles blanches et un contrôle de force précis évitent d'endommager la puce.	Atteint une uniformité d'épaisseur au niveau micrométrique et un assemblage à faible contrainte pour la microélectronique haute fiabilité.
Production de films polymères	Moulage par compression de films optiques, de polymères biodégradables et d'élastomères avancés en feuilles d'épaisseur et de finition de surface contrôlées. Le chauffage uniforme empêche le gouchissement.	Fournit des films optiquement clairs, sans contrainte, avec des tolérances de jauge serrées pour la R&D et la production pilote.
Préparation d'échantillons de matériaux	Pastillage standardisé d'échantillons en poudre pour XRF, FTIR et autres analyses spectroscopiques. Comprend la fabrication de pastilles de KBr sous pression contrôlée pour une transparence cohérente.	Garantit une géométrie, une densité et une planéité de surface reproductibles des échantillons, assurant des résultats analytiques précis et comparables.
Compression de comprimés pharmaceutiques	Compression directe de poudres pharmaceutiques sous forme de dosage solide avec un contrôle précis du poids et de l'épaisseur. La capacité de 25 tonnes permet des outils de gros lots pour la R&D.	Assure la dureté, la dissolution et l'uniformité de la teneur en médicament des comprimés pour les essais cliniques et la production de petits lots.

Spécification	Valeur
Modèle	XP80
Pression de travail maximale	25 Tonnes (250 KN) - Contrôle automatique en boucle fermée de 0,5 à 25T
Taille des plateaux	300 × 300 mm (env. 11,8 × 11,8 pouces) - Acier à outils pour travail à chaud de haute qualité

Spécification	Valeur
Zone de chauffage uniforme	250 x 250 mm – Assure une température cohérente sur l'échantillon
Plage de température de fonctionnement	Température ambiante à 300 °C – Chauffage indépendant double plateau avec contrôle de rampe programmable
Puissance de chauffage totale	5 400 W (5,4 kW) – Puissance élevée pour un chauffage rapide
Ouverture maximale des plateaux	50 mm – Dégagement lorsque les plateaux sont complètement ouverts
Course du piston	60 mm – Permet une fermeture des plateaux à 100 %
Contrôle de la pression	Compensation automatique de la pression / maintien programmable en plusieurs étapes – Pentes de rampe réglables
Contrôleur principal	PLC écran tactile LCD couleur 7 pouces – Recettes de processus stockables et rappelables
Alimentation électrique	CA 220 V, 50/60 Hz, monophasé – Courant de fonctionnement env. 25 A, nécessite un disjoncteur de 32 A
Dimensions	500 x 500 x 650 mm – Design compact lourd de table/sol
Poids net	310 kg – Structure robuste, fonctionnement sans vibration
Sécurité et certifications	Bouclier de sécurité standard, protection contre l'arrêt par surchauffe et surpression – Certifié CE

Configuration	Description	Spécifications clés
Refroidisseur standard	Circulation d'eau rentable pour les besoins de refroidissement de base.	220 V monophasé, compact ; adapté aux laboratoires ayant des besoins de refroidissement modérés. Prix : 850 \$ (EXW)
Système de refroidissement rapide industriel	Système à grande capacité pour une réduction rapide de la température des plateaux de 300 °C à la température ambiante. Comprend des plateaux à refroidissement rapide dédiés.	Capacité de refroidissement : 12 404 kcal/h (14,4 kW) ; débit d'eau : 3 m <sup>3</sup> /h ; dimensions : 1045 x 610 x 1460 mm ; alimentation : triphasé CA 380 V/50 Hz. Prix : 1 850 \$ (EXW)