

Presse À Chaud Programmable De 15 Tonnes Avec Écran Tactile De 7 Pouces Et Encombrement Réduit De 260 Mm

Numéro d'article: XP17



Introduction

Découvrez le moulage de précision avec une presse à chaud programmable de 15 tonnes dotée d'un écran tactile de 7 pouces, d'un châssis étroit de 260 mm et d'un chauffage double zone. Idéale pour les films polymères, la recherche sur les batteries et les matériaux avancés. Conçue pour être compatible avec les gantiers, elle atteint jusqu'à 300°C avec des options de refroidissement rapide.

[En savoir plus](#)

Application	Description	Avantage clé
Préparation de films polymères	Produit des feuilles minces de haute précision pour les tests mécaniques et de barrière.	Uniformité d'épaisseur garantie à $\pm 4\%$ grâce à des moules certifiés.
Développement d'électrolytes pour batteries à l'état solide	Presse à chaud des composites céramique-polymère dans des conditions atmosphériques contrôlées.	Largeur de 260 mm permettant le passage dans les sas des gantiers sans démontage.
Cuisson de films de Polyimide (PI)	Atteint une imidisation complète à 300°C soutenue avec un gradient thermique minimal.	La configuration Turbo atteint 300°C 50% plus vite que les systèmes standards.
Stratification de composites aérospatiaux	Consolide des stratifiés fibre-métal multicouches pour des panneaux à l'échelle recherche.	Force de 15 tonnes et courbes de pression programmables reproduisant les conditions d'autoclave.
Production d'éprouvettes pour contrôle qualité	Génère des éprouvettes de test identiques pour la caractérisation des matériaux ASTM/ISO.	La gestion numérique des recettes élimine la variabilité entre lots.
Recherche académique en science des matériaux	Prend en charge le pressage en gradient, les paliers et les profils de pression pulsée en une seule exécution.	Le constructeur de recettes par glisser-déposer simplifie les plans expérimentaux complexes.
Tests d'encapsulation photovoltaïque	Stratifie des films EVA/POE sur de petits modules à substrat de verre pour des études de fiabilité.	Le chauffage uniforme prévient les bulles et la réticulation incomplète.
Traitement de polymères biocompatibles	Façonne des thermoplastiques de qualité médicale dans un cycle propre et programmable.	Les cartouches chauffantes à faible masse réduisent l'inertie thermique pour les biopolymères délicats.

Paramètre	Spécification
Force maximale	0 à 15,0 Tonnes (0-150 kN)
Taille du plateau	200 x 200 mm
Course d'ouverture	50 mm
Panneau de contrôle	Contrôleur programmable à écran tactile de 7 pouces (Aura-Touch™)
Encombrement (LxPxH)	260 x 347 x 422 mm (agencement optimisé)
Poids net	env. 130 kg

Paramètre	XP17 Core	XP17 Turbo	Guide d'application
-----------	-----------	------------	---------------------

Plage de température de travail	AT □ 250 °C	AT □ 300 °C	Core convient à la plupart des laboratoires de polymères et composites ; Turbo permet la cuisson d'électrolytes à l'état solide et de films PI.
Puissance de chauffage maximale	1600 W (2 × 800 W)	2800 W (2 × 1400 W)	Les cartouches haute puissance de 2800 W réduisent significativement le temps de préchauffage.
Compatibilité réseau électrique	AC 220 V / 50 Hz (monophasé)	AC 220 V / 60 Hz (personnalisé)	50 Hz standard pour Europe/Chine ; 60 Hz configurable pour la Corée et l'Amérique du Nord.
Méthode de refroidissement	Interface avec canal d'eau interne	Compatible avec refroidisseur industriel externe	Les deux versions incluent des ports internes ; Turbo permet une connexion directe à un refroidisseur rapide.