

Machine De Thermoscellage Rotative Pour Côtés Supérieurs De Cellules De Type Poche De 200 Mm

Numéro d'article: RB20



Introduction

La machine de thermoscellage rotative pour côtés supérieurs et latéraux de cellules de type poche de 200 mm offre un contrôle réglable indépendamment de la température, du temps, de la pression et de la course, pour un emballage uniforme des bords de batteries au lithium carrées, tant en production qu'en recherche.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
R&D sur cellules de type poche lithium-ion	Scelle les bords supérieurs et latéraux des cellules de type poche carrées lors de la fabrication de cellules à l'échelle du laboratoire et de l'évaluation des processus.	La température, le temps, la pression et la course réglables indépendamment permettent une étude contrôlée des conditions de thermoscellage.
Production de cellules de type poche à l'échelle pilote	Prend en charge des cycles de scellage des bords reproductibles lors de la transition d'un processus de cellule de type poche du développement à l'opération de ligne pilote.	La manipulation rotative à quatre stations permet le chargement, le scellage automatique et le retrait dans une séquence organisée.
Scellage supérieur de cellules de type poche carrées	Produit le scellage souple du bord supérieur à l'aide d'une barre de scellage de 3,5 mm de large équipée d'un bloc de préchauffage des languettes.	La configuration dédiée au scellage supérieur répond aux exigences d'emballage des bords supérieurs des cellules de type poche.
Scellage latéral de cellules de type poche carrées	Effectue le scellage rigide du bord latéral à l'aide d'une barre de scellage de 6 mm de large pour les produits de réception définis par l'utilisateur.	Les réglages séparés de la température, du temps, de la pression et de la course du scellage latéral offrent un contrôle spécifique au processus.
Développement des paramètres de processus de batterie	Permet aux équipes d'évaluer le temps de maintien du scellage et les réglages de chaleur sur les opérations d'emballage supérieures et latérales.	La température est réglable jusqu'à 250 degrés C et le temps de scellage est réglable de 0 à 99,9 secondes pour chaque opération.
Postes de travail d'assemblage de cellules	S'intègre dans les flux de travail d'assemblage de cellules de type poche après qu'une batterie est placée dans un plateau de 200 x 200 mm.	Le transfert automatique du plateau rotatif vers la position de scellage réduit le mouvement manuel pendant l'étape de scellage actif.
Scellage de production répétitif	Gère l'opération dépendante du processus jusqu'à 500 cycles par heure.	Le cycle automatisé et le scellage simultané haut-côté prennent en charge un emballage des bords de cellules de type poche à plus haut débit lorsque les conditions de processus le permettent.

Paramètre	Spécification
Numéro d'article du produit	RB20
Fonction	Thermoscellage des bords supérieurs et latéraux des cellules de batterie au lithium de type poche carrées
Processus d'exploitation	Charger la batterie dans le plateau ; appuyer sur les boutons de commande frontaux gauche et droit ; la machine transfère automatiquement la batterie dans la table rotative vers la position de scellage ; les barres de scellage inférieure et supérieure thermoscellent les bords de la batterie ; après le temps de maintien de la pression spécifié, les barres de scellage reviennent à leurs positions d'origine ; retirer la batterie précédemment scellée pendant que la batterie suivante est transférée
Structure rotative	Structure rotative à quatre stations

Paramètre	Spécification
Configuration de la tête de thermoscellage	Deux groupes de têtes de thermoscellage
Scellage supérieur et latéral	Le scellage supérieur et latéral peut être effectué simultanément pour les batteries de type poche carrées
Processus de scellage souple et rigide	Réalisé par remplacement libre des barres de scellage
Alimentation électrique	220VAC/50Hz
Puissance totale	2,3 KW
Puissance du tube chauffant	500W par barre
Exigence d'air comprimé	>=0,6MPa
Spécification du plateau de batterie	200 x 200 mm
Épaisseur de batterie compatible	<=15 mm
Longueur de la barre de scellage	250 mm
Barre de scellage supérieure	Joint souple de 3,5 mm de large avec bloc de préchauffage des languettes
Barre de scellage latérale	Joint rigide de 6 mm de large ; l'utilisateur fournit la largeur de scellage du produit de réception
Température de scellage supérieure	Température ambiante à 250 degrés C, réglable séparément
Température de scellage latérale	Température ambiante à 250 degrés C, réglable séparément
Température maximale de thermoscellage	<250 degrés C, réglable
Temps de scellage supérieur	0 à 99,9 secondes, réglable séparément
Temps de scellage latéral	0 à 99,9 secondes, réglable séparément
Pression de scellage supérieure	Réglable
Pression de scellage latérale	Réglable
Course du vérin supérieur	Réglable
Course du vérin latéral	Réglable
Vitesse de thermoscellage	<=500 cycles/heure ; la vitesse réelle dépend des paramètres du processus
Système de contrôle	Écran tactile et contrôle API
Opération sur plateau vide	Les barres de thermoscellage supérieures et inférieures correspondantes n'effectuent pas de thermoscellage lorsqu'aucune batterie n'est chargée dans le plateau
Dispositif de sécurité	Rideau lumineux de sécurité frontal ; la machine se réinitialise immédiatement lorsque l'accès d'un corps pénètre dans la zone de travail pendant le fonctionnement
Poids de l'équipement	Env. 330 Kg
Dimensions hors tout	860 x 860 x 1650 mm
Couleur du revêtement	Blanc ordinateur