

Soudeuse Par Points Pneumatique À Double Impulsion De Précision Pour Batteries Cylindriques 18650

Numéro d'article: YZ07



Introduction

La soudeuse par points pneumatique à double impulsion de précision pour l'assemblage de batteries cylindriques 18650 offre une énergie réglable de 0 à 99 %, un courant de soudage stable de 2500 A, des joints fiables avec peu d'éclaboussures, un contrôle par micro-ordinateur et un déclenchement vérifié par pression pour une production constante dans les applications d'alimentation mobile et de batteries.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Packs de batteries cylindriques 18650	Soude les languettes de batterie et les composants connectés lors de l'assemblage de packs de cellules cylindriques à l'aide d'une tête d'électrode pneumatique contrôlée.	L'énergie à double impulsion stable et la confirmation de pression favorisent des joints électriques constants avec moins d'éclaboussures.
Production de batteries de téléphones portables	Prend en charge l'assemblage de batteries de téléphones portables haut de gamme où l'apparence de la soudure, la répétabilité et la disposition compacte de l'équipement sont importantes.	La temporisation et l'énergie d'impulsion réglables aident à s'adapter aux différentes conditions d'assemblage tout en raccourcissant le travail de configuration.
Assemblage d'alimentations portables	Utilisé pour les banques d'alimentation portables et les produits de stockage d'énergie mobiles nécessitant des connexions soudées par résistance fiables.	La compensation automatique de tension aide à maintenir des performances de soudage stables malgré les variations normales du réseau électrique.
Fabrication de batteries de puissance	Fournit un processus de soudage contrôlé pour l'assemblage de batteries de puissance et les opérations connexes de construction de packs.	Une capacité de soudage élevée, une temporisation programmable et une protection à plusieurs niveaux prennent en charge les environnements de production exigeants.
Assemblage de batteries numériques	Adapté aux produits de batterie pour appareils numériques qui nécessitent des connexions reproductibles et un flux de travail efficace pour l'opérateur.	Le contrôle par pédale et l'affichage LED simplifient l'utilisation et aident à maintenir une exécution de cycle cohérente.
Batteries nickel-hydrure métallique et nickel-cadmium	Conçu pour les travaux d'assemblage impliquant des produits de batterie nickel-hydrure métallique et nickel-cadmium.	Les paramètres de soudage réglables permettent d'adapter le processus aux différents matériaux de batterie et conditions de contact.
Recherche sur les batteries et production pilote	Utilité pour le développement en laboratoire, la validation de processus et la fabrication de packs de batteries en petites séries.	La construction intégrée compacte et le réglage continu de la table de travail favorisent des configurations expérimentales flexibles.

Paramètre	Spécification YZ07
Type de produit	Soudeuse par points pneumatique à double impulsion de précision par micro-ordinateur
Gamme de produits visée	Packs de batteries cylindriques 18650, batteries de téléphones portables haut de gamme, alimentations portables, batteries de puissance, batteries numériques, batteries nickel-hydrure métallique et batteries nickel-cadmium
Méthode de soudage	Soudage à double impulsion
Fonction impulsion 1	Élimine le revêtement de surface et les oxydes et crée une légère déformation au niveau de la zone de contact de l'électrode pour augmenter la surface de contact effective

Paramètre	Spécification YZ07
Fonction impulsion 2	Soude le métal de base après la préparation de la surface
Réglage de l'énergie d'impulsion	0-99 %
Fréquence du cycle de soudage	Réglable
Compensation de la tension d'entrée	Suivi et compensation automatiques
Contrôleur	Microprocesseur MCU 8 bits haute vitesse et haute précision
Affichage	Affichage numérique LED
Temps de pré-pression	Réglable, 0-99
Temps de maintien	Réglable, 0-99
Temps de repos	Réglable, 0-99
Protection des paramètres	Fonction de verrouillage des paramètres
Architecture de protection	Deux circuits de protection différents pour le circuit haute puissance et le circuit de contrôle
Fonctions de protection	Protection contre la surchauffe, la haute tension externe et les interférences de fluctuation de l'alimentation
Gestion des défauts	Indication des défauts courants ; alarme automatique et coupure simultanée de l'alimentation en cas de surchauffe ou de dommage
Structure de la tête de soudage	Conception combinée avec vérin et tampon à ressort
Pression de l'électrode	Réglage de la pression relative entre les deux aiguilles de soudage ; pression à double aiguille réglable
Autorisation de soudage	Le pressostat photoélectrique interne permet la décharge uniquement après que les deux aiguilles de soudage ont atteint la pression réglée
Réglage de la table de travail	Réglage en hauteur en continu
Verrouillage de la table de travail	Verrouillage serré à la main
Structure de fonctionnement	Conception intégrée avec fonctionnement pneumatique
Puissance nominale	15 KVA
Courant de soudage côté secondaire	2500 A
Tension secondaire à vide	5,5 V
Tension d'entrée	220 V $\pm$ 10 %
Fréquence d'entrée	50 Hz $\pm$ 2 Hz
Pression d'air de travail maximale	6 KG
Méthode de contrôle du soudage	Contrôle par pédale
Poids de la machine	30 KG
Dimensions hors tout	Longueur 550 mm X largeur 250 mm X hauteur 360 mm
Poids de l'emballage	45 KG
Dimensions de l'emballage	630*330*430 mm