

Plieuse Pneumatique De Bords De Batterie De 200 Mm Pour Usage En Laboratoire

Numéro d'article: RB08



Introduction

La plieuse pneumatique de bords de batterie de 200 mm pour laboratoire forme les bords des films aluminium-plastique des cellules de type "pouch" avec une pression et une vitesse configurables, garantissant ainsi la fiabilité de la recherche sur les batteries au lithium et des flux de travail de production pilote.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
R&D sur les batteries lithium "pouch"	Forme le bord du film aluminium-plastique après la découpe lors du développement des cellules "pouch" en laboratoire.	La largeur de pliage réglable répond aux exigences de recherche spécifiques à la cellule.
Fabrication de cellules à l'échelle pilote	Fournit une étape de pliage dédiée dans les flux de travail de préparation de cellules "pouch" en petits lots.	Environ 300 cycles par heure soutiennent un traitement pilote organisé.
Développement de processus de batterie	Permet aux équipes de régler la pression pneumatique et la vitesse de fonctionnement selon le processus de pliage sélectionné.	Les conditions de processus configurables aident à aligner le fonctionnement de l'équipement sur le travail de développement.
Formage des bords de film aluminium-plastique	Plie les bords des films stratifiés découpés avant les opérations ultérieures d'assemblage de la batterie.	La lame de pliage de 200 mm offre une longueur de formage définie.
Laboratoires de batteries universitaires	Prend en charge la fabrication pratique de cellules "pouch" dans la recherche académique en électrochimie et en stockage d'énergie.	Les dimensions compactes s'adaptent aux environnements de laboratoire disposant d'un espace limité.
Recherche sur les matériaux avancés	Fournit une opération de formage des bords contrôlée lorsque les chercheurs préparent des cellules de test stratifiées de type "pouch".	L'opération par pédale offre un contrôle pratique et rapide du poste de travail.
Formation à la fabrication de batteries	Démontre l'étape de pliage après découpe pour l'instruction sur le processus des cellules "pouch".	Les réglages ajustables rendent les variables opérationnelles visibles et pratiques pour la formation.
Évaluation de cellules prototypes	Aide à préparer les bords de film stratifié pliés pour les cellules "pouch" prototypes utilisées dans les programmes de développement itératifs.	Le nettoyage et la lubrification de routine des lames soutiennent une opération mécanique cohérente lors des essais répétés.

Paramètre	Spécification
Numéro d'article du produit	RB08
Application principale	Formage par pliage des bords de film aluminium-plastique après découpe pour batteries lithium "pouch"
Largeur de pliage	Réglable
Longueur de la lame de pliage	200 mm
Largeur de pliage effective	Supérieure à 1 mm

Paramètre	Spécification
Vitesse de travail	Environ 300 cycles/h
Réglage de la pression pneumatique	Réglable selon les exigences du processus
Réglage de la vitesse	Réglable selon les exigences du processus
Alimentation en air	0,5 MPa à 0,8 MPa
Alimentation électrique	AC220V/50Hz
Puissance	100 W
Méthode d'opération	Interrupteur de commande à pédale
Structure de la machine	Cadre profilé assemblé avec des panneaux d'étanchéité peints
Dimensions hors tout	L320*W300*H420mm
Entretien des lames de pliage supérieure et inférieure	Essuyer fréquemment pour garder propre
Entretien des pièces mobiles	Appliquer de l'huile lubrifiante pour maintenir un mouvement fluide
Stockage à long terme	Nettoyer les surfaces des lames de pliage et appliquer de l'huile antirouille
Inspection des fixations	Inspecter régulièrement les vis, écrous, goupilles et autres fixations pour éviter le desserrage et prévenir les incidents de qualité de l'équipement et de sécurité personnelle