

Presse À Chaud Manuelle 15T Avec Plateau Chauffant Double Zone 400Mm Pour Le Compactage D'électrolytes De Batterie Et De Composites Polymères

Numéro d'article: XP14



Introduction

Presse à chaud manuelle 15T avec plateaux chauffants 400x400mm, chauffage double zone 5400W, 300°C, refroidissement à eau intégré, 210kg. Pour films polymères grande surface, vulcanisation du caoutchouc, panneaux composites, électrolytes de batterie. Contactez-nous.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Films polymères thermoplastiques	Moulage par presse à chaud de films de grande surface pour applications optiques, d'emballage ou d'électronique flexible.	Le plateau de 400mm et le chauffage uniforme assurent la planéité et l'uniformité d'épaisseur, réduisant les rebuts dus au gauchissement des bords et améliorant la clarté optique.
Vulcanisation de feuilles de caoutchouc	Production et test de feuilles de caoutchouc vulcanisées, joints et garnitures.	Le contrôle actif double zone à 300°C avec refroidissement rapide fixe les propriétés mécaniques et accélère la manipulation post-durcissement, augmentant le débit.
Fabrication de panneaux composites	Moulage par compression de panneaux en polymère renforcé de fibres et de stratifiés multicouches pour l'aérospatiale et l'automobile.	La force de 15 tonnes combinée au grand plateau isotherme élimine les vides, atteignant une haute intégrité structurelle et un bon état de surface. Le refroidissement à eau permet un démoulage rapide.
Compactage d'électrolyte pour batteries à l'état solide	Pressage de films d'électrolyte à base de sulfure, d'oxyde ou de polymère pour les cellules de batterie de nouvelle génération.	Le refroidissement à eau prévient la dégradation thermique des matériaux sensibles, tandis que le contrôle précis de la température assure une conductivité ionique et un contact interfacial optimaux.
Stratification de rubans céramiques	Stratification de rubans céramiques crus pour MLCC, modules LTCC et composants SOFC.	Le contrôle hydraulique manuel doux évite la fissuration des couches fragiles, et le chauffage uniforme prévient le délaminage, crucial pour les céramiques électroniques.
Collage caoutchouc-métal	Pressage à chaud de pièces composites caoutchouc-métal pour l'étanchéité automobile et industrielle.	La pression de serrage constante et la distribution de chaleur sur le grand plateau garantissent un collage fiable sans sur-cuisson, réduisant les pièces rejetées.
Frittage de feuilles PTFE	Frittage et mise en forme de feuilles et films PTFE sous pression et température contrôlées.	La température précise jusqu'à 300°C et les profils programmables assurent un frittage approprié sans dégradation du matériau.
Recherche & Développement	Synthèse générale de matériaux, préparation d'échantillons et production de petits lots dans les laboratoires académiques et industriels.	La robustesse certifiée CE, l'écran tactile intuitif et la documentation de support étendue en font un ajout sûr et productif à tout laboratoire, avec la flexibilité de traiter divers matériaux.

Paramètre	Spécification
Modèle	XP14
Mécanique & Force	
Force de serrage	0,0 - 15,0 Tonnes Métriques (0 - 150 kN)
Actionnement fluide	Pompe hydraulique manuelle avec levier à couple élevé
Ouverture des plateaux (Daylight)	50 mm

Paramètre	Spécification
Dimensions des plateaux	400 × 400 mm
Construction du cadre	Portique en acier à 4 colonnes résistant à la flexion
Thermique & Refroidissement	
Plage de température	0,0 °C à 300,0 °C (double zone, contrôle PID indépendant)
Puissance de chauffage	5400 W (2 × 2700 W chauffages intégrés)
Contrôleur HMI	Écran tactile industriel de 7 pouces
Refroidissement des plateaux	Canaux à eau intégrés avec raccords à déconnexion rapide ; compatible avec refroidisseur externe/eau du robinet
Refroidisseur externe recommandé	Refroidisseur à recirculation (optionnel, non inclus)
Électrique	
Alimentation électrique	AC 220 V - 230 V / 50 Hz, Monophasé
Courant consommé	Jusqu'à 24,5 A
Exigence de connexion électrique	Disjoncteur dédié 32 A ou prise industrielle CEE 32 A ; section de câble ≥ 4 mm ²
Physique & Conformité	
Poids net	210 kg
Dimensions extérieures (L × P × H)	580 × 550 × 500 mm
Certification	Certifié CE